

Beschichtete Substrate für die
Bearbeitung von rostfreiem Stahl

Neu

Neu

AC6020M / AC6030M / AC6135M / AC6145M

"Absolute Stabilität" Die neuen Drehsorten für die Bearbeitung von rostfreien Stählen



Neu

Leichte bis starke Schnittunterbrechungen / Guss- und Schmiedehaut

Vorstellung von AC6135M / AC6145M

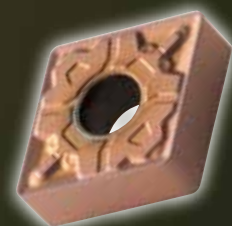
Neu

Spanbrecher für negative M-Toleranz Platten

EH-Typ

Mittlere bis grobe Schruppbearbeitung

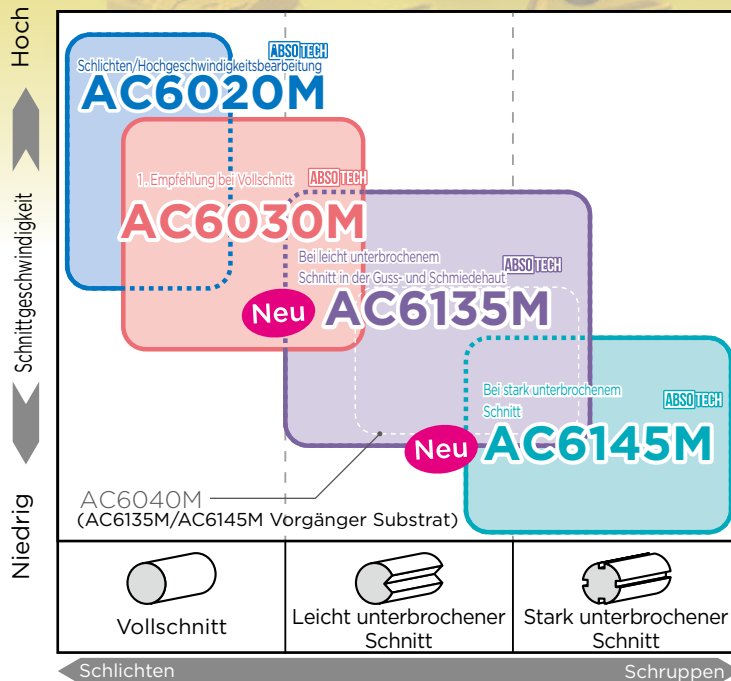
Verfügbare Substrate: AC6135M / AC6145M





AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

Anwendungsbereich



AC6020M

CVD ABSO TECH

Die Kombination aus einer CVD-Beschichtung und einem hochharten Hartmetallsubstrat ermöglicht lange und stabile Standzeiten beim **Schlichten und Hochgeschwindigkeitsdrehen**.

AC6030M

CVD ABSO TECH

Erste Empfehlung bei der **Bearbeitung von rostfreien Stählen**, es weist eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit auf und ist zum Schruppen und Schlichten einsetzbar. Durch die sehr gute Prozessstabilität werden **durchweg hohe Standzeiten** erzielt.

AC6135M

PVD ABSO TECH

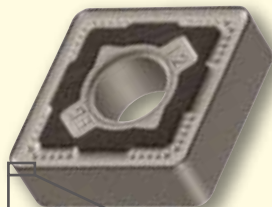
Ausgezeichnete Balance von Verschleiß- und Bruchfestigkeit in leicht unterbrochenem Schnitt. Durch die neue PVD-Beschichtung wird eine **hohe Performance bei der Bearbeitung von Guss- und Schmiedehaut** erreicht.

AC6145M

PVD ABSO TECH

Die Kombination aus neuer PVD-Beschichtung und einem extrem zähen Hartmetallsubstrat sorgt für absolute Stabilität bei **stark unterbrochenem Schnitt**.

Merkmale von AC6020M/AC6030M



AC6020M/AC6030M

CVD ABSO TECH

Erhebliche Verbesserung der Schichthaftung aufgrund von gleichmäßiger Bindung zwischen Beschichtung und Substrat

Al_2O_3

Spezielle Oberflächen

Die besondere Oberflächenglättung verbessert die Adhäsionsbeständigkeit und reduziert Abplatzungen erheblich.

Aluminiumoxid-Schicht mit hoher Zähigkeit

Erzielt stabile, lange Standzeiten durch die Verwendung einer Aluminiumoxidschicht mit ausgezeichneter Zähigkeit

TiCN

Hochfeste, feinkörnige TiCN-Schicht

Hohe Schichthärte durch eine feine und einzigartige Kristallstruktur.

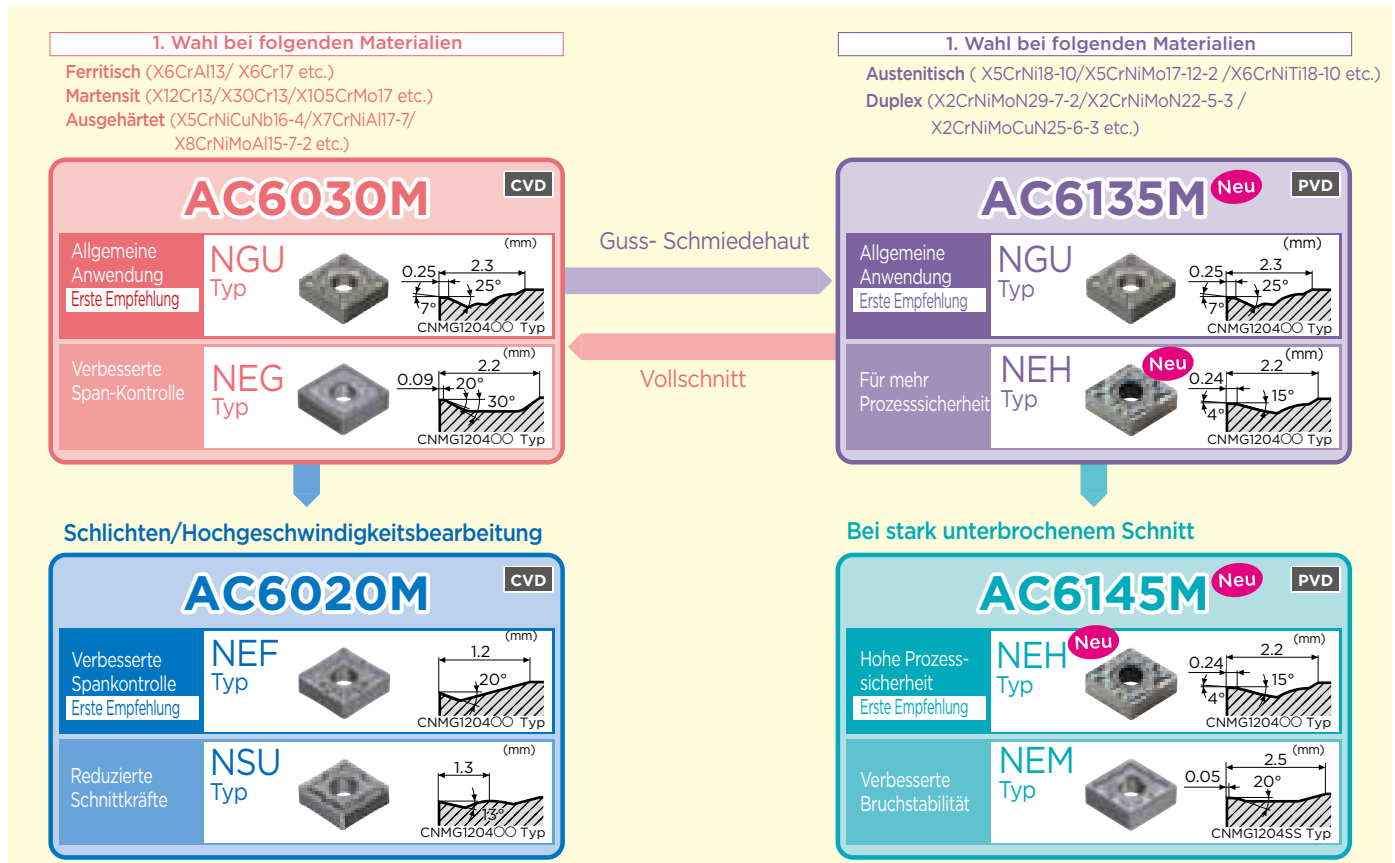
Verbesserte Schichthaftung

Erhebliche Verbesserung der Schichthaftung aufgrund gleichmäßiger Bindung zwischen Beschichtung und Substrat.

