

G N D

Stechsystem/Grooving System





Menschen, Anspruch, Synergie

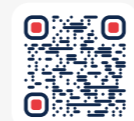
Wir sind MAS

Seit über 40 Jahren stellen wir uns Aufgaben, die weit über den Verkauf hochwertiger Werkzeuge hinausgehen. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir zukunftsfähige Werkzeuglösungen, Bearbeitungsstrategien und Prozessoptimierungen für die Zerspanungstechnik von morgen.

People, Exigency, Synergy

We are MAS

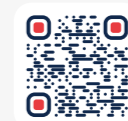
For more than 40 years, we have been tackling challenges that go well beyond selling high-quality tools. Together with you, we develop future-proof tool solutions, machining strategies, and process optimizations for the machining technology of tomorrow.



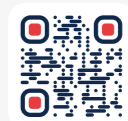
LinkedIn
MAS GmbH
Tools & Engineering



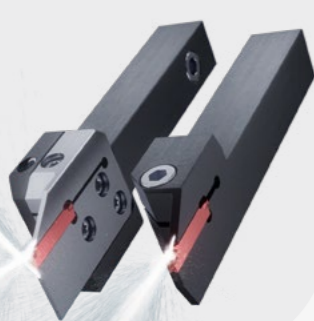
YouTube
MASwebvideos



Instagram
mas_tools



www
mas-tools.de



Inhalt

GND Stechsystem

Content

GND Grooving System

Eigenschaften und Vorteile	<u>6</u>
GND Grundhalter mit Innenkühlung	<u>8</u>
Systematik der Bestellnummern	<u>9</u>
Stechhalter	<u>10</u>
Monoblock	<u>10</u>
Für Wechsellkassette axial & radial	<u>15</u>
PSK für Wechsellkassette	<u>17</u>
Radial Stechkassetten	<u>18</u>
Axial Stechkassetten	<u>20</u>
Stechschwerter	<u>22</u>
Verstärkte Stechschwerter	<u>24</u>
SUMITOMO Stechschneiden	<u>25</u>
Allgemeine Informationen	<u>26</u>
Spanbrecher	<u>27</u>
Stechschneiden	<u>29</u>
VDI Aufnahmen mit Innenkühlung	<u>30</u>
Sonderlösungen	<u>31</u>
Ersatzteile	<u>32</u>

Benefits and Features	<u>7</u>
GND Basic Tool Holder with Internal Cooling	<u>8</u>
System of Order Numbers	<u>9</u>
Grooving Tool Holder	<u>10</u>
Monobloc	<u>10</u>
For Changing Cartridge axial & radial	<u>15</u>
PSK for Changing Cartridge	<u>17</u>
Radial Grooving Cartridges	<u>18</u>
Axial Grooving Cartridges	<u>20</u>
Grooving Swords	<u>22</u>
Reinforced Grooving Swords	<u>24</u>
SUMITOMO grooving cutting inserts	<u>25</u>
General information	<u>26</u>
Chip Breaker	<u>27</u>
Grooving cutting inserts	<u>29</u>
VDI Tool Holding Fixtures with internal Cooling	<u>30</u>
Special solutions	<u>31</u>
Spare parts	<u>32</u>



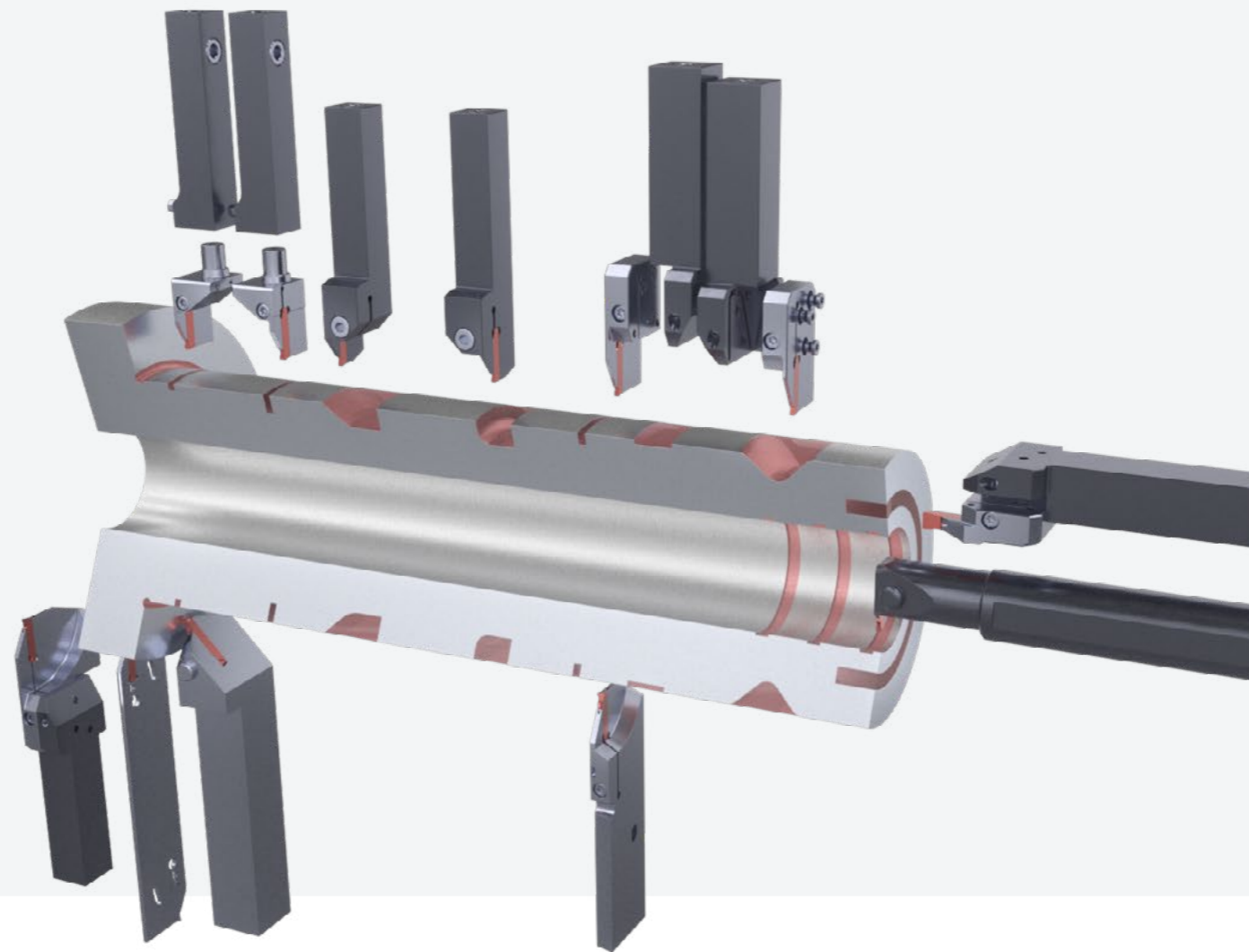


PERFEKT FÜR JEDE WERKSTOFF- UND ANWENDUNGSHERAUSFORDERUNG!

GND Stechsystem

Das GND Stechsystem wurde entwickelt, um höchste Stabilität und Prozesssicherheit in der Zerspanung zu gewährleisten. Es liefert zuverlässige Ergebnisse – auch bei anspruchsvollen Materialien und unterbrochenen Schnitten.

Die optimierte Geometrie und die speziell konzipierten Schneidplatten sorgen für eine exzellente Spankontrolle, reduzieren Maschinenstillstände und verlängern die Standzeiten. Das System ist flexibel einsetzbar und passt sich unterschiedlichen Werkstückdimensionen an, was die Produktivität steigert und die Fertigungskosten senkt. Das GND Stechsystem kombiniert Präzision und Effizienz für anspruchsvolle Anwendungen in der Zerspanung.



Eigenschaften und Vorteile

- Mono-Quadratschafthalter mit direkter Übergabe der Innenkühlung, im Standard 3 Stechtiefen, 9 Stechbreiten.
- Quadratschafthalter Innenkühlung (IK) von oben.
- Quadratschafthalter mit auswechselbarer Werkzeugkassette (K20). Axial und abgewinkelt - 1616 / 2020 / 2525.
- Werkzeugkassette mit Innenkühlung von oben und unten. Ab Stechbreite 2 mm.
- Optimale Spanbildung und Verschleißverhalten durch Innenkühlung.
- Polygon (PSK) mit auswechselbarer Werkzeugkassette (K20).
- Vergüteter Grundhalter für eine lange Einsatzdauer.
- Hohe Flexibilität durch den einfachen Austausch der Kassetten je nach Anforderung.



PERFECT FOR ANY MATERIAL AND APPLICATION CHALLENGE!

GND Grooving System

The GND grooving system is designed to ensure maximum stability and process reliability in machining operations. It delivers consistent results – even with challenging materials and interrupted cuts.

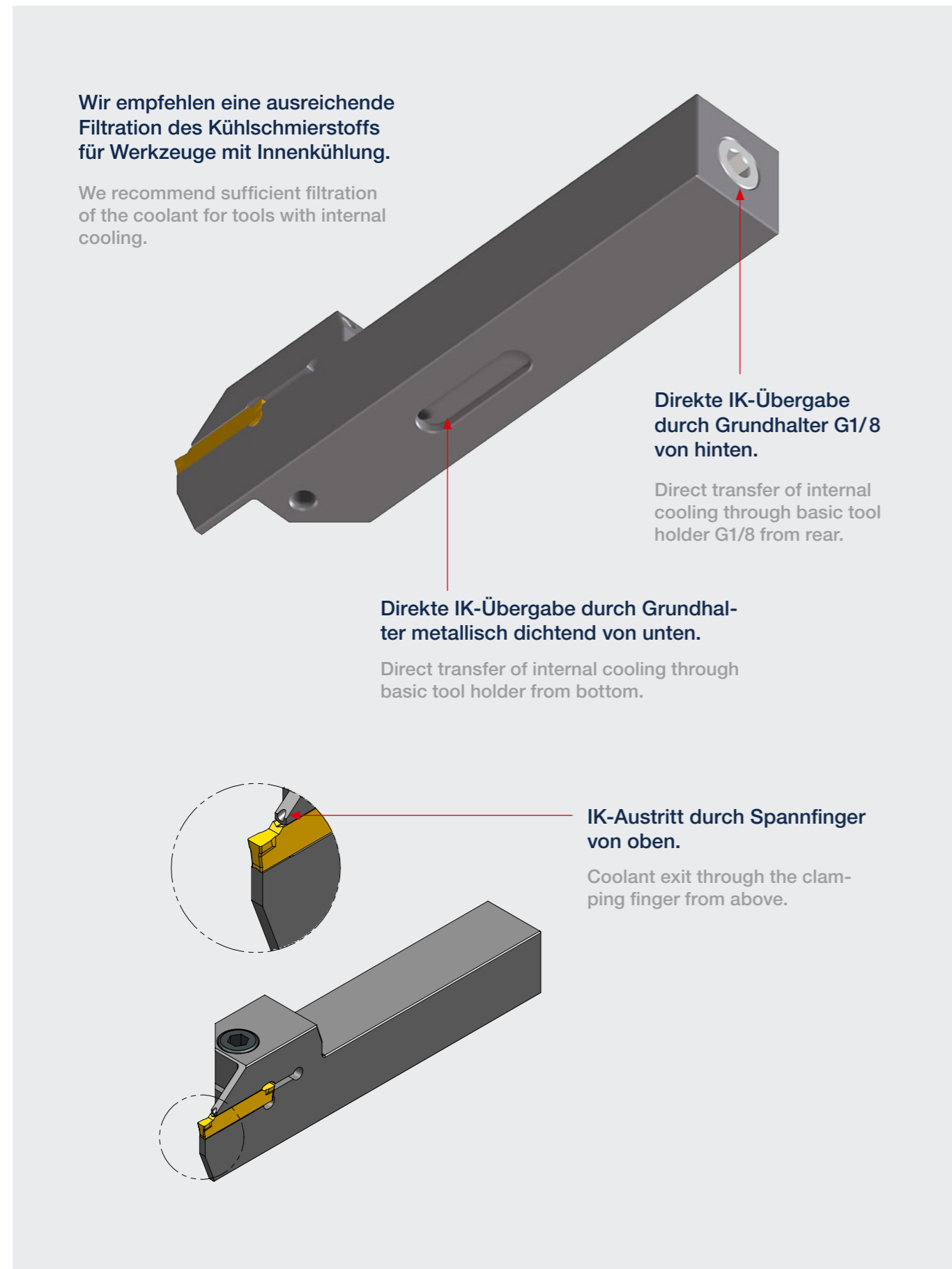
Its optimized geometry and specially designed cutting inserts provide excellent chip control, minimize machine downtime, and extend tool life. The system is highly versatile and adapts to various workpiece dimensions, increasing productivity and reducing manufacturing costs. The GND grooving system combines precision and efficiency for demanding machining applications.

