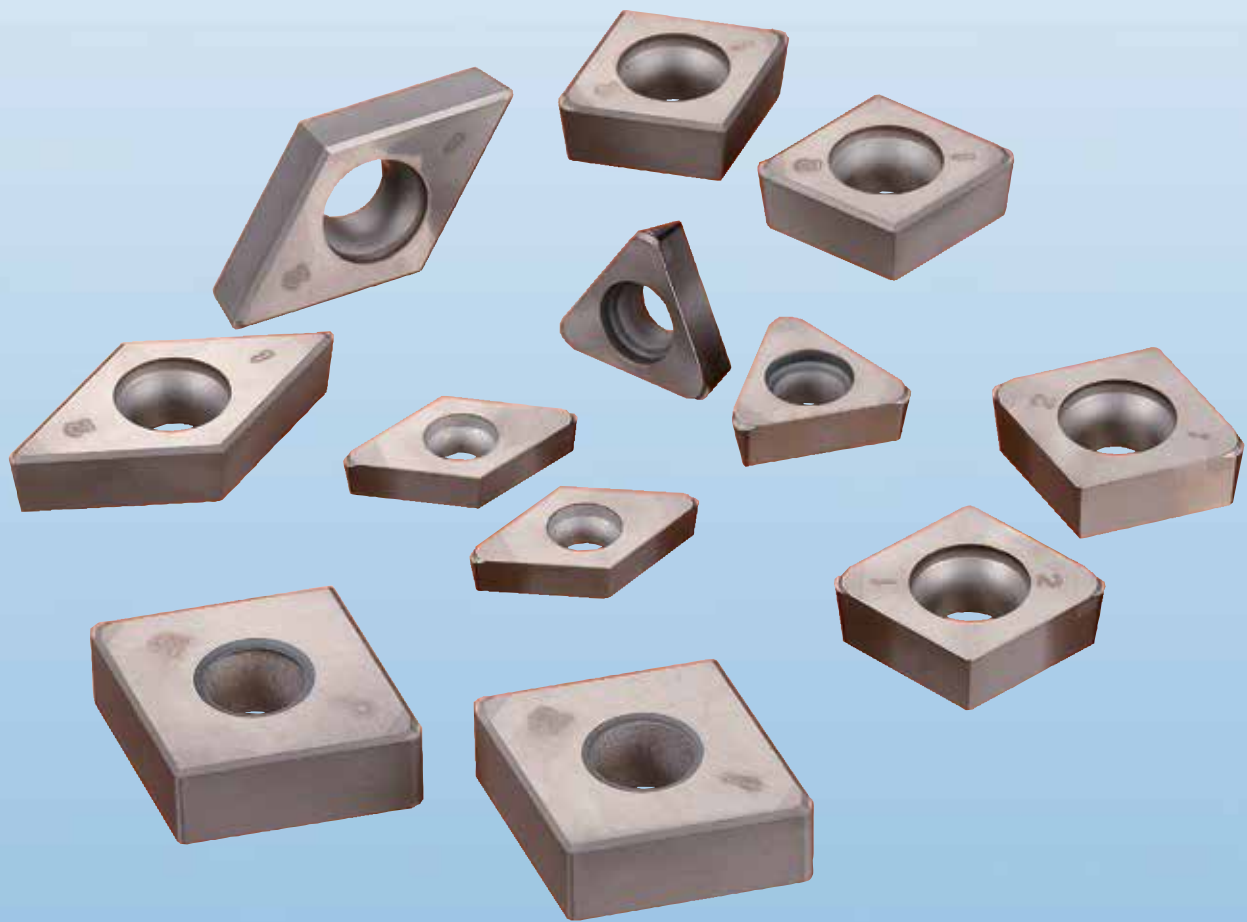


SUMIBORON mit Spanbrecher-Serie **NSV / NFV / NLV**



- perfekte Spankontrolle bei der Bearbeitung gehärteter Teile
- drei Spanformgeometrien für alle Anwendungen beim Hartdrehen
- NFV / NLV Spanbrecher bestens geeignet zum Schlichten von gehärtetem Stahl

SUMIBORON mit Spanbrecher

NSV / NFV / NLV



Ohne Spanbrecher

Optimale Spankontrolle



Mit Spanbrecher

Eigenschaften

- SUMIBORON mit Spanbrecher
- direkt auf den CBN-Blank gesinterter Spanbrecher
- optimale Spankontrolle bei der Bearbeitung gehärteter Teile bis in weiche Schichten hinein
- **NSV**-Spanbrecher – ideal zum Entfernen einsatzgehärteter Schichten
- **NFV / NLV**-Spanbrecher – bestens geeignet zum Schichten von gehärtetem Stahl
- erhältlich in den CBN-Sorten:
 - BNC200 für die allgemeine Anwendung, hocheffiziente Bearbeitung
 - BNC160 für ausgezeichnete Verschleißfestigkeit
 - BN2000 für die allgemeine Anwendung