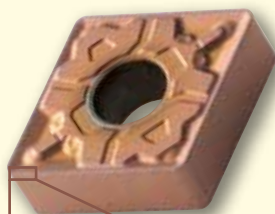
Hartmetallsubstrat

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ Anwendungsbereich der AC6000M / AC6100M Serie (Beispiel: Edelstahl)



■ Merkmale von AC6135M/AC6145M Neu



PVD ABSO|TECH

Die TiAlBCN-basierte Multilayer-Beschichtung bietet eine hervorragende Verschleiß-, Bruch und Haftfestigkeit. Sie weist eine hervorragende Stabilität bei der Bearbeitung von nichtrostenden Stählen auf.

Adhäsionswiderstandsfähige Schicht

Die TiCN-Schicht mit ausgezeichneter Gleiteigenschaft unterdrückt die Adhäsion und die daraus resultierenden Abplatzungen an der Schneidkante.

Verschleißfeste Schicht

Die Verwendung unserer patentrechtlich geschützten, hochharten AlTiBN-basierten Super-Multilayer-Beschichtung unterdrückt deutlich den Kolk- und Freiflächenverschleiß

Beständigkeit gegen Schichtabplatzungen

Die Verwendung der ultra-feinkörnigen Schicht auf TiAlBN-Basis bietet eine ausgezeichnete Zähigkeit und verhindert Abplatzungen, sowie Schneidkantenausbrüche.

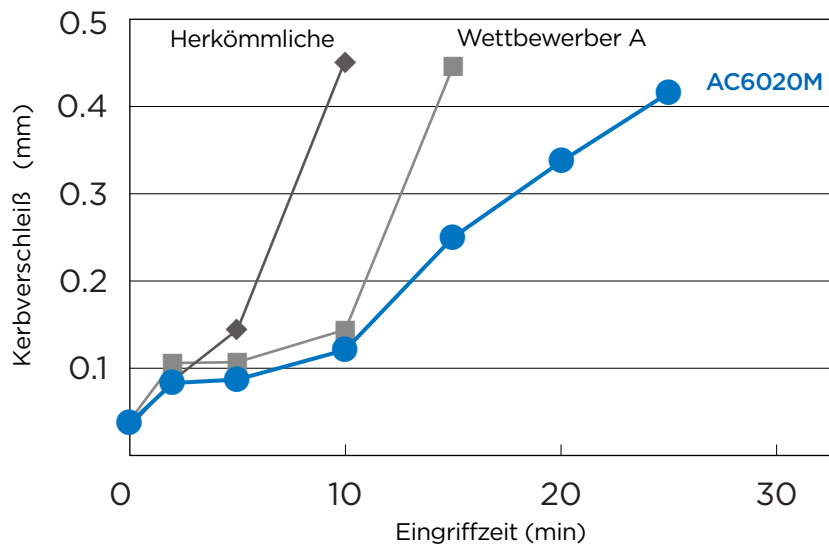
Verbesserte Schichthaftung

Erhebliche Verbesserung der Haftfestigkeit zwischen der Beschichtung und dem Hartmetallsubstrat

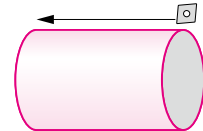
Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

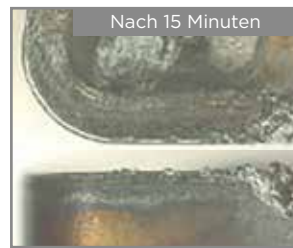
■ Verschleißfestigkeit von AC6020M (Rostfreier Stahl im Vollschnitt)



Werkstückstoff: X2CrNiMo17-12-2
Vollschnitt
Schneidplatte: CNMG120408
Schnittdaten: $V_c = 150\text{m/min}$
 $f = 0.3\text{mm/U}$
 $a_p = 2.0\text{mm}$
nass

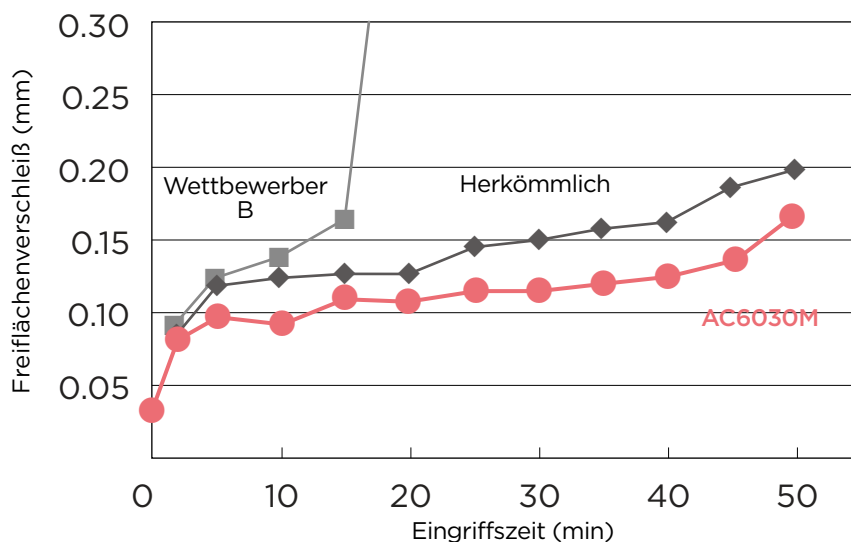


AC6020M

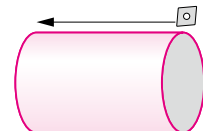


Wettbewerber A

■ Verschleißfestigkeit von AC6030M (Rostfreier Stahl im Vollschnitt)



Werkstückstoff: X5CrNiMo17-12-2
Vollschnitt
Schneidplatte: CNMG120408
Schnittdaten: $V_c = 200\text{m/min}$
 $f = 0.2\text{mm/U}$
 $a_p = 2.0\text{mm}$
nass

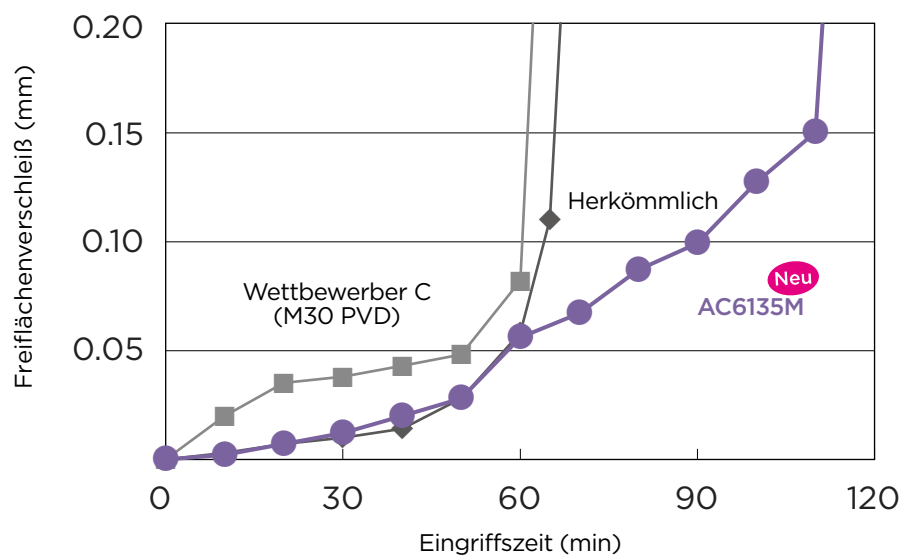


AC6030M

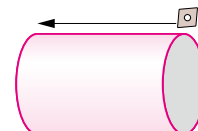


Wettbewerber B

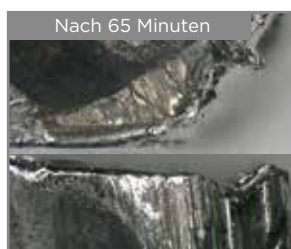
■ Verschleißfestigkeit von AC6135M (Rostfreier Stahl im Vollschnitt)