Benefits and Features

- Monobloc Square shank tool holder with direct internal cooling transfer, standard version with 3 grooving depths and 9 grooving widths.
- Square shank tool holder with internal cooling from the top.
- Square shank tool holder with exchangeable tool cartridge (K20). Axial and angled - 1616 / 2020 / 2525.
- Tool cartridge with internal cooling from top & bottom. From a cutting width of 2 mm.
- Optimized chip control and wear resistance thanks to internal cooling.
- Basic tool holder system PSK with exchangeable tool cartridge (K20).
- Quenched and tempered basic tool holder for long service life.
- High flexibility due to the easy exchange of cartridges according to requirements.

GND Grundhalter mit Innenkühlung

GND Basic Tool Holder with Internal Cooling



Systematik der Bestellnummern

System of Order Numbers

Quadratschafthalter MONO					
Square shank MONO					
GND-system	1	2	3	4	5
GND	R/L	2020	-H	2	17

Kassettenhalter		
Cartridge holder		
GND-system	1	2
GND	R/L	C4-K20

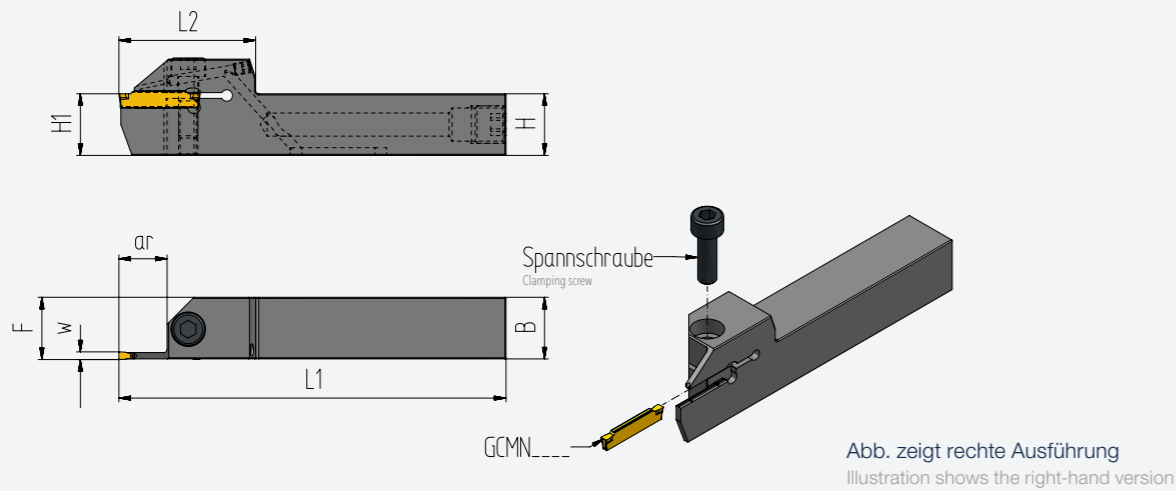
Kassetten					
Cartridges					
GND-system	1	2	3	4	5
GND	R/L	K20	-H	4	12

Bezeichnungssystem			
Designation system			
1	Ausführung Version		Rechts / Links Right-hand / left-hand
2	Schnittstelle Interface		Quadratschaft Square shank
		PSK	(z. B. C4) (e.g. C4)
		K	Einbaugröße der Kassette Cartridge mounting dimension
		P	Prisma V-block
3		S	Schwert Cutting blade
	Anwendung Application	H	Ein-/Abstechen Grooving / Parting off
		HS	Ein-/Abstechen mit abgewinkeltem Halter Grooving / cutting with angular tool holder
		F	Axialstechen Axial grooving
		FS	Axialstechen mit abgewinkeltem Halter Axial grooving with angular tool holder
4		I	Innenstechen Internal grooving
		K	Kassettenlösung Cartridge solution
	Stechbreite Grooving width		
5	Stechtiefe Grooving depth		

Stechhalter Monoblock

Grooving Tool Holder Monobloc

Größe 1616 Size 1616



Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	h/c	b/c	L1	f	h1	L2	Lager Stock
GNDR1616H12507	1,25	7	GCM	125...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDL1616H12507	1,25	7	GCM	125...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDR1616H12512	1,25	12	GCM	125...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDL1616H12512	1,25	12	GCM	125...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDR1616H1507	1,5	7	GCM	150...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDL1616H1507	1,5	7	GCM	150...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDR1616H1512	1,5	12	GCM	150...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDL1616H1512	1,5	12	GCM	150...	16	16	100,50	16,17	16,00	30,50	●
GNDR1616H212	2	12	GCM	20...	16	16	100,50	16,17	16,00	35,50	●
GNDL1616H212	2	12	GCM	20...	16	16	100,50	16,17	16,00	35,50	●
GNDR1616H217	2	17	GCM	20...	16	16	105,50	16,17	16,00	40,50	●
GNDL1616H217	2	17	GCM	20...	16	16	105,50	16,17	16,00	40,50	●
GNDR1616H222	2	22	GCM	20...	16	16	110,50	16,17	16,00	45,50	●
GNDL1616H222	2	22	GCM	20...	16	16	110,50	16,17	16,00	45,50	●
GNDR1616H312	3	12	GCM	30...	16	16	100,50	16,42	16,00	35,50	●
GNDL1616H312	3	12	GCM	30...	16	16	100,50	16,42	16,00	35,50	●
GNDR1616H317	3	17	GCM	30...	16	16	105,50	16,42	16,00	40,50	●
GNDL1616H317	3	17	GCM	30...	16	16	105,50	16,42	16,00	40,50	●
GNDR1616H322	3	22	GCM	30...	16	16	110,50	16,42	16,00	45,50	●
GNDL1616H322	3	22	GCM	30...	16	16	110,50	16,42	16,00	45,50	●
GNDR1616H412	4	12	GCM	40...	16	16	100,50	16,42	16,00	35,50	●
GNDL1616H412	4	12	GCM	40...	16	16	100,50	16,42	16,00	35,50	●

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	h/c	b/c	L1	f	h1	L2	Lager Stock
GNDR1616H417	4	17	GCM	40...	16	16	105,50	16,42	16,00	40,50	●
GNDL1616H417	4	17	GCM	40...	16	16	105,50	16,42	16,00	40,50	●
GNDR1616H422	4	22	GCM	40...	16	16	110,50	16,42	16,00	45,50	●
GNDL1616H422	4	22	GCM	40...	16	16	110,50	16,42	16,00	45,50	●
GNDR1616H512	5	12	GCM	50...	16	16	100,50	16,50	16,00	35,50	●
GNDL1616H512	5	12	GCM	50...	16	16	100,50	16,50	16,00	35,50	●
GNDR1616H517	5	17	GCM	50...	16	16	105,50	16,50	16,00	40,50	●
GNDL1616H517	5	17	GCM	50...	16	16	105,50	16,50	16,00	40,50	●
GNDR1616H522	5	22	GCM	50...	16	16	110,50	16,50	16,00	45,50	●
GNDL1616H522	5	22	GCM	50...	16	16	110,50	16,50	16,00	45,50	●
GNDR1616H612	6	12	GCM	60...	16	16	100,50	16,50	16,00	35,50	●
GNDL1616H612	6	12	GCM	60...	16	16	100,50	16,50	16,00	35,50	●
GNDR1616H617	6	17	GCM	60...	16	16	105,50	16,50	16,00	40,50	●
GNDL1616H617	6	17	GCM	60...	16	16	105,50	16,50	16,00	40,50	●
GNDR1616H622	6	22	GCM	60...	16	16	110,50	16,50	16,00	45,50	●
GNDL1616H622	6	22	GCM	60...	16	16	110,50	16,50	16,00	45,50	●

● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving edge from page 24
- Zylinderschraube M5x16 DIN912 Clamping Screw M5x16 DIN912
- Anzugsmoment (Nm) 5 Tightening torque (Nm) 5
- Stopfen G 1/8 Typ 596 Plug G 1/8 type 596
- Schlüssel LH040 Wrench LH040

Stechhalter Monoblock

Grooving Tool Holder Monobloc

Größe 2020 Size 2020

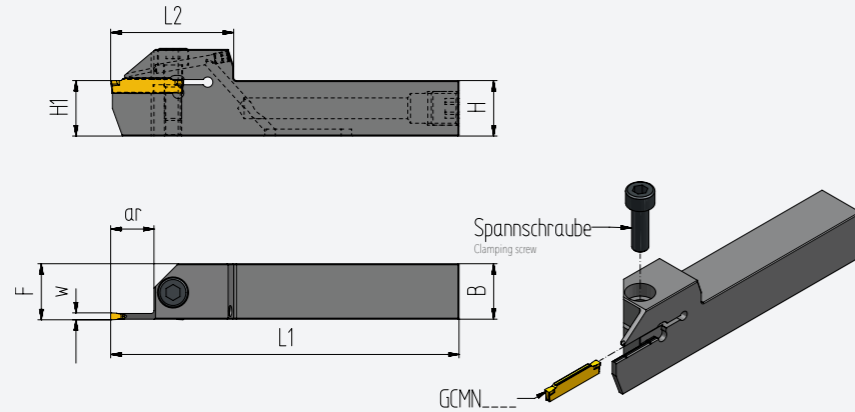


Abb. zeigt rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	h/c	b/c	L1	f	h1	L2	Lager Stock
GNDR2020H212	2	12	GCM	20...	20	20	120,50	20,17	20,00	35,50	●
GNDL2020H212	2	12	GCM	20...	20	20	120,50	20,17	20,00	35,50	●
GNDR2020H217	2	17	GCM	20...	20	20	125,50	20,17	20,00	40,50	●
GNDL2020H217	2	17	GCM	20...	20	20	125,50	20,17	20,00	40,50	●
GNDR2020H222	2	22	GCM	20...	20	20	130,50	20,17	20,00	45,50	●
GNDL2020H222	2	22	GCM	20...	20	20	130,50	20,17	20,00	45,50	●
GNDR2020H312	3	12	GCM	30...	20	20	120,50	20,42	20,00	35,50	●
GNDL2020H312	3	12	GCM	30...	20	20	120,50	20,42	20,00	35,50	●
GNDR2020H317	3	17	GCM	30...	20	20	125,50	20,42	20,00	40,50	●
GNDL2020H317	3	17	GCM	30...	20	20	125,50	20,42	20,00	40,50	●
GNDR2020H322	3	22	GCM	30...	20	20	130,50	20,42	20,00	45,50	●
GNDL2020H322	3	22	GCM	30...	20	20	130,50	20,42	20,00	45,50	●
GNDR2020H412	4	12	GCM	40...	20	20	120,50	20,42	20,00	35,50	●
GNDL2020H412	4	12	GCM	40...	20	20	120,50	20,42	20,00	35,50	●
GNDR2020H417	4	17	GCM	40...	20	20	125,50	20,42	20,00	40,50	●
GNDL2020H417	4	17	GCM	40...	20	20	125,50	20,42	20,00	40,50	●
GNDR2020H422	4	22	GCM	40...	20	20	130,50	20,42	20,00	45,50	●
GNDL2020H422	4	22	GCM	40...	20	20	130,50	20,42	20,00	45,50	●
GNDR2020H512	5	12	GCM	50...	20	20	120,50	20,50	20,00	35,50	●
GNDL2020H512	5	12	GCM	50...	20	20	120,50	20,50	20,00	35,50	●
GNDR2020H517	5	17	GCM	50...	20	20	125,50	20,50	20,00	40,50	●
GNDL2020H517	5	17	GCM	50...	20	20	125,50	20,50	20,00	40,50	●

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	h/c	b/c	L1	f	h1	L2	Lager Stock
GNDR2020H522	5	22	GCM	50...	20	20	130,50	20,50	20,00	45,50	●
GNDL2020H522	5	22	GCM	50...	20	20	130,50	20,50	20,00	45,50	●
GNDR2020H612	6	12	GCM	60...	20	20	120,50	20,50	20,00	35,50	●
GNDL2020H612	6	12	GCM	60...	20	20	120,50	20,50	20,00	35,50	●
GNDR2020H617	6	17	GCM	60...	20	20	125,50	20,50	20,00	40,50	●
GNDL2020H617	6	17	GCM	60...	20	20	125,50	20,50	20,00	40,50	●
GNDR2020H622	6	22	GCM	60...	20	20	130,50	20,50	20,00	45,50	●
GNDL2020H622	6	22	GCM	60...	20	20	130,50	20,50	20,00	45,50	●

● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

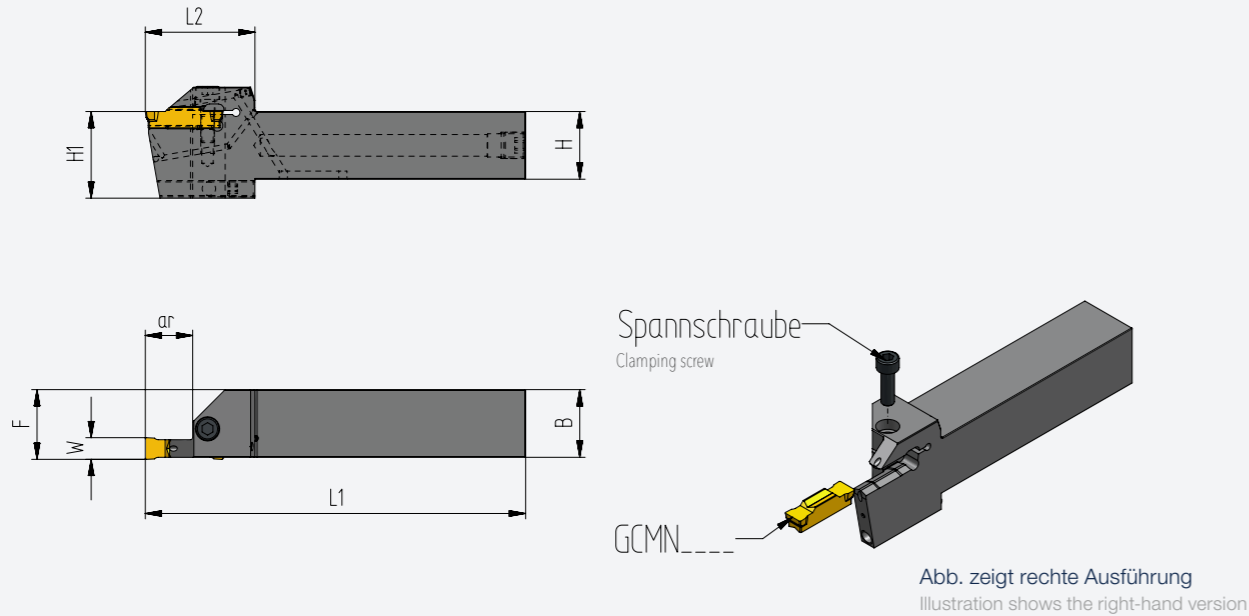
- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving insert from page 24
- Zylinderschraube M5x16 DIN912 Clamping Screw M5x16 DIN912
- Anzugsmoment (Nm) 5 Tightening torque (Nm) 5
- Stopfen G 1/8 Typ 596 Plug G 1/8 type 596
- Schlüssel LH040 Wrench LH040

Stechhalter Monoblock verstärkt

Grooving Tool Holder Monobloc Reinforced

Größe 2020 / 2525

Size 2020 / 2525



Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	h/c	b/c	L1	f	h1	L2	Lager Stock
GNDR2020H612	6	12	GCM	60...	20	20,00	130,00	20,50	25,00	-	○
GNDL2020H612	6	12	GCM	60...	20	20,00	130,00	20,50	25,00	-	○
GNDR2020H625	6	25	GCM	60...	20	20,00	130,00	20,50	25,00	-	○
GNDL2020H625	6	25	GCM	60...	20	20,00	130,00	20,50	25,00	-	○
GNDR2525H717	7	17	GCM	70...	25	25,00	150,00	25,50	30,00	-	○
GNDL2525H717	7	17	GCM	70...	25	25,00	150,00	25,50	30,00	-	○
GNDR2525H727	7	27	GCM	70...	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○
GNDL2525H727	7	27	GCM	70...	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○
GNDR2525H817	8	17	GCM	80..	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○
GNDL2525H817	8	17	GCM	80..	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○
GNDR2525H827	8	27	GCM	80..	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○
GNDL2525H827	8	27	GCM	80..	25	25,00	140,00	25,50	30,00	-	○

- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving insert from page 24
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Stopfen G 1/8 Typ 596 Plug G 1/8 type 596
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3,4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15

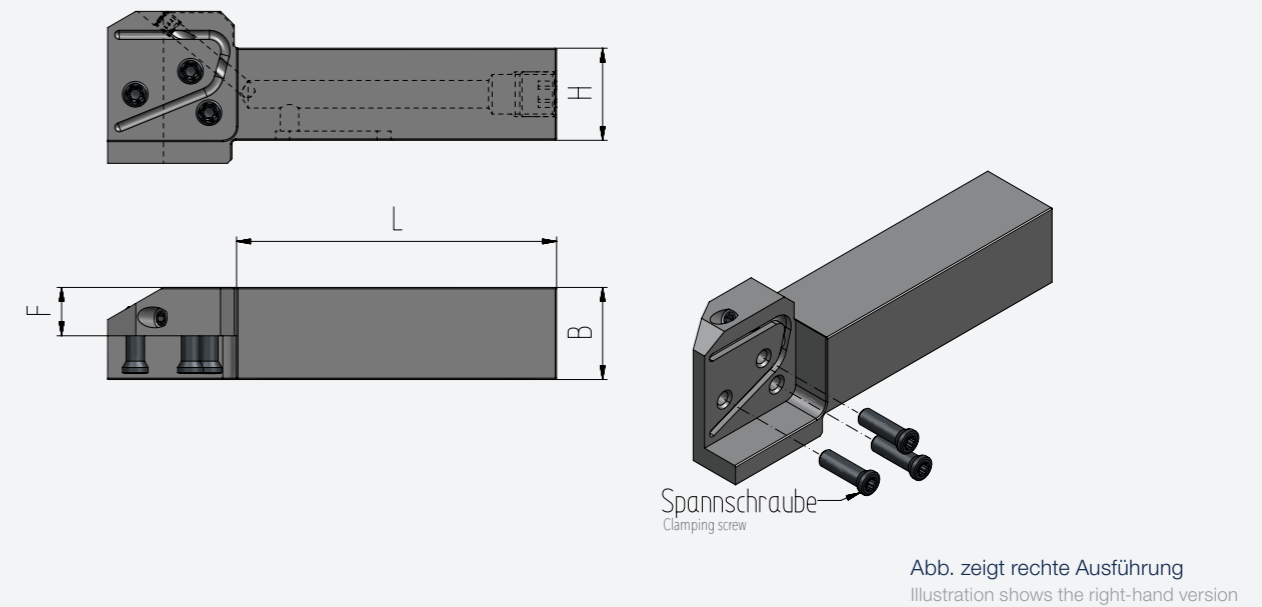
● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

Stechhalter für Wechselkassette

Grooving Tool Holder for Changing Cartridge

Größe 1616 / 2020 / 2525

Size 1616 / 2020 / 2525



Bestellnummer Order number	Schnittstelle Interface	h/c	b/c	L	Lager Stock
GNDR1616-K20	K20	16	16	70	●
GNDL1616-K20	K20	16	16	70	●
GNDR2020-K20	K20	20	20	70	●
GNDL2020-K20	K20	20	20	70	●
GNDR2525-K20	K20	25	25	112	●
GNDL2525-K20	K20	25	25	112	●

- Werkzeugkassetten Seite 18-20 Tool cartridges, see page 18-20
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3,4
- Stopfen G 1/8 Typ 596 Plug G 1/8 type 596
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15

● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

Stechhalter für Wechselkassette Axial / 90°

Grooving Tool Holder for Changing Cartridge Axial / 90°

Größe 2020F / 2525F

Size 2020F / 2525F

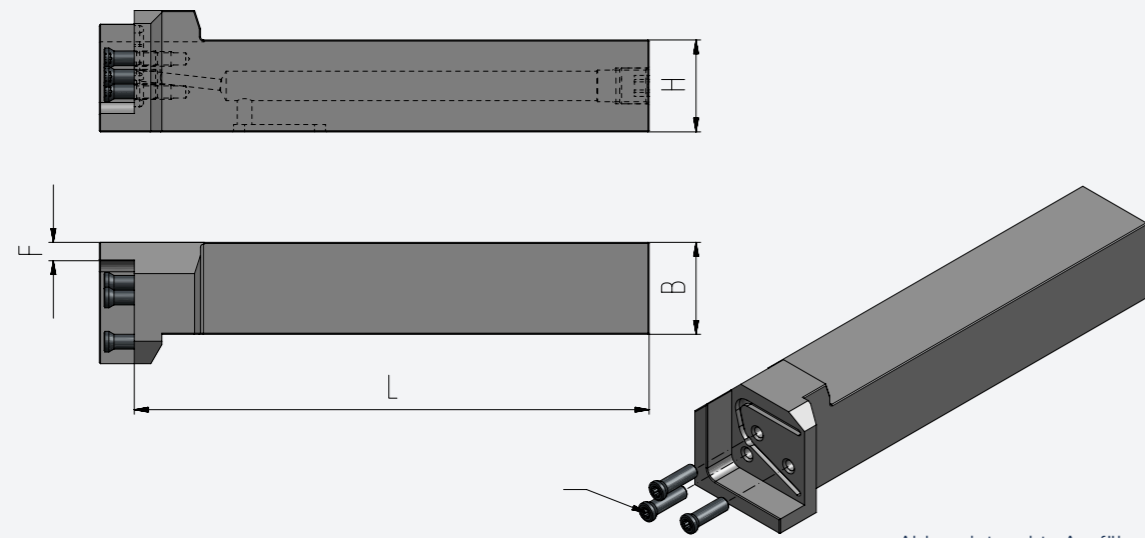


Abb. zeigt rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version

Bestellnummer Order number	Schnittstelle Interface	h/c	b/c	L	Lager Stock
GNDR2020F-K20	K20	20	20	80	●
GNDL2020F-K20	K20	20	20	80	●
GNDR2525F-K20	K20	25	25	140	●
GNDL2525F-K20	K20	25	25	140	●

● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

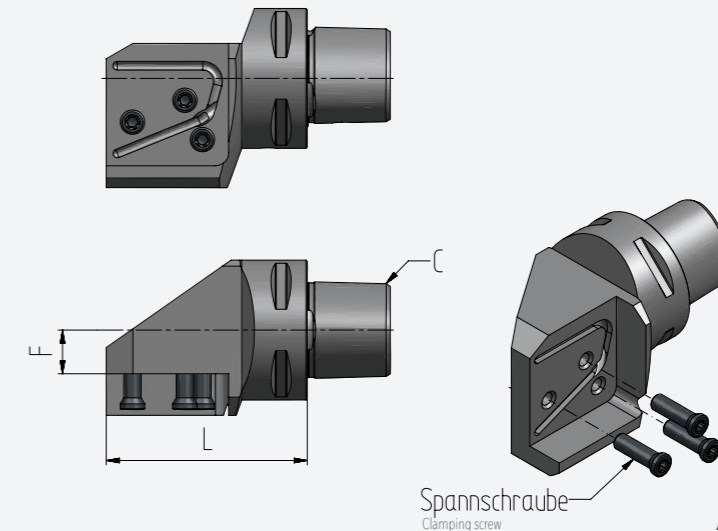
- Werkzeugkassetten Seite 18-20 Tool cartridges, see page 18-20
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Stopfen G 1/8 Typ 596 Plug G 1/8 type 596
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3,4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15