Werkstückstoff: X5CrNiMo17-12-2
Vollschnitt
Schneidplatte: CNMG120408
Schnittdaten: $V_c = 150\text{m/min}$
 $f = 0.2\text{mm/U}$
 $a_p = 2.0\text{mm}$
nass

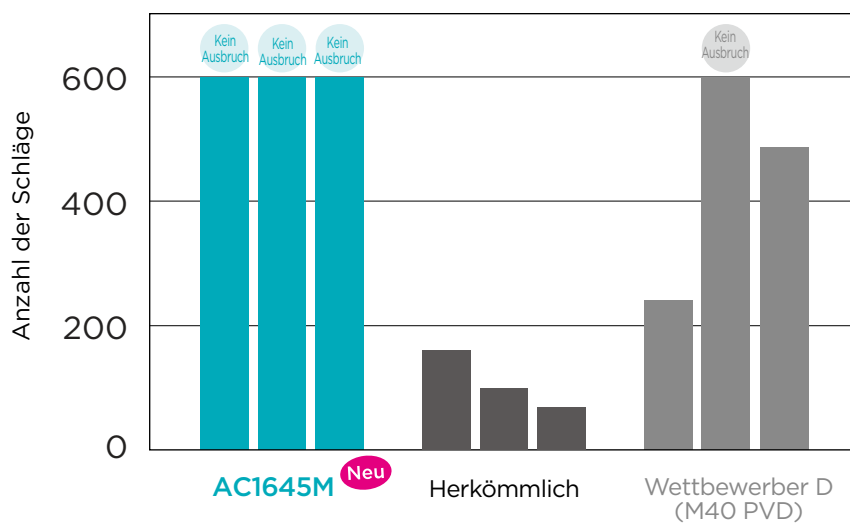


AC6135M **Neu**

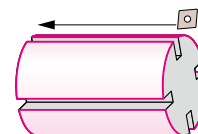


Wettbewerber C (M30 PVD)

■ Bruchfestigkeit von AC6145M (Rostfreier Stahl im unterbrochenem Schnitt)

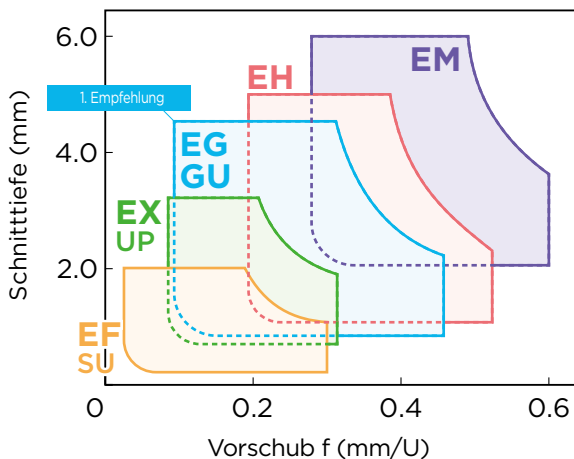


Werkstückstoff: X5CrNiMo17-12-2
Unterbrochener Schnitt
Schneidplatte: CNMG120408
Schnittdaten: $V_c = 70\text{m/min}$
 $f = 0.25\text{mm/U}$
 $a_p = 1.0\text{mm}$
nass



Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ Spanbrecher: Anwendungsbereich



Die Spanbrecher-Serie für das Drehen von rostfreiem Stahl umfasst Typ EF zum Schlichten, Typ EX für Schlichten bis mittlere Bearbeitung, die Typen EG und GU für mittlere Zerspanung und den Typ EM für die Schruppbearbeitung. Darüber hinaus erweitert der neue EH-Spanbrecher den Anwendungsbereich für die mittlere Zerspanung bis hin zur Schruppanwendung, auch im unterbrochenen Schnitt.

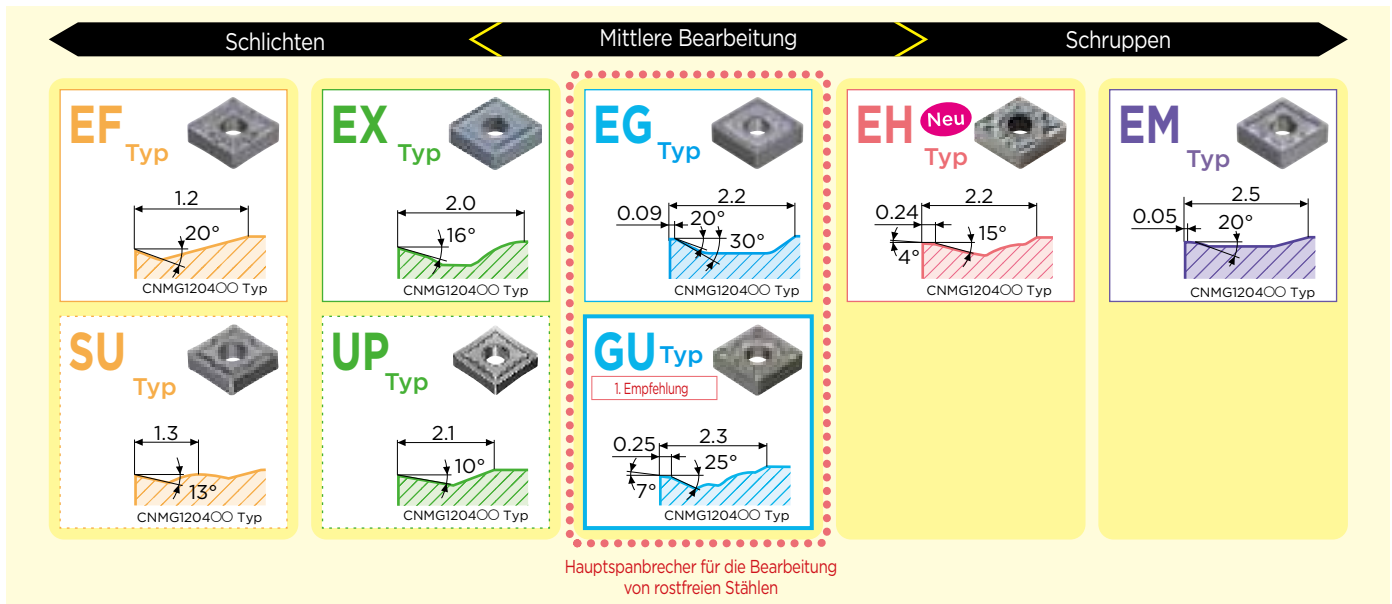
Das gesamte Sortiment an Spanbrecher-Typen erfüllt alle Anforderungen wie Spankontrolle, Verschleiß- und Bruchfestigkeit.