Stechhalter PSK für Wechselkassette

Grooving Tool Holder PSK for Changing Cartridge

PSK-K20

PSK-K20



Spannschraube
Clamping screw

Abb. zeigt rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version

Bestellnummer Order number	Schnittstelle Interface	F	L	Lager Stock
GNDR-C3-1046-K20	K20	10	46	●
GNDL-C3-1046-K20	K20	10	46	●
GNDR-C4-1255-K20	K20	12	55	●
GNDL-C4-1255-K20	K20	12	55	●
GNDR-C5-1655-K20	K20	16	55	●
GNDL-C5-1655-K20	K20	16	55	●
GNDR-C6-2260-K20	K20	22	60	●
GNDL-C6-2260-K20	K20	22	60	●

● auf Lager in stock ○ auf Anfrage on request

- Werkzeugkassetten Seite 24 Tool cartridges, see page 24
- Rechte Halter -> rechte Kassette Right holder -> right cartridges
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3,4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15

Radial Stechkassetten

Radial Cartridges

Größe K20 Size K20

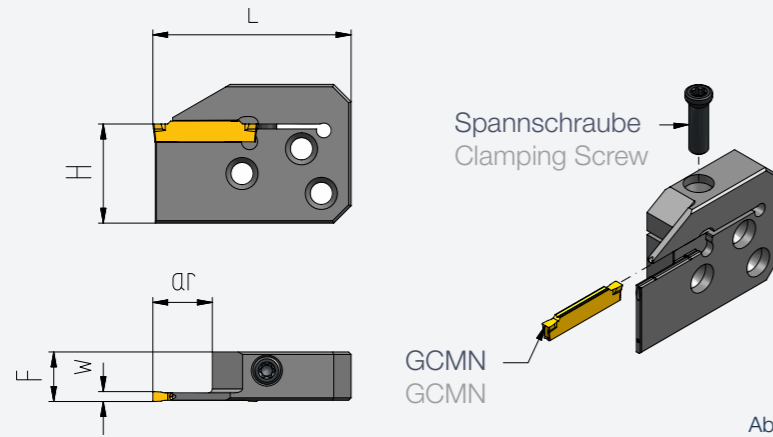


Abb. zeigt rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	Schnittstelle* Tool Side Interface	Anwendung Application	Lager Stock
GNDR-K20-H12507	1,25	7	GCM	125...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H12507	1,25	7	GCM	125...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H12512	1,25	12	GCM	125...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H12512	1,25	12	GCM	125...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H1507	1,5	7	GCM	15...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H1507	1,5	7	GCM	15...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H1512	1,5	12	GCM	15...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H1512	1,5	12	GCM	15...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H212	2	12	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H212	2	12	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H217	2	17	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H217	2	17	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H222	2	22	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H222	2	22	GCM	20...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H312	3	12	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H312	3	12	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H317	3	17	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H317	3	17	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H322	3	22	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H322	3	22	GCM	30...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H412	4	12	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H412	4	12	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●

* werkzeugseitig tool-side

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	Schnittstelle* Tool Side Interface	Anwendung Application	Lager Stock
GNDR-K20-H417	4	17	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H417	4	17	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H422	4	22	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H422	4	22	GCM	40...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H512	5	12	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H512	5	12	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H517	5	17	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H517	5	17	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H522	5	22	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H522	5	22	GCM	50...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H612	6	12	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H612	6	12	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H617	6	17	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H617	6	17	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H622	6	22	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H622	6	22	GCM	60...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H717	7	17	GCM	70...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H717	7	17	GCM	70...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H722	7	22	GCM	70...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H722	7	22	GCM	70...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H817	8	17	GCM	80...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H817	8	17	GCM	80...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDR-K20-H822	8	22	GCM	80...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GNDL-K20-H822	8	22	GCM	80...	K20	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●

* werkzeugseitig

● auf Lager in stock
○ auf Anfrage on request

- IK von oben und unten ab: w = 2 mm Internal cooling from top and bottom: w = 2 mm
- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving edge from page 24
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3.4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15

Axial Stechkassetten

Axial Grooving Cassettes

Größe K20

Size K20

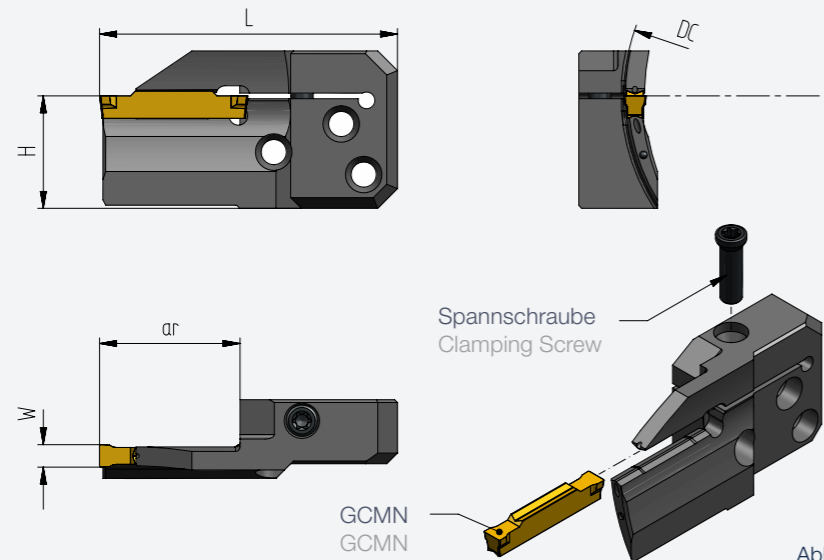


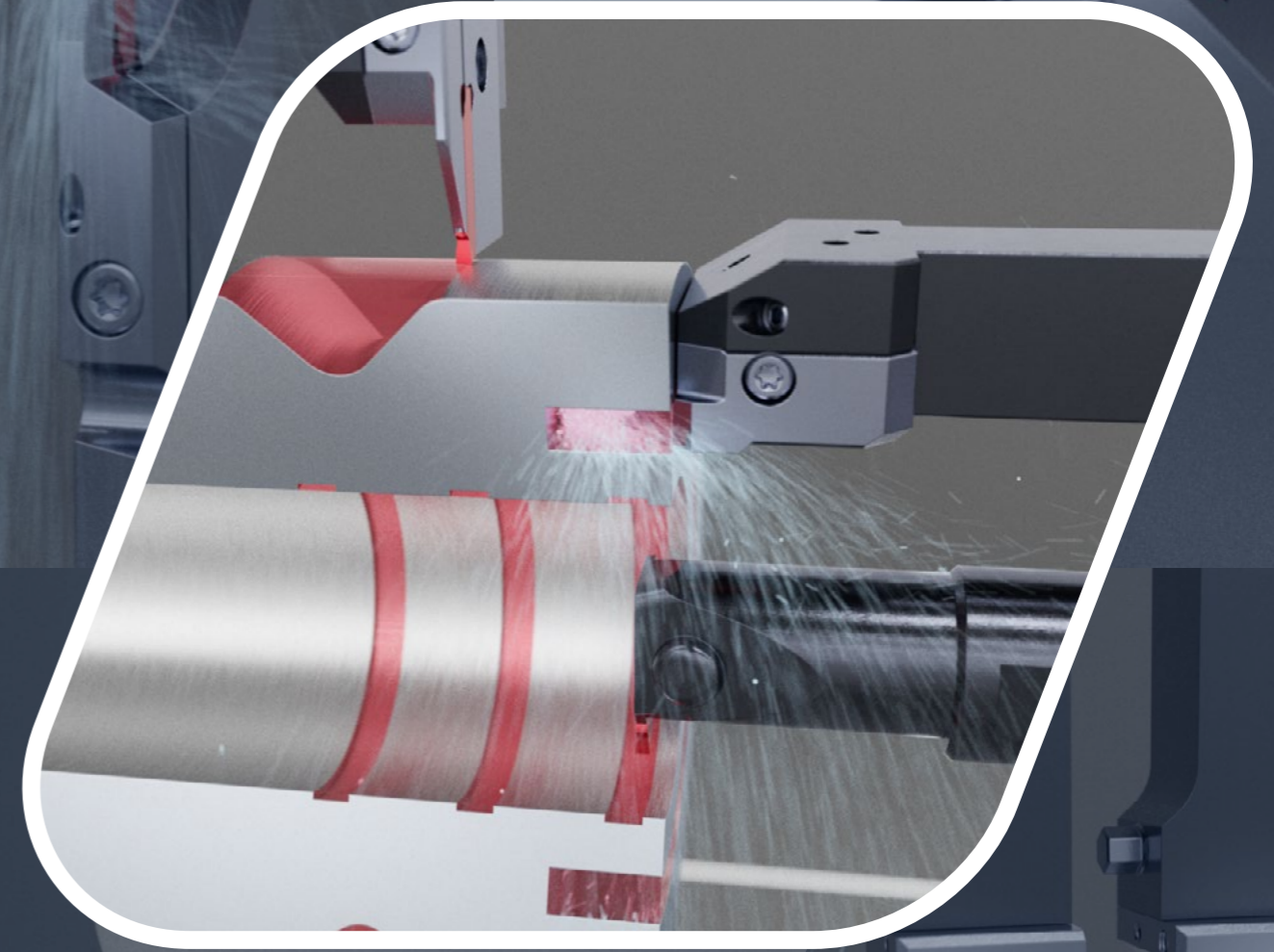
Abb. zeigt rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version

Bestellnummer Order number	w	ar	Durchmesserb. Machining Diameter	WSP-Form Insert Shape	WSP Größe Insert Size	Schnittstelle* Tool Side Interface	Anwendung Application	Lager Stock
GNDR-K20-F319R-35	3	19	35 - 45	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDR-K20-F319R-40	3	19	40 - 55	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDR-K20-F319R-50	3	19	50 - 70	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F319L-35	3	19	35 - 45	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F319L-40	3	19	40 - 55	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F319L-50	3	19	50 - 70	GCMN	30	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDR-K20-F425R-40	4	25	40 - 55	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDR-K20-F425R-50	4	25	50 - 70	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDR-K20-F425R-65	4	19	65 - 90	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F425L-40	4	25	40 - 55	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F425L-50	4	25	50 - 70	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○
GNDL-K20-F425L-65	4	25	65 - 90	GCMN	40	K20	F Axialstechen F Axial grooving	○

* werkzeugseitig

● auf Lager in stock
○ auf Anfrage on request

- IK von oben und unten Internal cooling from top and bottom
- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving edge from page 24
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3.4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15



Stechschwerter

Grooving Swords

Größe S26 / S32 ohne IK

Size S26 / S32 without internal cooling

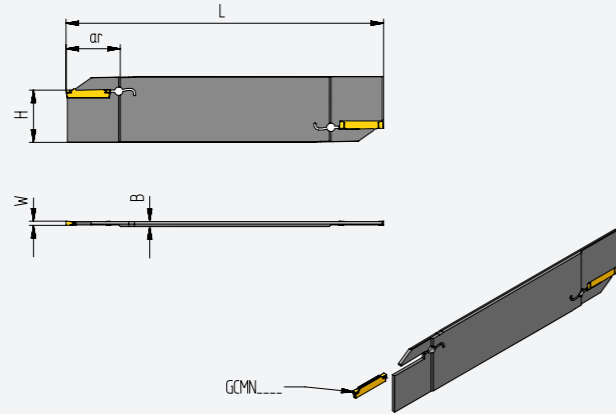


Abbildung zeigt GND-AK-S32-2
Illustration shows GND-AK-S32-2

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP-Größe Insert Size	Schneiden Inserts	Schnittstelle Tool Side Interface	Anwendung Application	Lager Stock
GND-AK-S26-2	2	25	GCM	20...	1	S26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S26-3	3	40	GCM	30...	2	S26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S26-4	4	40	GCM	40...	1	S26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-2	2	25	GCM	20...	2	S32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-3	3	45	GCM	30...	2	S32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-4	4	45	GCM	40...	2	S32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●