■ Eigenschaften der Spanbrecher

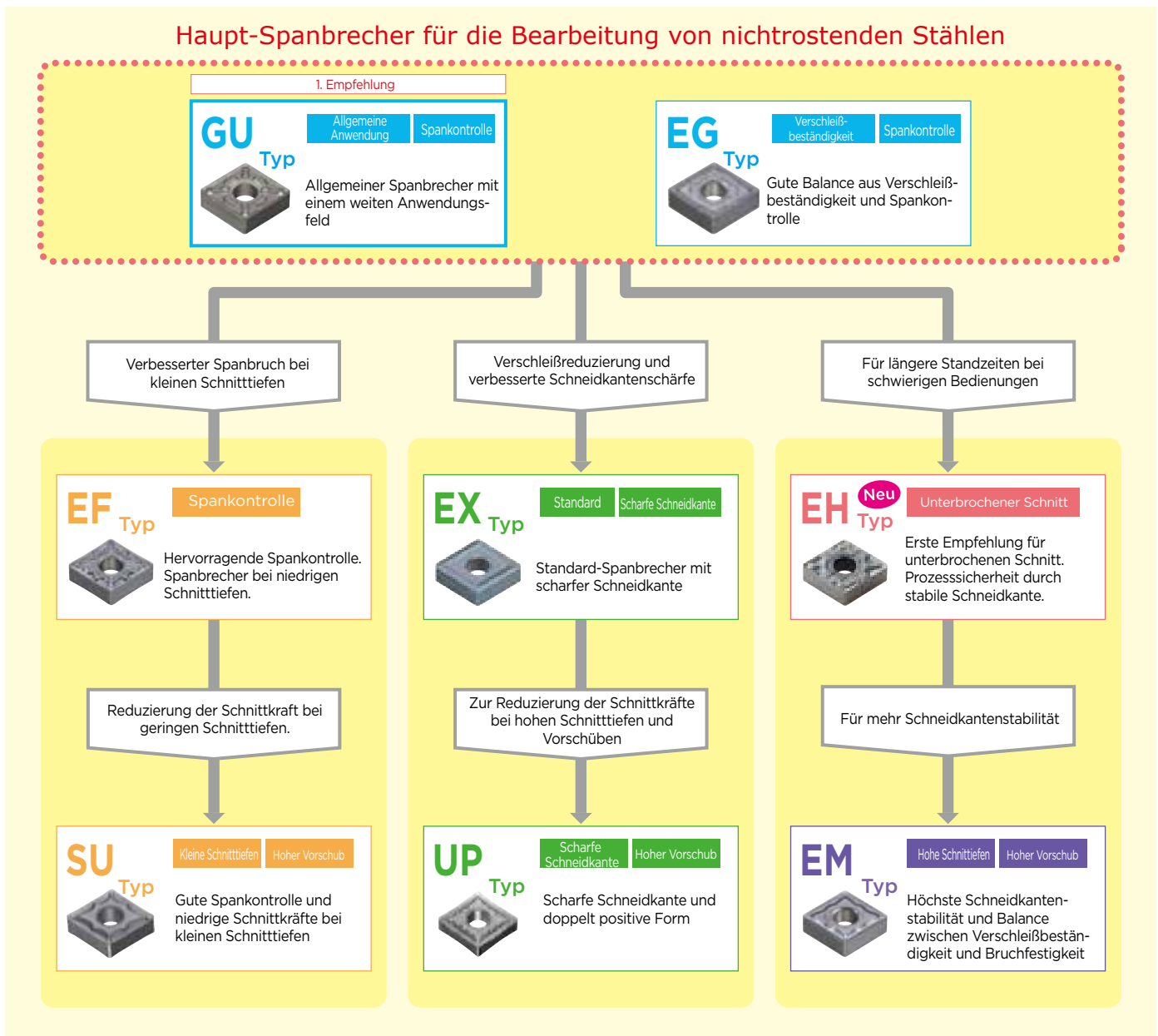
EF_{Typ} Zum Schlichten Dieser Hauptspanbrecher ermöglicht eine hervorragende Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen. Scharfe Schneidkante mit einem Spanwinkel von 20° für leichtere Materialabtragung. Einkerbungen auf der Spanfläche reduzieren die Wärmeentwicklung und unterstützen den Abtransport der Späne. Schneidkantenform, die auch bei fortschreitendem Verschleiß ihre Festigkeit behält	Spanbrecher-Querschnitt (CNMG120400 Typ): Eckenradius (mm): 1.2, 20° Schneidkante (mm): 20°	EX_{Typ} Leichte bis mittlere Bearbeitung Der geschwungene Spanbrecher reduziert den Kontakt mit den Spänen, um die Wärmeentwicklung und die Schnittbelastung zu verringern. Gerade Schneidkante und großer Spanwinkel (16°) verbessern die Schärfe der Schneide und die Kerbschlagfestigkeit.	Spanbrecher - Querschnitt (CNMG120400 Typ): Schneidkante (mm): 2.0, 16°
EG_{Typ} Für die mittlere Bearbeitung Unter Beibehaltung einer hervorragenden Spankontrolle wird der Fortschritt einer Auskolkung durch die runden Unebenheiten vermindert.	Spanbrecher - Querschnitt (CNMG120400 Typ): Eckenradius (mm): 0.09, 2.2, 20°, 30° Schneidkante (mm): 0.09, 20°, 30°	GU_{Typ} Für die mittlere Bearbeitung Breiter Spankontrollbereich durch die gerillten, kugelförmigen Vorsprünge Erhöhte Verschleißbeständigkeit durch zweistufige Spanfläche.	Spanbrecher - Querschnitt (CNMG120400 Typ): Eckenradius (mm): 0.25, 2.3, 25°, 7° Schneidkante (mm): 0.3, 25°
EH_{Typ} ^{Neu} Mittlere Bearbeitung bis Schruppen Erhebungen zur Verbesserung der Spankontrolle. Hohe Beständigkeit gegen Ausbrüche durch zweistufige Spanfläche	Spanbrecher - Querschnitt (CNMG120400 Typ): Eckenradius (mm): 0.25, 2.2, 15°, 4° Schneidkante (mm): 0.25, 4, 15°	EM_{Typ} Zum Schruppen Die groß gerundete Spanfläche reduziert den Kolkverschleiß unter Beibehaltung der Schneidkantenfestigkeit. Reduzierter Kerbverschleiß durch gerade Schneidkante	Eckenradius (mm): 0.05, 2.5, 20° Schneidkante (mm): 0.30, 25°

Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

Spanbrecher (Negative Wendeschneidplatten): Anwendungsbereich



Anwendungsbereich Spanbrecher (negative Wendeschneidplatten): Allgemeine Empfehlungen