• Stechschneiden ab Seite 25 Grooving edge from page 25

● auf Lager in stock
○ auf Anfrage on request

Stechschwerter

Grooving Swords

Größe S26 / S32 mit IK

Size S26 / S32 with internal cooling

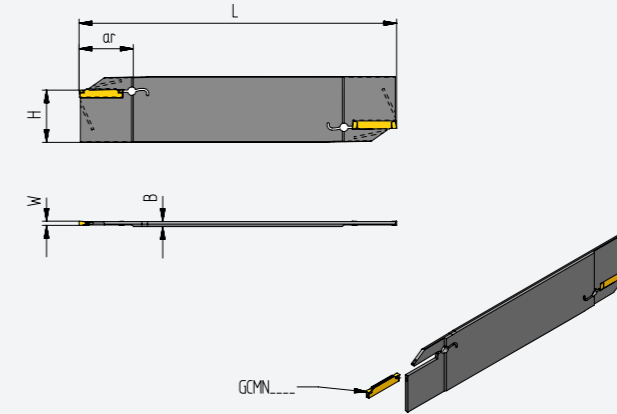


Abbildung zeigt GND-AK-S32-2-IK
Illustration shows GND-AK-S32-2-IK

Bestellnummer Order number	w	ar	WSP-Form Insert Shape	WSP-Größe Insert Size	Schneiden Inserts	Schnittstelle Tool Side Interface	IK IC	Anwendung Application	Lager Stock
GND-AK-S26-2- IK	2	25	GCM	20...	1	S26	unten top	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S26-3- IK	3	40	GCM	30...	1	S26	unten top	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S26-4- IK	4	40	GCM	40...	1	S26	unten top	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-2- IK	2	25	GCM	20...	2	S32	oben / unten top / bottom	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-3- IK	3	45	GCM	30...	2	S32	oben / unten top / bottom	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●
GND-AK-S32-4- IK	4	45	GCM	40...	2	S32	oben / unten top / bottom	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	●

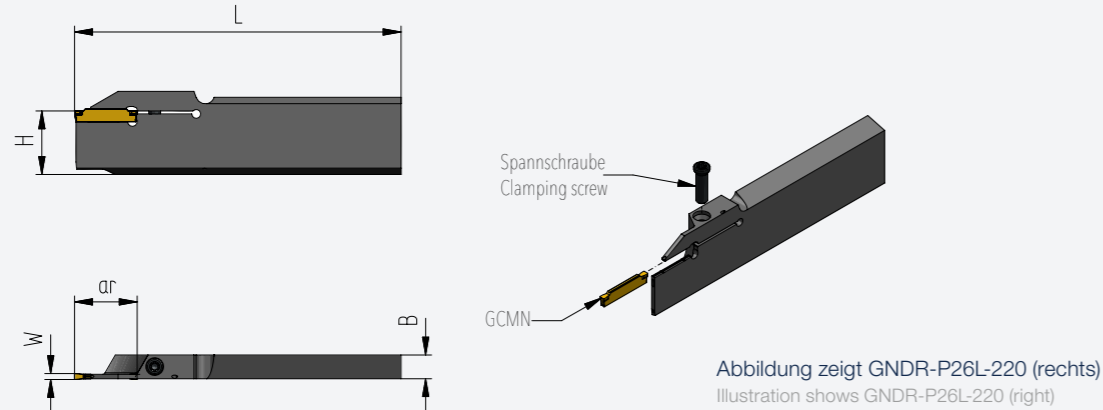
• Stechschneiden ab Seite 25 Grooving edge from page 25

● auf Lager in stock
○ auf Anfrage on request

Verstärkte Schwerter

Reinforced Grooving Swords

Größe P26 / P32
Size P26 / P32



Bestellnummer Order number	w	ar	Durchmesserb. Machining Diameter	WSP-Form Insert Shape	WSP Gr. Insert Size	Schnittstelle Tool Side Interface	Anwendung Application	Lager Stock
GNDR-P26R-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P26L-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26R-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26L-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P26R-320	3	20	40	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P26L-320	3	20	40	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26R-320	3	20	40	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26L-320	3	20	40	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P26R-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26L-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P26L-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P26R-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__26	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32R-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32L-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P32R-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P32L-220	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32R-320	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32L-320	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P32R-320	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P32L-320	2	20	40	GCM	20	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32R-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32L-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDL-P32L-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○
GNDR-P32R-333	3	33	65	GCM	30	92ARALUA-__32	H Ein-/Abstechen H Grooving / Parting off	○

- IK von oben und unten IK from above and below
- Stechschneiden ab Seite 24 Grooving edge page 24
- Klemmschraube BFTX0414 Clamping screw BFTX0414
- Anzugsmoment (Nm) 3,4 Tightening torque (Nm) 3.4
- Schlüssel Tx15 Wrench Tx15
- Verbaut in Schwalbenschwanzhalter Mounted in dovetail tool holder

- auf Lager in stock
- auf Anfrage on request

SUMITOMO Stechschneiden - Allgemeine Informationen

SUMITOMO Grooving Cutting Inserts - General Information

Spanbrecher Auswahl

Chip Breaker Selection

Hohe Stabilität und längere Standzeiten. Eine große Auswahl an Spanbrechern sorgt für eine hervorragende Spankontrolle in den verschiedenen Anwendungsbereichen. High stability and longer service life. A wide range of chip breakers ensures excellent chip control in various application areas.

Einstechen / Drehen		Einstechen / Abstechen			Abstechen		Profildrehen	Freistechen	Nichteisenmetalle
Standardplatte	Reduzierter Vorschub	Standardplatte	Reduzierter Vorschub	Reduzierte Schnittkraft	Für Abstechbearbeitung	Reduzierte Schnittkraft	Standardplatte	Standardplatte	Standardplatte
MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
Spanwinkel der Spanbrecher 15°	Spanwinkel der Spanbrecher 20°	Spanwinkel der Spanbrecher 20°	Spanwinkel der Spanbrecher 20°	Spanwinkel der Spanbrecher 30°	Spanwinkel der Spanbrecher 25°	Spanwinkel der Spanbrecher 25°	Spanwinkel der Spanbrecher 25°	Spanwinkel der Spanbrecher 25°	Spanwinkel der Spanbrecher 20°
Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0	Einstechbreite (mm) 1,25 1,5 2,0
3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0
6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0
Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P	Sorte AC8025P AC8035P
AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K
AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S
AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U
AC1030U T2500A	*AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	*AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A
H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10

■ Lager * Nur mit GNDIS verwenden

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

Recommended cutting speed

Werkstückstoff	P Kohlenstoffstahl / Legierter Stahl					M Rostfreier Stahl			K Guss				S Hitzebeständige Legierungen		N
Sorte	AC8025P	AC8035P	AC5015S	AC5025S	T2500A	AC8035P	AC5015S	AC5025S	AC8025P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC5015S	AC5025S	H10
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	80-250	80-200	80-200	50-200	50-200	70-150	70-150	50-150	80-200	80-200	60-200	50-200	20-80	20-60	150-300

Sortenübersicht
Variety Overview

Schneidprozess	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Guss	S Hitzebeständige Legierungen	N Nichteisenmetalle
Vollschnitt, Hochgeschwindigkeitsbearb. ↑ ↓ Unterbrochen, instabil	AC8025P <small>CVD</small>	AC8035P (AC830P) <small>CVD</small>	1. Empfehlung AC425K <small>CVD</small>	AC5015S <small>PVD</small>	1. Empfehlung H10 Unbeschichtetes Hartmetall
	AC8035P (AC830P) <small>CVD</small>	T2500A Unbeschichtetes Cermet	AC5015S <small>PVD</small>	AC5025S (AC520U) <small>PVD</small>	
	AC5025S (AC520U) <small>PVD</small>	1. Empfehlung AC5025S (AC520U) <small>PVD</small>	AC5015S <small>PVD</small>	AC5025S (AC520U) <small>PVD</small>	
	1. Empfehlung AC530U/AC1030U <small>PVD</small>	AC530U AC1030U <small>PVD</small>	AC530U AC1030U <small>PVD</small>	AC530U AC1030U <small>PVD</small>	

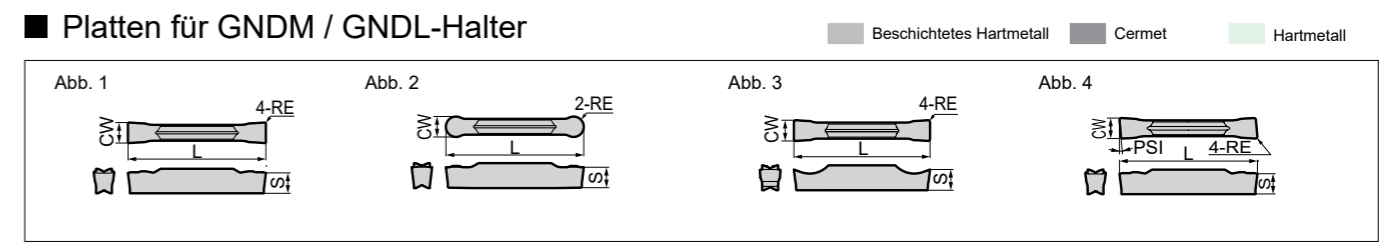
Auswahlhilfe – Bearbeitungsart
Selection Aid – Processing Type

	Einstechen / Drehen	Einstechen	Abstechen	
1. Empfehlung	MG Allgemeine Bearbeitung	GG Allgemeine Bearbeitung	GG Allgemeine Bearbeitung	
2. Empfehlung	ML Reduzierter Vorschub Gute Spankontrolle	GL Allgemeine Bearbeitung Gute Spankontrolle	CG Allgemeine Bearbeitung Vorschubrichtung Vorderer Schneidwinkel 5°	GL Allgemeine Bearbeitung Gute Spankontrolle
	GF Reduzierte Schnittkraft	GF Reduzierte Schnittkraft	CF Reduzierte Schnittkraft Vorschubrichtung Vorderer Schneidwinkel 10°/15°	GF Reduzierte Schnittkraft
	Profildrehen		Freistechen	Für Nichteisenmetalle
Empfehlung	RG Allgemeine Bearbeitung 1. Empfehlung	RN Allgemeine Bearbeitung 2. Empfehlung w = 2 mm	RN Allgemeine Bearbeitung	GA Allgemeine Bearbeitung

Auswahlhilfe – Schnittbedingungen
Selection Guide – Cutting Conditions

Einstechbreite (mm)	Empfohlene Schnittbedingungen		Eckenradius (mm)	Spanbrecher
	Einstechen	Drehen		
1,25			0,05	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
1,5			0,05	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
2,0			0,03	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			1,0	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
3,0			0,03	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			1,5	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
4,0			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,8	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			2,0	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
5,0			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,8	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			2,5	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
6,0			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,8	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			3,0	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
7,0			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,8	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			3,5	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
8,0			0,2	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,4	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			0,8	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A
			4,0	MG ML GG GL GF CG CF FR GR NG A

Plattentyp GCM
Type of Insert GCM



Platten für GNDM / GNDL-Halter

Bezeichnung	Abmessungen (mm)									
	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	Abb.
GCM N3002 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	○	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	○	1
GCM N2002 ML	-	-	-	-	○	○	○	○	-	1
N3002 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	○	1
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	○	1

Bezeichnung	Abmessungen (mm)									
	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	Abb.
GCM N3015 RG	●	●	●	○	●	●	○	●	○	2

Bezeichnung	Abmessungen (mm)									
	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	Abb.
GCM N2010 RN	-	-	-	-	○	○	○	○	-	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	○	●	○	2

Bezeichnung	Abmessungen (mm)									
	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	Abb.
GCM R2002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4
L2002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4
GCM R3002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4
L3002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4
GCM R4002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4
L4002 CG 05	●	●	●	○	●	●	○	●	○	4

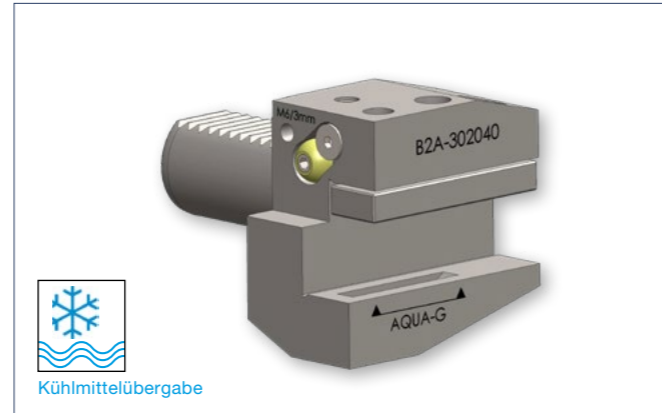
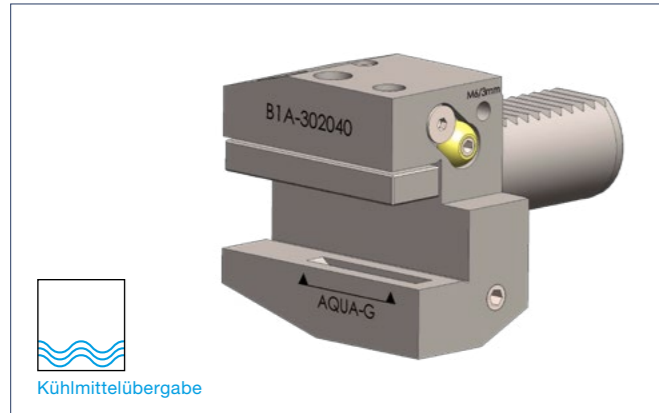
Bezeichnung	Abmessungen (mm)									
	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	Abb.
GCM R2003 CF 10	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
L2003 CF 10	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
GCM R3003 CF 10	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
L3003 CF 10	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
GCM R2003 CF 15	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
L2003 CF 15	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
GCM R3003 CF 15	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4
L3003 CF 15	-	-	●	○	-	-	-	-	-	4

GCM R: Rechte Ausführung GCM L: Linke Ausführung
Verwenden Sie die gleiche Einstechbreite (CW) für Halter und Platten.