◇ 80° Rhombischer Typ: Negative Schneidplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	CNMG 090304 NFE	○	○	○	○	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308 NFE	○	○	○	○				0.8
	CNMG 090404 NFE	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408 NFE	○	○	○	○				0.8
	CNMG 120402 NFE	○	○	○	○				0.2
	120404 NFE	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NFE	○	○	○	○				0.8
	120412 NFE	○	○	○	○				1.2
	CNMG 090304 NLU	○	○	○	○	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308 NLU	○	○	○	○				0.8
	CNMG 120402 NLU	○	○	○	○				0.2
	120404 NLU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NLU	○	○	○	○				0.8
	120412 NLU	○	○	○	○				1.2
	CNMG 120404 NLUW	●	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NLUW	○	○	○	○				0.8
	120412 NLUW	○	○	○	○				1.2
	CNMG 090304 NSU	○	○	○	○	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308 NSU	○	○	○	○				0.8
	CNMG 120402 NSU	○	○	○	○				0.2
	120404 NSU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NSU	○	○	○	○				0.8
	120412 NSU	○	○	○	○				1.2
	CNMG 090404 NEF	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408 NEF	○	○	○	○				0.8
	CNMG 120404 NEF	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEF	○	○	○	○				0.8
	120412 NEF	○	○	○	○				1.2
	CNMG 120404 NEX	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEX	○	○	○	○				0.8
	120412 NEX	○	○	○	○				1.2
	120416 NEX	○	○	○	○				1.6
	CNMG 160612 NEX	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.2
	CNMG 190612 NEX	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	CNMG 120404 NUP	○	○	○	○				0.4
	120408 NUP	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NUP	○	○	○	○				1.2
	CNMG 160612 NUP	○	○	○	○				
	CNMG 120404 NGU	○	○	○	○				0.4
	120408 NGU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NGU	○	○	○	○				1.2
	120416 NGU	○	○	○	○				1.6
	CNMG 160608 NGU	○	○	○	○				0.8
	160612 NGU	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616 NGU	○	○	○	○				1.6
	CNMG 120408 NGUW	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NGUW	○	○	○	○				1.2
	CNMG 090408 NEG	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	090412 NEG	○	○	○	○				1.2
	CNMG 120404 NEG	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEG	○	○	○	○				0.8
	120412 NEG	○	○	○	○				1.2
	CNMG 160608 NEG	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612 NEG	○	○	○	○				1.2
	160616 NEG	○	○	○	○				1.6
	CNMG 190612 NEG	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NEG	○	○	○	○				1.6
	CNMG 120408 NMU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NMU	○	○	○	○				1.2
	CNMG 160612 NMU	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616 NMU	○	○	○	○				1.6
	CNMG 190612 NMU	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NMU	○	○	○	○				1.6
	CNMG 120404 NEH	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEH	○	○	○	○				0.8
	120412 NEH	○	○	○	○				1.2
	120416 NEH	○	○	○	○				1.6
	CNMG 190612 NEH	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NEH	○	○	○	○				1.6

◇ 80° Rhombischer Typ: Negative Schneidplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	CNMG 120408 NEM	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NEM	○	○	○	○				1.2
	120416 NEM	○	○	○	○				1.6
	CNMG 160608 NEM	○	○	○	○				0.8
	160612 NEM	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616 NEM	○	○	○	○				1.6
	CNMG 190612 NEM	○	○	○	○				1.2
	190616 NEM	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624 NEM	○	○	○	○				2.4
	CNMG 250924 NEM	○	○	○	○	25.4	9.52	9.12	2.4
	CNMG 160616 NUX	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.6
	CNMG 160608 NMU	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612 NMU	○	○	○	○				1.2
	CNMG 190612 NMU	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NMU	○	○	○	○				1.6
	CNMM 120408 NMP	○	○	○	○				0.8
	120412 NMP	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416 NMP	○	○	○	○				1.6
	CNMM 160608 NMP	○	○	○	○				0.8
	160612 NMP	○	○	○	○	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616 NMP	○	○	○	○				1.6
	CNMM 190608 NMP	○	○	○	○				0.8
	190612 NMP	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NMP	○	○	○	○				1.6
	190624 NMP	○	○	○	○				2.4
	CNMM 160612 NMH	○	○	○	○	15.875		6.35	1.2
	CNMM 190612 NMH	○	○	○	○	19.05	6.35	7.94	1.2
	CNMM 190616 NMH	○	○	○	○				1.6

◇ 55° Rhombischer Typ: Negative Wendeplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	DNMG 110404 NFE	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NFE	○	○	○	○				0.8
	110412 NFE	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150402 NFE	○	○	○	○				0.2
	150404 NFE	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NFE	○	○	○	○				0.8
	150412 NFE	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150602 NFE	○	○	○	○				0.2
	150604 NFE	○	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NFE	○	○	○	○				0.8
	150612 NFE	○	○	○	○				1.2
	DNMG 110404 NLU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NLU	○	○	○	○				0.8
	DNMG 150402 NLU	○	○	○	○				0.2
	150404 NLU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NLU	○	○	○	○				0.8
	150412 NLU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 110404 NSU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NSU	○	○	○	○				0.8
	110412 NSU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150402 NSU	○	○	○	○				0.2
	150404 NSU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NSU	○	○	○	○				0.8
	150412 NSU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NSU	○	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NSU	○	○	○	○				0.8

55° Rhombischer Typ: Negative Wendeplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	DNMG 110404 NEF	●	●	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NEF	●	●	○	○				0.8
	110412 NEF	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NEF	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NEF	○	○	○	○				0.8
	150412 NEF	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NEF	●	●	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NEF	●	●	○	○				0.8
	150612 NEF	○	○	○	○				1.2
	DNMG 110404 NEX	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NEX	○	○	○	○				0.8
	110412 NEX	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NEX	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NEX	○	○	○	○				0.8
	150412 NEX	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NEX	●	●	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NEX	●	●	○	○				0.8
	150612 NEX	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NUP	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NUP	○	○	○	○				0.8
	150412 NUP	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NUP	○	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NUP	●	○	○	○				0.8
	150612 NUP	○	○	○	○				1.2
	DNMG 110404 NGU	○	●	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408 NGU	○	●	○	○				0.8
	110412 NGU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NGU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NGU	○	○	○	○				0.8
	150412 NGU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NGU	●	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NGU	●	○	○	○				0.8
	150612 NGU	○	○	○	○				1.2
	DNMG 110404 NEG	○	●	○	○	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412 NEG	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NEG	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408 NEG	○	○	○	○				0.8
	150412 NEG	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150604 NEG	○	●	○	○	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608 NEG	●	○	○	○				0.8
	150612 NEG	○	○	○	○				1.2
	DNMG 150404 NEH	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412 NEH	○	○	○	○				1.2
	150612 NEH	○	○	○	○				1.6
	DNMG 150608 NEH	○	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612 NEH	○	○	○	○				1.2
	150616 NEH	○	○	○	○				1.6
	DNMG 150404 NEM	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412 NEM	○	○	○	○				1.2
	150416 NEM	○	○	○	○				1.6
	DNMG 150608 NEM	○	○	○	○	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612 NEM	○	○	○	○				1.2
	150616 NEM	○	○	○	○				1.6
	DNMG 150404 RHM	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	150404 LHM	○	○	○	○				0.4
	150408 RHM	○	○	○	○				0.8
	150408 LHM	○	○	○	○				0.8

Quadratischer Typ: Negative Wendeplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrauben- loch-Ø	Ecken- Radius
	SNMG 120404 NFE					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NFE				0.8				
	120412 NFE				1.2				
	SNMG 120408 NLU					12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NLU				1.2				
	SNMG 120408 NSU					12.7	4.76	5.16	0.8
	SNMG 120404 NEF					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEF				0.8				
	SNMG 120404 NEX					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEX				0.8				
	120412 NEX				1.2				
	SNMG 150612 NEX					15.875	6.35	6.35	1.2
	SNMG 190612 NEX					19.05	6.35	7.94	1.2
	SNMG 120404 NUP					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NUP				0.8				
	120412 NUP				1.2				
	SNMG 120404 NGU					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NGU				0.8				
	120412 NGU				1.2				
	120416 NGU				1.6				
	SNMG 150608 NGU					15.875	6.35	6.35	0.8
	150612 NGU				1.2				
150616 NGU					1.6				
	SNMG 120404 NEG					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEG				0.8				
	120412 NEG				1.2				
	SNMG 150608 NEG					15.875	6.35	6.35	0.8
	150612 NEG				1.2				
	150616 NEG				1.6				
	SNMG 190612 NEG					19.05	6.35	7.94	1.2
190616 NEG				1.6					
	SNMG 120408 NMU					12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NMU				1.2				
	120416 NMU				1.6				
	SNMG 150612 NMU					15.875	6.35	6.35	1.2
	150616 NMU				1.6				
	190616 NMU				1.6				
	SNMG 120404 NEH					12.7	4.76	5.16	0.4
	120408 NEH				0.8				
	120412 NEH				1.2				
	SNMG 190612 NEH					19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NEH				1.6				
	SNMG 120408 NEM					12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NEM				1.2				
	120416 NEM				1.6				
	SNMG 150608 NEM					15.875	6.35	6.35	0.8
	150612 NEM				1.2				
	150616 NEM				1.6				
	SNMG 190612 NEM					19.05	6.35	7.94	1.2
	190616 NEM				1.6				
	190624 NEM				2.4				
	SNMG 250924 NEM				25.4				9.52
	SNMG 120408 RHM					12.7	4.76	5.16	0.8
	120408 LHM				0.8				
	SNMM 120408 NMP					12.7	4.76	5.16	0.8
	120412 NMP				1.2				
	120416 NMP				1.6				
	SNMM 150612 NMP					15.875	6.35	6.35	1.2
	150616 NMP				1.6				
	190616 NMP				1.6				
	SNMM 250724 NMP					25.4	7.94	9.12	2.4
SNMM 250924 NMP					25.4	9.52	9.12	2.4	
SNMM 310924 NMP					31.75	9.52	8.8	2.4	
	SNMM 190612 NMH					19,05	6,35	7,94	1,2