AQUA-G® VDI Aufnahmen

AQUA-G® VDI Tool Holder

mit Innenkühlung
with Internal Cooling

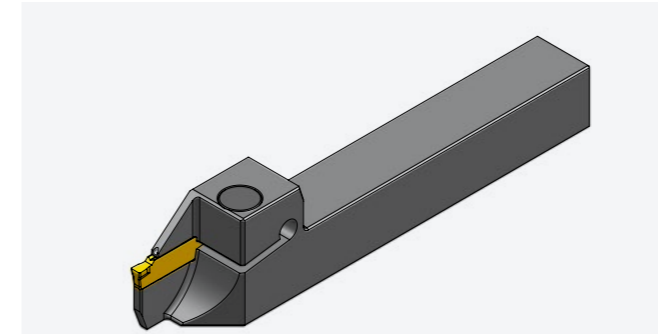


- Kühlmittelschlauch bis 150 bar kühlmitteldicht Coolant hose up to 150 bar coolant-tight
- Kühlmittelschlauch mit Adapter G1/8" - M12 x 1,5 Coolant hose with adapter G1/8" - M12 x 1.5
- Kühlmittelschlauch nicht im Lieferumfang der VDI-Halter enthalten Coolant hose not included in the scope of delivery of the VDI holder
- Maximale Kühlmittelmenge für Innenkühlung wird erreicht durch Verschluss der externen Kühlmitteldüse. Maximum coolant quantity for internal cooling is achieved by closing the external coolant nozzle.
- Verschlusschraube M6 3 mm im Lieferumfang enthalten Locking screw M6 3 mm included in delivery
- Verschlusschraube kann am Halter befestigt werden Locking screw can be attached to the holder
- ⚠️ ACHTUNG: Kühlmitteldüse mit Schraube bei Anlieferung verschlossen ATTENTION: Coolant nozzle closed with screw upon delivery
- Ausführliche Informationen in unserem neuen AQUA-G®-Katalog Detailed information in our new AQUA-G® catalogue

Sonderlösungen

Special Solutions

Beispiele
Examples

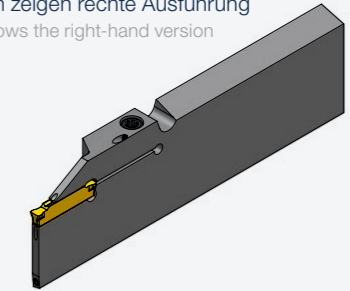


Spannung über Spannbolzen, mit IK, kurze Bauform
Clamping via clamping bolt, with internal cooling, short design

Bestellnummer
Order number

GNDL1212H213-E34543

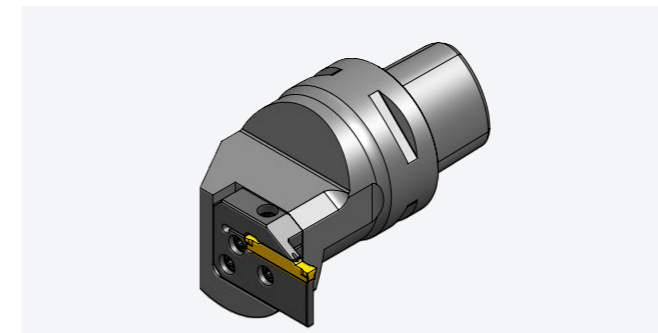
Abbildungen zeigen rechte Ausführung
Illustration shows the right-hand version



Schraubspannung, mit IK oben und unten, rechte & linke Ausführungen, rechts und links angeschlagen
Screw clamping, with internal cooling from top and bottom, right and left version, right and left mounted

Bestellnummer
Order number

GNDR-P32L-321-E34552



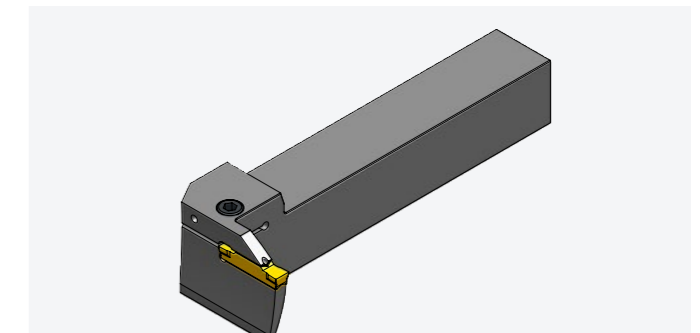
Abgewinkelter Capto Halter für K20 Kassetten, mit IK
CAPTO holder for K20, cassettes with internal cooling

Bestellnummer
Order number

C5-GNDMR-011540

Kassette
Cartridge

WKL-GCMNH412



Abgewinkelter Quadratschafthalter, zum Axialstechen, mit IK
L-shaped square shank holder, for axial grooving, with internal cooling

Bestellnummer
Order number

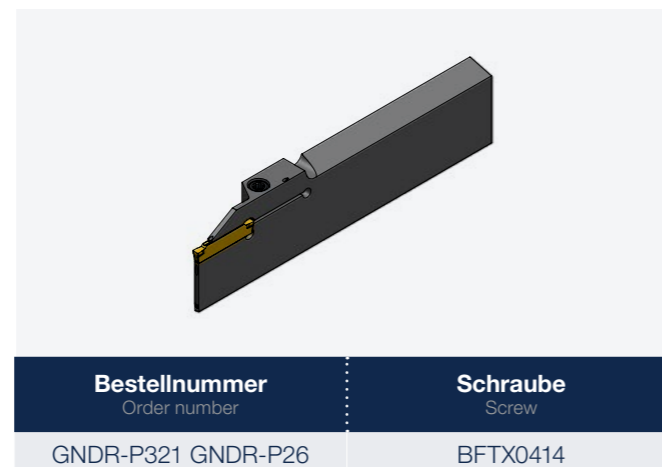
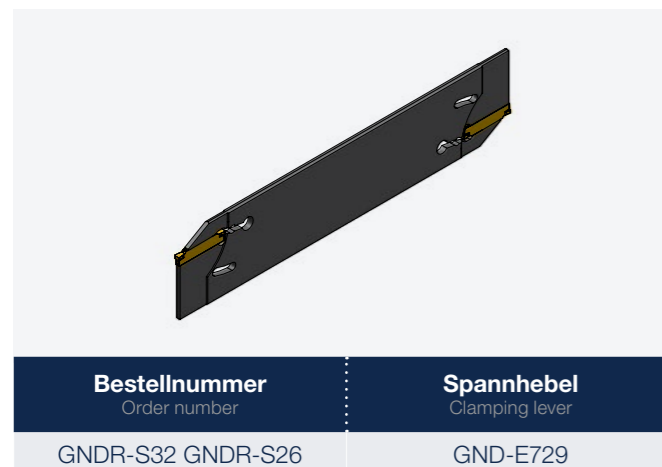
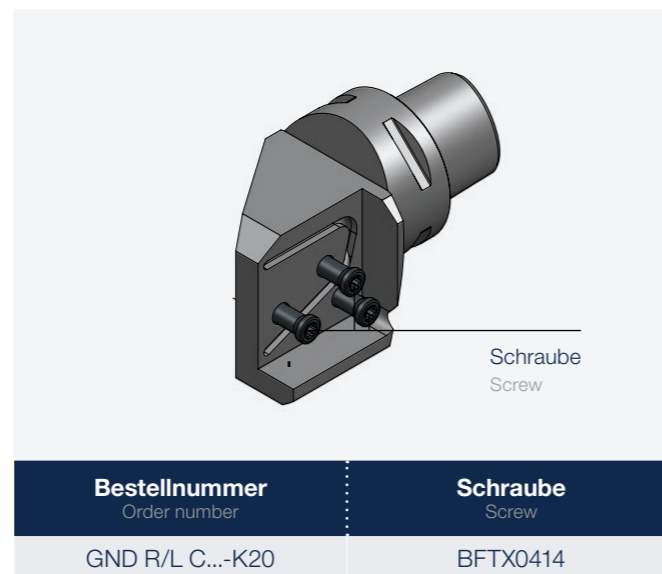
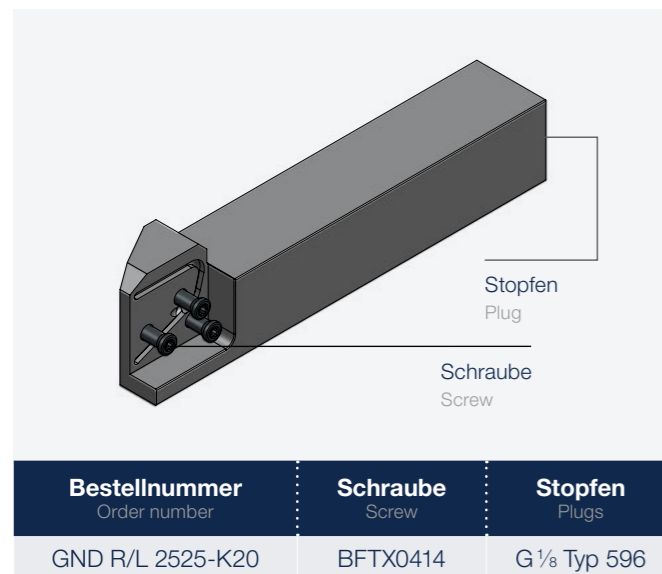
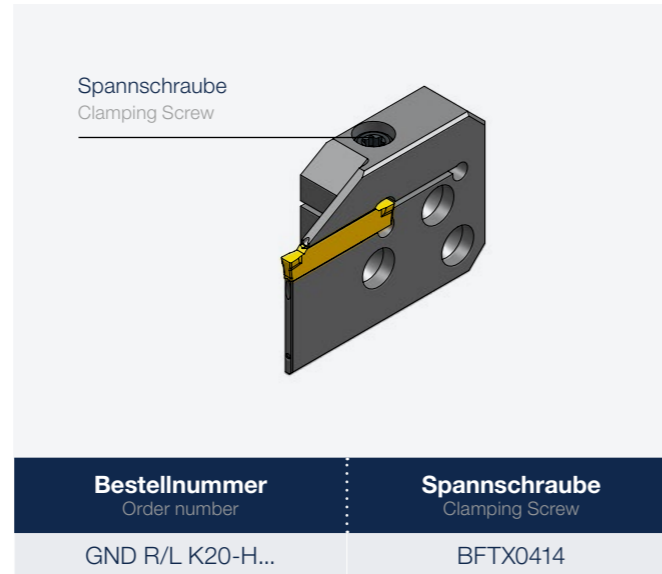
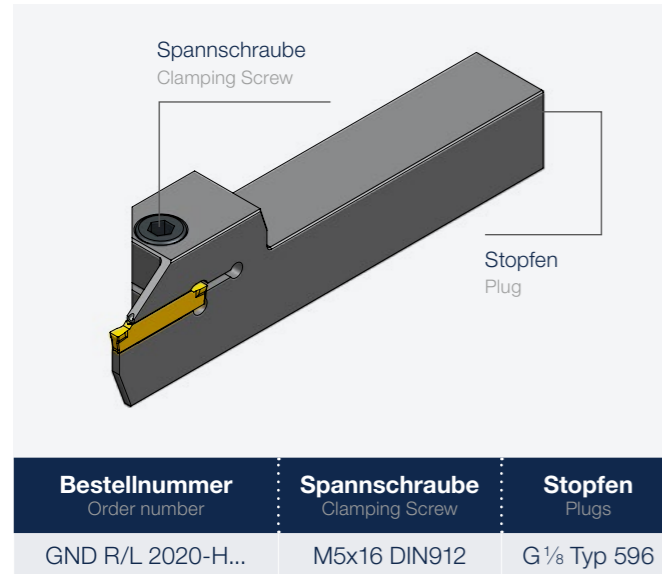
GNDL2525F312-090-E32624