Trigon Typ: Negative Schneidplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	TNMG 160402 NFE	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NFE	○	○	○	○				0.4
	160408 NFE	○	○	○	○				0.8
	160412 NFE	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160402 NLU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NLU	○	○	○	○				0.4
	160408 NLU	○	○	○	○				0.8
	160412 NLU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160402 NSU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NSU	●	●	○	○				0.4
	160408 NSU	○	●	○	○				0.8
	160412 NSU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160404 NEF	●	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NEF	●	○	○	○				0.8
	TNMG 160404 NEX	○	●	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NEX	○	●	○	○				0.8
	160412 NEX	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160404 NUP	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NUP	○	○	○	○				0.8
	160412 NUP	○	○	○	○				1.2
	TNMG 220408 NUP	○	○	○	○				0.8
	220412 NUP	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160404 NGU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NGU	○	○	○	○				0.8
	160412 NGU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 220408 NGU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412 NGU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160404 NEG	○	○	○	○				0.4
	160408 NEG	○	○	○	○				0.8
	160412 NEG	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160408 NMU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412 NMU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 220408 NMU	○	○	○	○				0.8
	220412 NMU	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160404 NEH	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NEH	○	○	○	○				0.8
	160412 NEH	○	○	○	○				1.2
	TNMG 160408 NEM	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412 NEM	○	○	○	○				1.2
	TNMG 330924 NEM	○	○	○	○				2.4
	TNMG 160404 RHM	○	○	○	○				0.4
	160404 LHM	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 RHM	○	○	○	○				0.8
	160408 LHM	○	○	○	○				0.8

35° Rhombischer Typ: Negative Schneidplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	VNMG 160402 NFE	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NFE	○	○	○	○				0.4
	160408 NFE	○	○	○	○				0.8
	160412 NFE	○	○	○	○				1.2
	VNMG 160402 NLU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NLU	○	○	○	○				0.4
	160408 NLU	○	○	○	○				0.8
	VNMG 160402 NSU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NSU	○	○	○	○				0.4
	160408 NSU	○	○	○	○				0.8
	VNMG 160402 NEF	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404 NEF	○	○	○	○				0.4
	160408 NEF	○	○	○	○				0.8
	VNMG 160404 NEX	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NEX	○	○	○	○				0.8
	VNMG 160404 NUP	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NUP	○	○	○	○				0.8
	VNMG 160404 NGU	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NGU	○	○	○	○				0.8
	160412 NGU	○	○	○	○				1.2
	VNMG 160404 NEG	○	○	○	○	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408 NEG	○	○	○	○				0.8
	160412 NEG	○	○	○	○				1.2

Trigon Typ: Negative Schneidplatten

Form	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrauben- loch-Ø	Ecken- Radius
	WNMG 060404 NFE					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NFE				0.8				
	WNMG 080402 NFE					12.7	4.76	5.16	0.2
	080404 NFE				0.4				
	080408 NFE				0.8				
080412 NFE					1.2				
	WNMG 080404 NLU					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NLU				0.8				
	080412 NLU				1.2				
	WNMG 060404 NLUW					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NLUW				0.8				
	WNMG 080404 NLUW					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NLUW				0.8				
	080412 NLUW				1.2				
	WNMG 060404 NSU					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NSU				0.8				
	060412 NSU				1.2				
	WNMG 080404 NSU					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NSU				0.8				
080412 NSU				1.2					
	WNMG 060404 NEF					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NEF				0.8				
	WNMG 080404 NEF					12.7	4.76	5.16	0.4
080408 NEF				0.8					
	WNMG 060404 NEX					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NEX				0.8				
	WNMG 080404 NEX					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NEX				0.8				
	080412 NEX				1.2				
	WNMG 080408 NUP					12.7	4.76	5.16	0.8
	080412 NUP				1.2				
	WNMG 060404 NGU					9.525	4.76	3.81	0.4
	060408 NGU				0.8				
	060412 NGU				1.2				
	WNMG 080404 NGU					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NGU				0.8				
080412 NGU					1.2				
	WNMG 060408 NEG					9.525	4.76	3.81	0.8
	060412 NEG				1.2				
	WNMG 080404 NEG					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NEG				0.8				
	080412 NEG				1.2				
	WNMG 060408 NMU					9.525	4.76	3.81	0.8
	060412 NMU				1.2				
	WNMG 080408 NMU					12.7	4.76	5.16	0.8
	080412 NMU				1.2				
	WNMG 080404 NEH					12.7	4.76	5.16	0.4
	080408 NEH				0.8				
	080412 NEH				1.2				
	080416 NEH				1.6				
	WNMG 080408 NEM					12.7	4.76	5.16	0.8
	080412 NEM				1.2				

Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

80° Rhombischer Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	7	CCMT 060202 NLU	●	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204 NLU	●	○	○	○				0.4
		CCMT 09T302 NLU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304 NLU	●	○	○	○				0.4
	7	09T308 NLU	●	○	○	○				0.8
		CCMT 09T304 NLUW	●	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NLUW	○	○	○	○				0.2
		CCMT 060202 NLB	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
	7	060204 NLB	○	○	○	○				0.4
		060208 NLB	○	○	○	○				0.8
		CCMT 09T302 NLB	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304 NLB	○	○	○	○				0.4
	7	09T308 NLB	○	○	○	○				0.8
		CCMT 060202 NSU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204 NSU	○	○	○	○				0.4
		060208 NSU	○	○	○	○				0.8
	7	CCMT 09T302 NSU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304 NSU	○	○	○	○				0.4
		09T308 NSU	○	○	○	○				0.8
		CCMT 120404 NSU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
	7	120408 NSU	○	○	○	○				0.8
		CCMT 060204 NGU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208 NGU	○	○	○	○				0.8
		CCMT 09T304 NGU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
	7	09T308 NGU	○	○	○	○				0.8
		CCMT 120408 NGU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	1.2
		CCMT 09T304 NMU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NMU	○	○	○	○				0.8
	11	CPMT 090304 NLU	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308 NLU	○	○	○	○				0.8
		CPMT 080204 NLB	○	○	○	○	7.94	2.38	3.4	0.4
		CPMT 090304 NLB	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	090308 NLB	○	○	○	○				0.8
		CPMT 090304 NSU	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308 NSU	○	○	○	○				0.8
		CPMT 090304 NGU	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	090308 NGU	○	○	○	○				0.8
		CPMT 090304 NMU	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308 NMU	○	○	○	○				0.8

55° Rhombischer Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	7	DCMT 070202 NLU	●	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204 NLU	●	○	○	○				0.4
		DCMT 11T302 NLU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304 NLU	○	○	○	○				0.4
	7	11T308 NLU	○	○	○	○				0.8
		DCMT 070202 NLB	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204 NLB	○	○	○	○				0.4
		070208 NLB	○	○	○	○				0.8
	7	DCMT 11T302 NLB	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304 NLB	○	○	○	○				0.4
		11T308 NLB	○	○	○	○				0.8
		DCMT 070202 NSU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.2
	7	070204 NSU	○	○	○	○				0.4
		070208 NSU	○	○	○	○				0.8
		DCMT 11T302 NSU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304 NSU	○	○	○	○				0.4
	7	11T308 NSU	○	○	○	○				0.8
		DCMT 070204 NGU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208 NGU	○	○	○	○				0.8
		DCMT 11T302 NGU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.2
	7	11T304 NGU	○	○	○	○				0.4
		11T308 NGU	○	○	○	○				0.8
		11T312 NGU	○	○	○	○				1.2
		DCMT 11T304 NMU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
	7	11T308 NMU	○	○	○	○				0.8

Quadratischer Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	7	SCMT 09T304 NLU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NLU	○	○	○	○				0.8
		SCMT 09T304 NLB	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NLB	○	○	○	○				0.8
	7	SCMT 09T304 NSU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NSU	○	○	○	○				0.8
		SCMT 120404 NSU	○	○	○	○	12.7	4.76	5.16	0.4
		120408 NSU	○	○	○	○				0.8
	7	SCMT 09T304 NGU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308 NGU	○	○	○	○				0.8
		SCMT 09T308 NMU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.4	0.8
	11	SPMT 090304 NLU	○	○	○	○	9.525	3.18	3.4	0.4
		090308 NLU	○	○	○	○				0.8
		SPMT 090304 NLB	○	○	○	○	9.525	3.18	3.4	0.4
		090308 NLB	○	○	○	○				0.8

Dreieckiger Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	7	TCMT 110204 NLU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208 NLU	○	○	○	○				0.8
		TCMT 16T304 NLU	○	○	○	○				
	7	16T304 NLU	○	○	○	○				
		TCMT 110204 NLB	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208 NLB	○	○	○	○				0.8
	7	TCMT 110204 NSU	○	○	○	○	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208 NSU	○	○	○	○				0.8
		TCMT 16T304 NSU	○	○	○	○	9.525	3.97	4.3	0.4
	7	16T308 NSU	○	○	○	○				0.8
		TPMT 080202 NLU	○	○	○	○	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204 NLU	○	○	○	○				0.4
	11	TPMT 110302 NLU	○	○	○	○	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304 NLU	●	○	○	○				0.4
		110308 NLU	○	○	○	○				0.8
	11	TPMT 080202 NLB	○	○	○	○	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204 NLB	○	○	○	○				0.4
		TPMT 090202 NLB	○	○	○	○	5.56	2.38	2.8	0.2
	11	090204 NLB	○	○	○	○				0.4
		TPMT 110302 NLB	○	○	○	○				0.2
		110304 NLB	○	○	○	○	6.35	3.18	3.4	0.4
	11	110308 NLB	○	○	○	○				0.8
		TPMT 160304 NLB	○	○	○	○	9.525	3.18	4.4	0.4
		160308 NLB	○	○	○	○				0.8
	11	TPMT 160404 NLB	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NLB	○	○	○	○				0.8
		TPMT 080202 NSU	○	○	○	○	4.76	2.38	2.4	0.2
	11	080204 NSU	○	○	○	○				0.4
		TPMT 110302 NSU	○	○	○	○				0.2
		110304 NSU	○	○	○	○	6.35	3.18	3.4	0.4
	11	110308 NSU	○	○	○	○				0.8
		TPMT 160404 NSU	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NSU	○	○	○	○				0.8
	11	TPMT 110304 NGU	○	○	○	○	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308 NGU	○	○	○	○				0.8
		TPMT 160404 NGU	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
	11	160408 NGU	○	○	○	○				0.8
		TPMT 110304 NMU	○	○	○	○	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308 NMU	○	○	○	○				0.8
	11	TPMT 160404 NMU	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NMU	○	○	○	○				0.8

Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

35° Rhombischer Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	5	VBMT 110304 NLU	●	○	○	○	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308 NLU	●	○	○	○				0.8
		VBMT 160404 NLU		○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NLU		○	○	○				0.8
	5	VBMT 110302 NLB	○	○	○	○	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304 NLB	○	○	○	○	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308 NLB	○	○	○	○				0.8
		VBMT 160404 NLB	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
	5	160408 NLB	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.8
		160412 NLB	○	○	○	○				1.2
	5	VBMT 110204 NSU	●				6.35	2.38	2.8	0.4
		110208 NSU	●							0.8
		VBMT 110302 NSU		○	○	○	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304 NSU	●		○	○	6.35	3.18	2.8	0.4
	5	110308 NSU	○	○	○	○				0.8
		VBMT 160404 NSU	●		○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NSU	●	○	○	○				0.8
	5	VBMT 110304 NGU	○	○	○	○	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308 NGU	○	○	○	○				0.8
	5	VBMT 160404 NGU	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NGU	○	○	○	○				0.8
	7	VCMT 160404 NLU		○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NLU		○	○	○				0.8
	7	VCMT 080202 NLB	○	○	○	○	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204 NLB	○	○	○	○				0.4
	7	VCMT 160404 NLB	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NLB	○	○	○	○				0.8
	7	VCMT 080204 NSU	○	○	○	○	4.76	2.38	2.3	0.4
		VCMT 110302 NSU	●	●	○	○	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304 NSU	●	●	○	○	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308 NSU	○	●	○	○				0.8
	7	VCMT 160404 NSU	●	●	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NSU	○	●	○	○				0.8
	7	VCMT 160404 NGU	○	○	○	○	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408 NGU	○	○	○	○				0.8

Trigon Typ: Positive Schneidplatten

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrauben-loch-Ø	Ecken-Radius
	11	WPMT 110204 NLB	○				6.35	2.38	2.8	0.4
		WPMT 160308 NLB	○				9.525	3.18	4.4	0.8

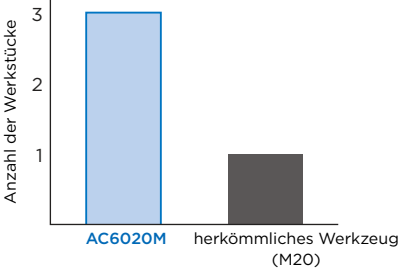
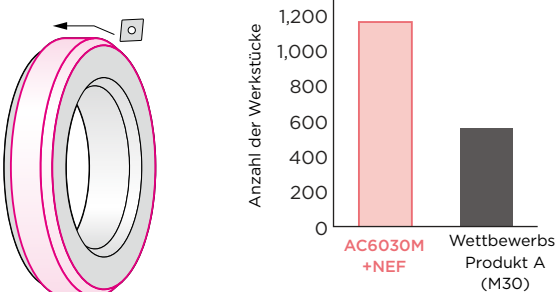
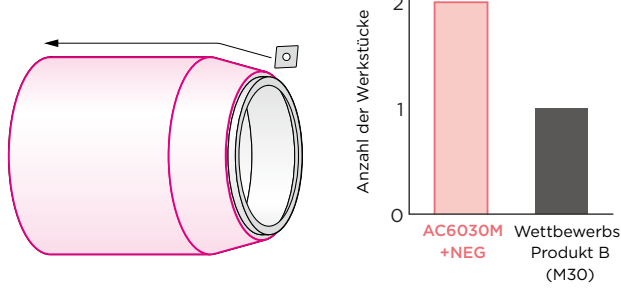
■ Empfohlene Schnittbedingungen

Min. - **Optimum** - Max.