Ersatzteile

Spare Parts

Stopfen, Spannschrauben und Schlüssel

Plugs, Clamping Screws and Keys



Ersatzteile

Spare Parts

Stopfen, Spannschrauben und Schlüssel

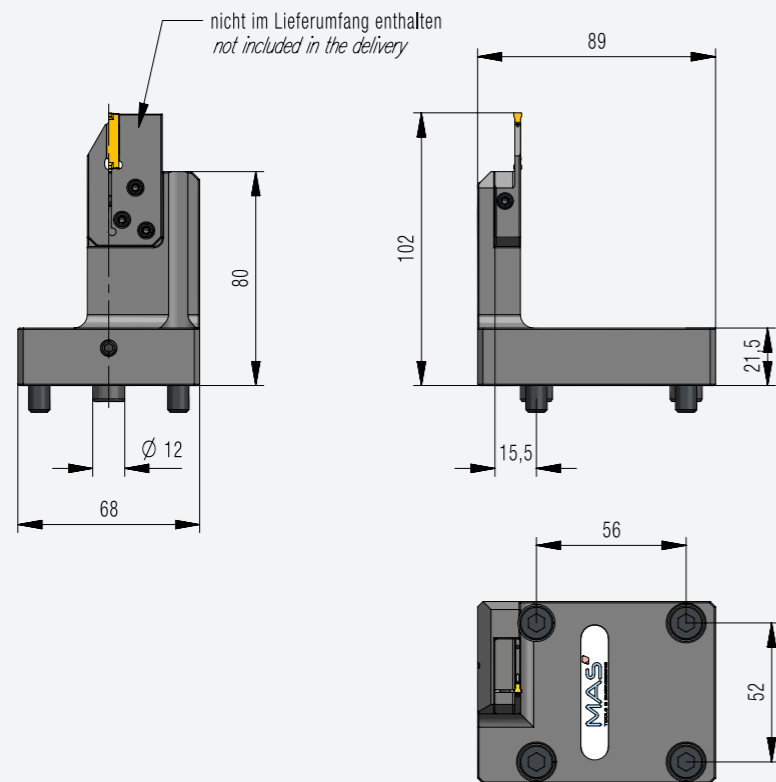
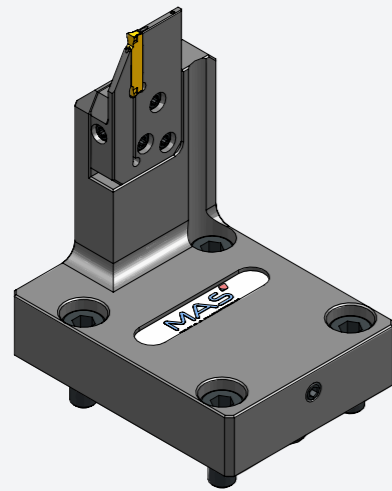
Plugs, Clamping Screws and Wrench

für Bestellnummer ... for Order Number benötigter Schlüssel: ... required Wrench:
GND R/L 1616-H...	6-KANT-SCHLÜSSEL LH040
GND R/L 2020-H...	6-KANT-SCHLÜSSEL LH040
GND R/L 2525-K20	SCHLÜSSEL TX15
GND R/L 2525F-K20	SCHLÜSSEL TX15
GND R/L C. 1046-K20	SCHLÜSSEL TX15
GND R/L K20-H...	SCHLÜSSEL TX15
GND-S32 / GND-S26	GND-E729

Miyano BNA - ANX

Miyano BNA - ANX

MAS GND CITIZEN Kassettenhalter MAS GND CITIZEN Cartridge Holder

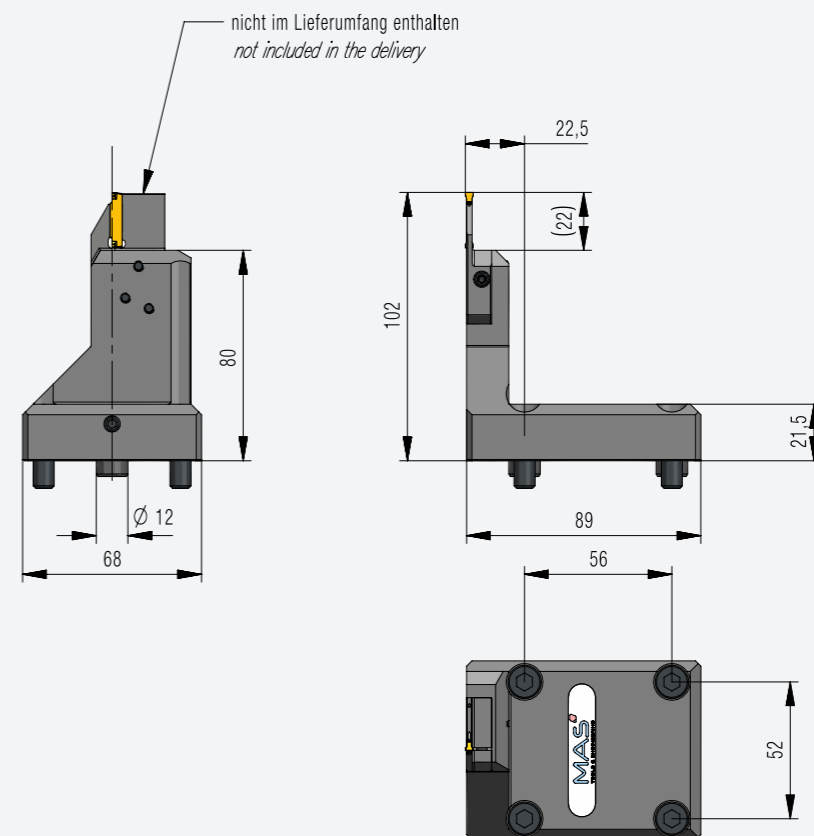
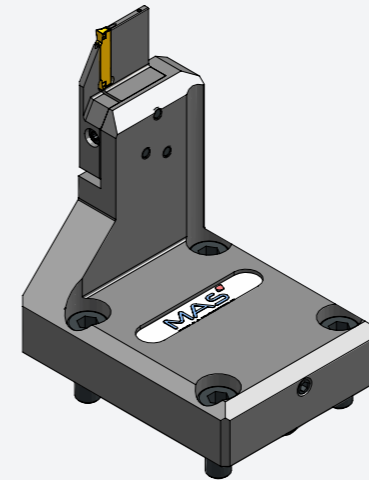


Bestellnummer Order number	MAS ID MAS ID	Lager Stock
GRH-L-CI-BNA-ANX-K20-Z1304	Z000001304	●

Miyano BNA - ANX

Miyano BNA - ANX

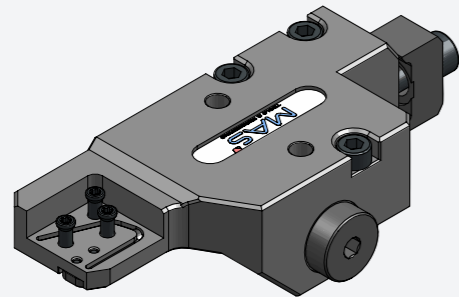
MAS GND CITIZEN Kassettenhalter MAS GND CITIZEN Cartridge Holder



Bestellnummer Order number	MAS ID MAS ID	Lager Stock
GRH-L-CI-BNA-ANX-K20-Z1807	Z000001304	●