Werkstückstoff	Anwendung	Spanbrecher	Schneidstoff	Schnittdaten		
				Schnitttiefe (mm)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Ferritisch X6CrAl13, X2Cr12, X6Cr17, etc.	Schlichten	NEF(NSU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	170 - 230 - 300
	Vollschnitt	NEG/NGU/NEX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	140 - 170 - 250
	leicht unterbrochen	NGU/NEH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	140 - 170 - 200
	stark unterbrochen	NEH/NEM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	100 - 130 - 160
Martensitisch X12Cr13, X30Cr13, X110Cr17, etc.	Schlichten	NEF(NSU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	120 - 180 - 240
	Vollschnitt	NEG/NGU/NEX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	100 - 150 - 200
	leicht unterbrochen	NGU/NEH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	80 - 130 - 180
	stark unterbrochen	NEH/NEM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	60 - 100 - 140
Austenitisch X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, X6CrNiTi18-10, etc.	Schlichten	NEF(NSU)	AC6030M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	120 - 180 - 240
	Vollschnitt	NEG/NGU/NEX	AC6135M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	100 - 150 - 200
	leicht unterbrochen	NGU/NEH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	80 - 130 - 180
	stark unterbrochen	NEH/NEM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	60 - 100 - 140
Duplex X6CrNiMo26-4-2, X2CrNiMoN22-5-3, X2CrNiMoN25-7-3, etc.	Schlichten	NEF(NSU)	AC6030M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	100 - 140 - 180
	Vollschnitt	NEG/NGU/NEX	AC6135M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	80 - 120 - 160
	leicht unterbrochen	NGU/NEH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	70 - 100 - 140
	stark unterbrochen	NEH/NEM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	50 - 80 - 120
Ausscheidungs- gehärtet X5CrNiCuNb16-4, X7CrNiAl17-7, etc.	Schlichten	NEF(NSU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	90 - 115 - 140
	Vollschnitt	NEG/NGU/NEX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	70 - 90 - 130
	leicht unterbrochen	NGU/NEH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	50 - 80 - 120
	stark unterbrochen	NEH/NEM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	40 - 70 - 100

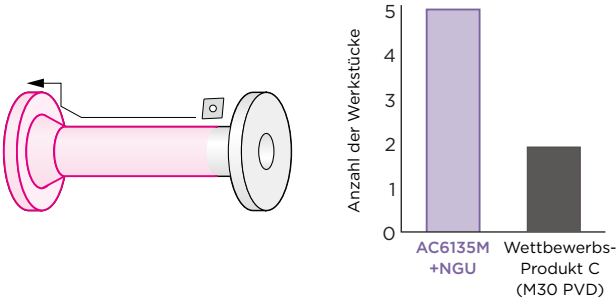
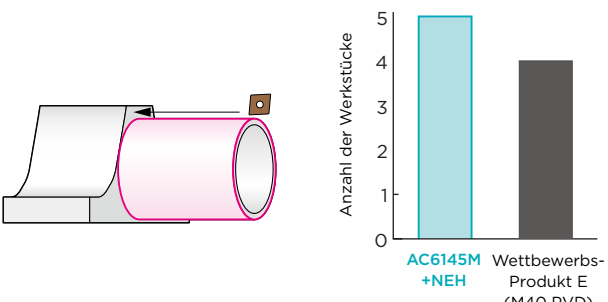
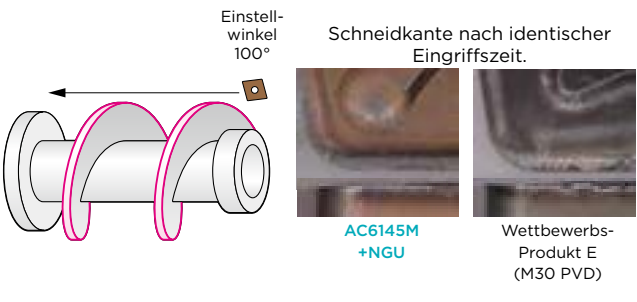
Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

Anwendungsbeispiele AC6020M / AC6030M

X5CrNiMo17-12-2 Bauteil AC6020M M AC6020M hat eine hervorragende Verschleißfestigkeit mit 3x längerer Standzeit  Schneidplatte: CNMG120408N-GU (AC6020M) Vollschnitt Schnittdaten: $V_c = 180\text{m/min}$ $f = 0.25\text{mm/U}$ $a_p = 3.0\text{mm}$ nass	X5CrNiMo17-12-2 Gehäuse AC6020M M AC6020M ermöglicht eine stabile Bearbeitung und erhöht die Standmenge um 30%  Schneidplatte: SNMG120412N-GU (AC6020M) Vollschnitt Schnittdaten: $V_c = 180\text{m/min}$ $f = 0.25\text{mm/U}$ $a_p = 2.5\text{mm}$ nass
X6Cr17 Motorrad-Bauteil AC6030M M Die AC6030M erzeugt eine hervorragende Oberflächenqualität und erreicht die doppelte Standzeit dank hoher Adhäsionsbeständigkeit  Schneidplatte: CNMG120404N-EF (AC6030M) Vollschnitt Schnittdaten: $V_c = 120\text{m/min}$ $f = 0.1\text{mm/U}$ $a_p = 0.8$ bis 1.5mm nass	X8CrNiMo275 Pumpen-Bauteil AC6030M M AC6030M erreicht die doppelte Standzeit bei 2,5-facher Produktivität ($V_c = 60 \rightarrow 100\text{m/min}$, $f = 0,2 \rightarrow 0,3\text{mm/U}$)  Schneidplatte: CNMG120408N-EG (AC6030M) Vollschnitt Schnittdaten: $V_c = 100\text{m/min}$ $f = 0.3\text{mm/U}$ $a_p = 0.5\text{mm}$ nass

Beschichtete Sorten für rostfreien Stahl AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

Anwendungsbeispiele AC6135M / AC6145M

X2CrNiMo17-12-2 Rohr AC6135M M AC6135M unterdrückt den Kolkverschleiß und erzielt eine 2.5-Fach höhere Standzeit.  Anzahl der Werkstücke AC6135M +NGU Wettbewerbs-Produkt C (M30 PVD) Schneidplatte: CNMG120408NGU (AC6135M) Schnittdaten: $V_c = 150\text{m/min}$ $f = 0.25\text{mm/U}$ $a_p = 1.5\text{mm}$ nass	X5CrNiMo17-12-2 Flansch AC6135M M AC6135M unterdrückt den Kolkverschleiß und die Adhäsion, somit ist eine stabile Bearbeitung möglich.  Schnittkante nach gleicher Eingriffslänge AC6135M +NGU Wettbewerbs-Produkt D (M30 PVD) Schneidplatte: WNMG080408NGU (AC6135M) Schnittdaten: $V_c = 130\text{m/min}$ $f = 0.15\text{mm/U}$ $a_p = 1.0\text{mm}$ nass
X2CrNiMo1812 Ventil AC6145M M AC6145M unterdrückt Ausbrüche und erzielt eine 1,3-fach längere Standzeit  Anzahl der Werkstücke AC6145M +NEH Wettbewerbs-Produkt E (M40 PVD) Schneidplatte: CNMG120408NEH (AC6145M) Unterbrochener Schnitt Schnittdaten: $V_c = 110\text{m/min}$ $f = 0.25\text{mm/U}$ $a_p = 1.0\text{mm}$ nass	X2CrNiMo17-12-2 Förderschnecke AC6145M M AC6145M unterdrückt thermische Rissbildung und realisiert eine stabile Bearbeitung  Einstellwinkel 100° Schneidkante nach identischer Eingriffszeit. AC6145M +NGU Wettbewerbs-Produkt E (M30 PVD) Schneidplatte: CNMG120412NGU (AC6145M) Unterbrochener Schnitt Schnittdaten: $V_c = 110\text{m/min}$ $f = 0.25\text{mm/U}$ $a_p = 1.5\text{mm}$ nass



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9 | 47877 Willich / Germany

Tel. +49 2154 4992-0 | info@sumitomotool.com | www.sumitomotool.com



Scannen Sie die Codes und folgen Sie uns!