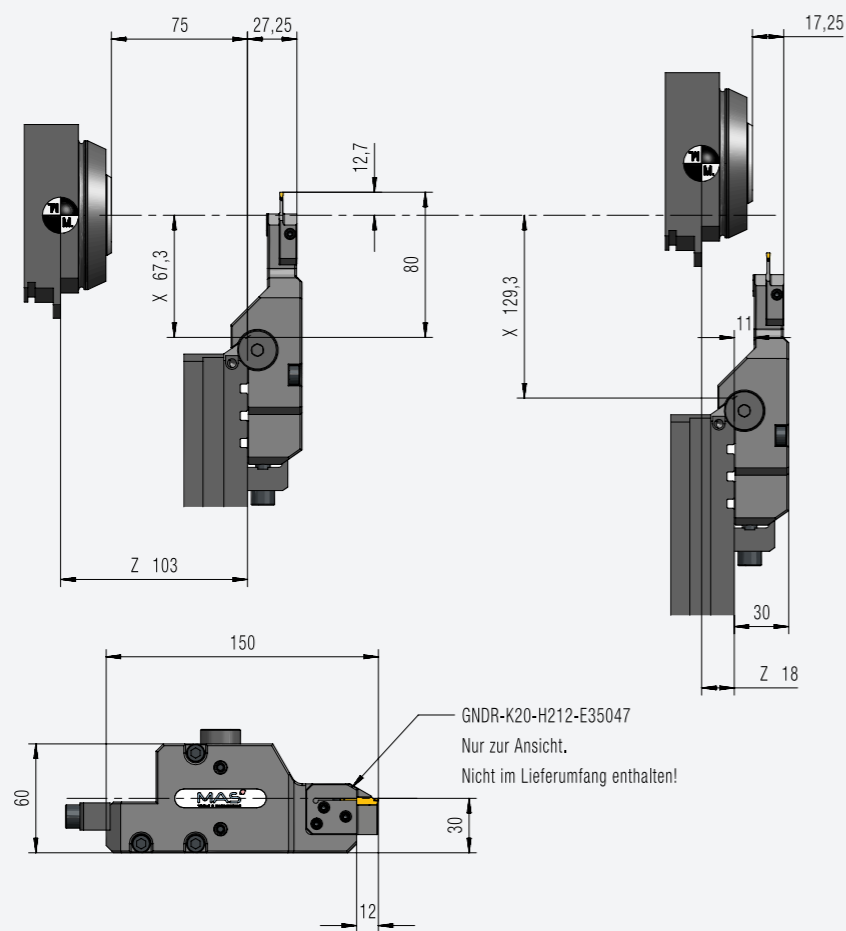
MAS GND INDEX Kassettenhalter

MAS GND INDEX Cartridge Holder



X vordere Endlage
Z hintere Endlage

X hintere Endlage
Z vordere Endlage



Bestellnummer
Order number

MAS ID
MAS ID

Lager
Stock

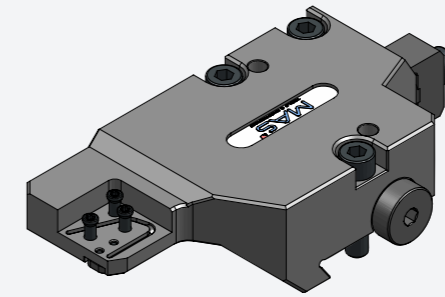
GNDL-MS22-K20-Z1926

Z00001926



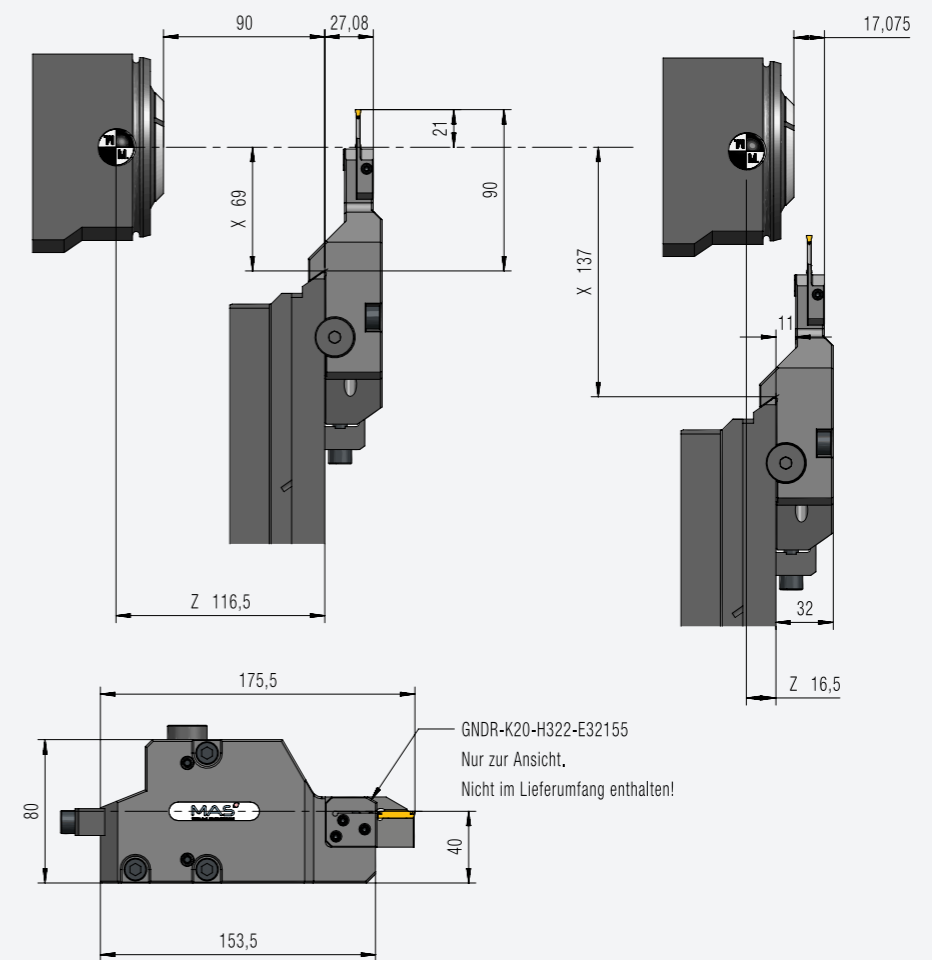
MAS GND INDEX Kassettenhalter

MAS GND INDEX Cartridge Holder



X vordere Endlage
Z hintere Endlage

X hintere Endlage
Z vordere Endlage



Bestellnummer
Order number

MAS ID
MAS ID

Lager
Stock

GNDL-MS32_40-K20-Z1526

Z00001526

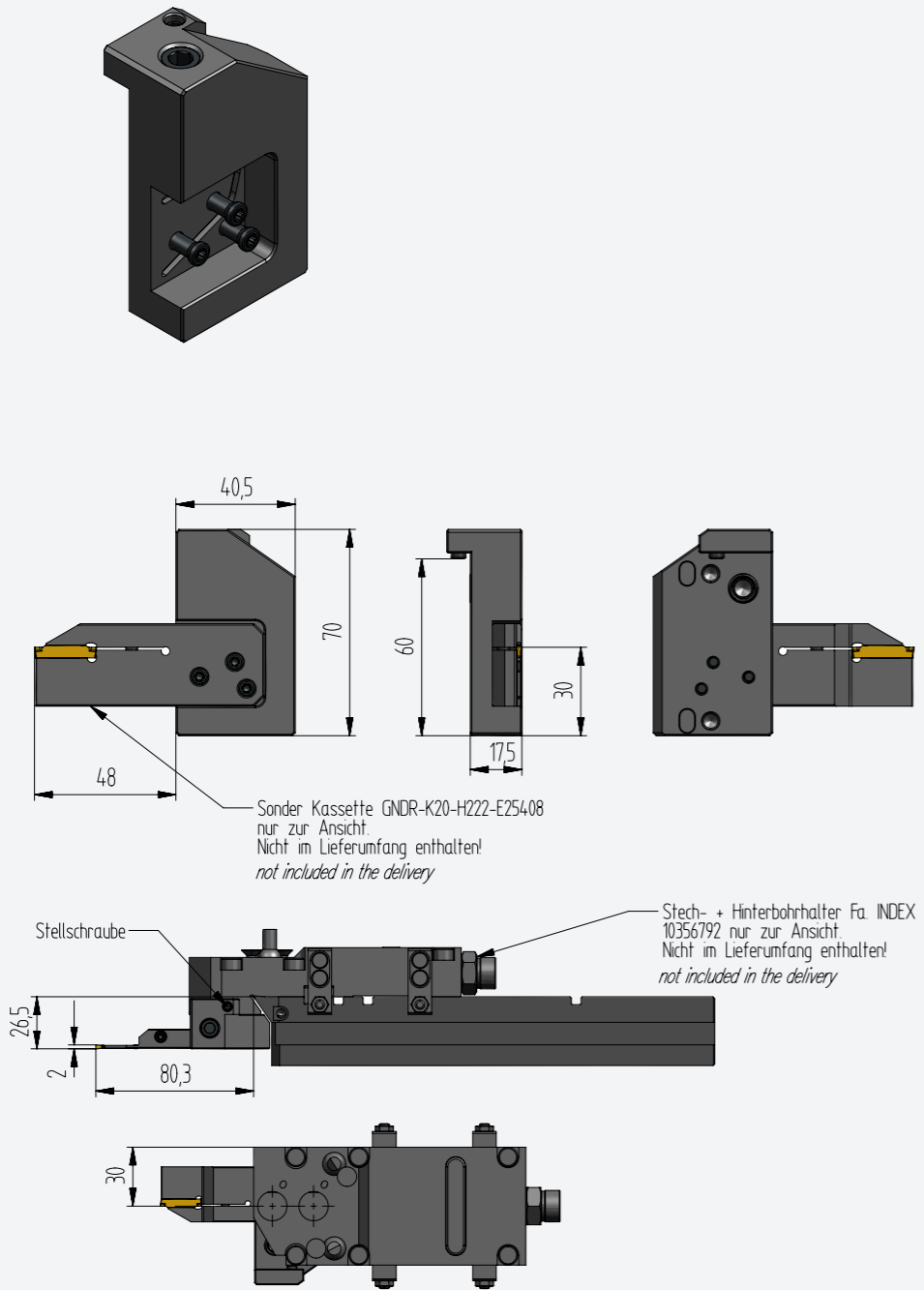


Abstechen auf INDEX MS 16

Parting off to INDEX MS 16

MAS GND INDEX Kassettenhalter

MAS GND INDEX Cartridge Holder



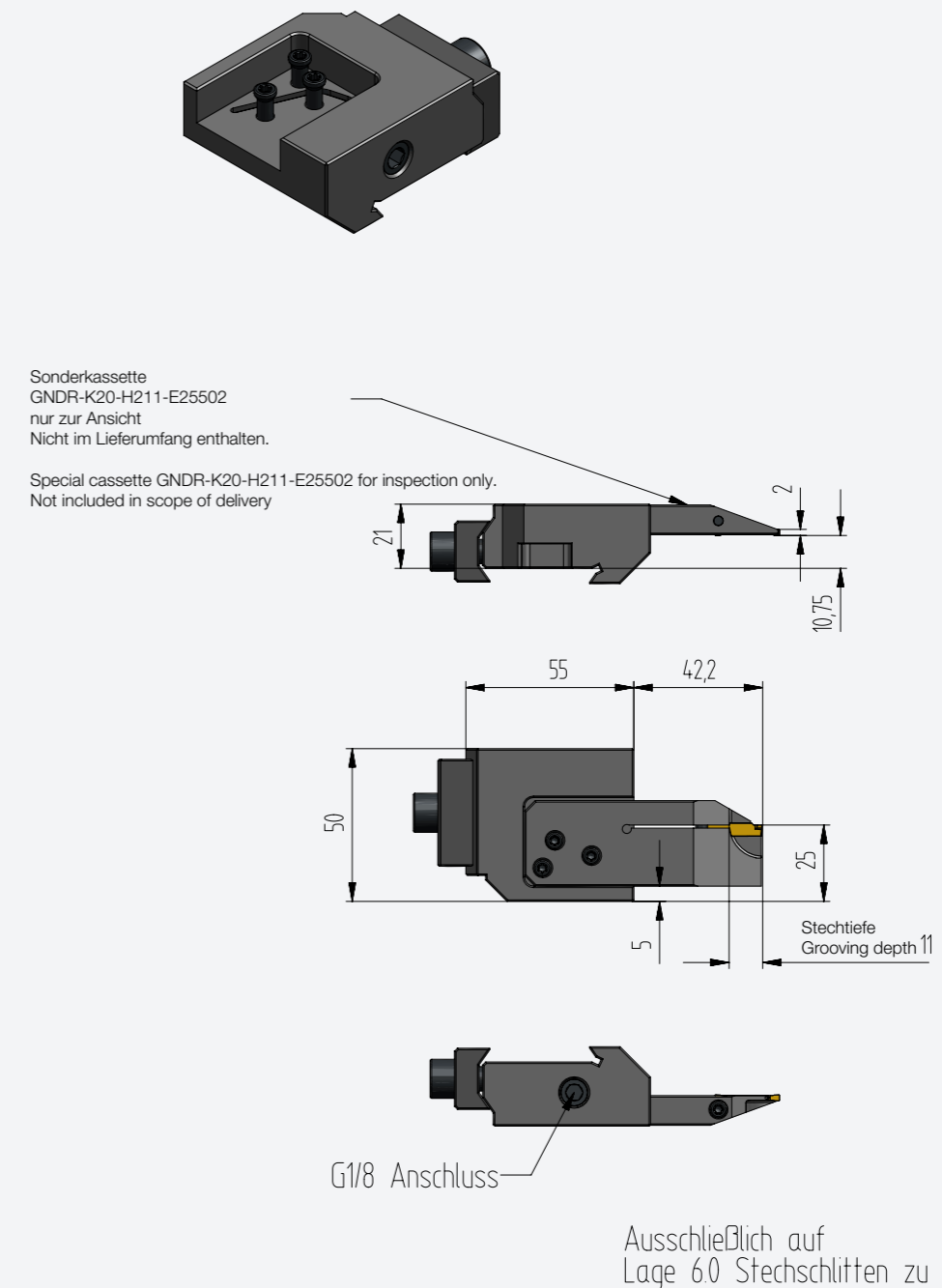
Bestellnummer Order number	MAS ID MAS ID	Lager Stock
KAS-K20-E25436	E00025436	○
GNDR-K20-H211-E25408	E00025408	●

Abstechen auf Index MS 16 Lage 6.0

Parting off to Index MS 16 Lage 6.0

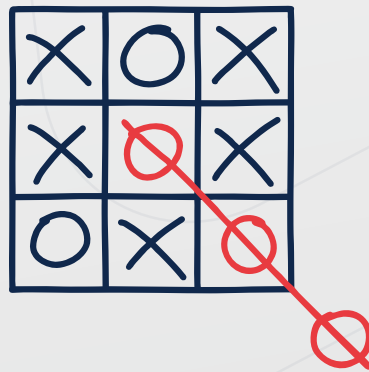
MAS GND INDEX Kassettenhalter

MAS GND Index Cartridge Holder



Bestellnummer Order number	MAS ID MAS ID	Lager Stock
KAS-K20-Z1103	Z00001103	●
GNDR-K20-H211-E25502	E00025502	●
GNDR-K20-H3xx-E35...	E00035...	○

**THINK
OUTSIDE
THE
BOX**



MAS
TOOLS & ENGINEERING

MAS GmbH
Schmigalla Straße 1
71229 Leonberg
Tel +49 7152-6065-0
Fax +49 7152-6065-65
zentrale@mas-tools.de
www.mas-tools.de