SUMIBORON „Break Master“ NSV / NFV / NLV



NSV

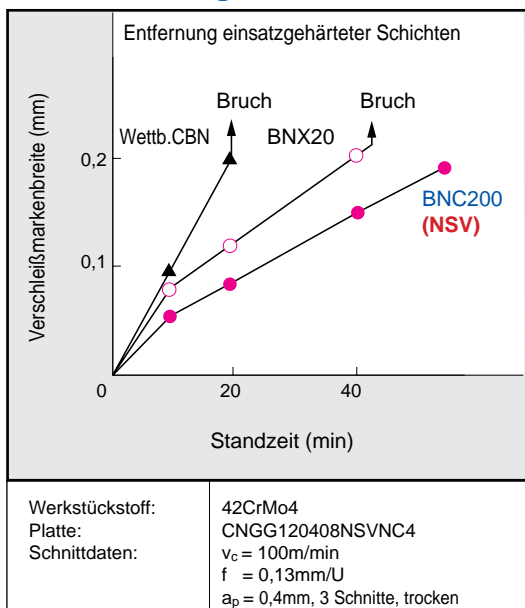


NFV

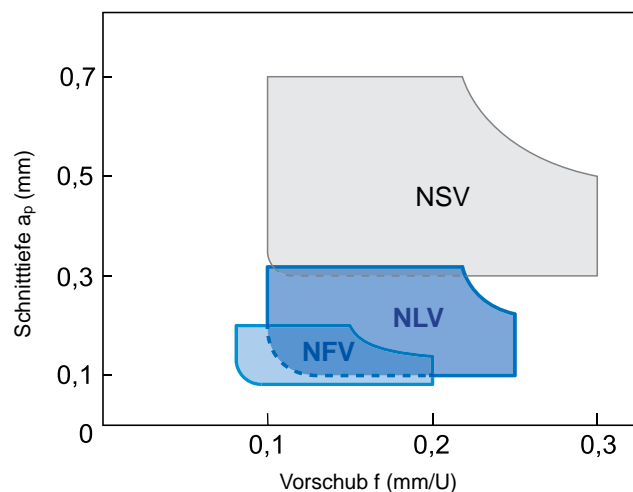


NLV

Schnittleistung



Anwendungsbereich



Zur Bearbeitung von gehärteten Teilen (über HRC50) sollte die Schnitttiefe < 0,5mm sein.

Negative Schneidplatten, beschichtet

Plattenform	Bezeichnung	Lager		Anzahl Schnei- den	Abmessungen (mm)			
		BNC160	BNC200		Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	CNGG120404 NLV NC4	●	●	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLV NC4	●	●					0,8
	120412 NLV NC4	●	●					1,2
	DNGG150404 NLV NC4	○	○	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLV NC4	○	○					0,8
	150412 NLV NC4	○	○					1,2
	DNGG150604 NLV NC4	●	●	4	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NLV NC4	●	●					0,8
	150612 NLV NC4	●	●					1,2
	TNGG160404 NLV NC6	●	●	6	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NC6	●	●					0,8
	160412 NLV NC6	●	●					1,2
	VNGG160404 NLV NC4	●	●	4	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NC4	●	●					0,8

Positive Schneidplatten, beschichtet

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Anzahl Schnei- den	Abmessungen (mm)			
			BNC160	BNC200		Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	7°	CCGT09T304 NLV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLV NC2	●	●					0,8
	7°	DCGT11T304 NLV NC2	●	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLV NC2	●	●					0,8
	5°	VBGT160402 NLV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NC2	□	□					0,4
	7°	VCGT160402 NLV NC2	□	□	2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NC2	□	□					0,4

Negative Schneidplatten, unbeschichtet

Plattenform	Bezeichnung	Lager		Anzahl Schnei- den	Abmessungen (mm)			
		BN2000			Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	CNGM120404 NLV NU2	●		2	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLV NU2	●						0,8
	120412 NLV NU2	●						1,2
	DNGM150404 NLV NU2	○		2	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLV NU2	○						0,8
	150412 NLV NU2	○						1,2
	DNGM150604 NLV NU2	●		2	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NLV NU2	●						0,8
	150612 NLV NU2	●						1,2
	TNGM160404 NLV NU3	●		3	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NU3	●						0,8
	160412 NLV NU3	●						1,2
	VNGM160404 NLV NU2	●		2	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NLV NU2	●						0,8

Positive Schneidplatten, unbeschichtet

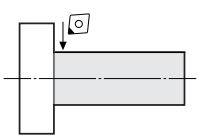
Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Anzahl Schnei- den	Abmessungen (mm)			
			BN2000			Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	7°	CCGT09T304 NLV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLV NU2	●						0,8
	7°	DCGT11T304 NLV NU2	●		2	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLV NU2	●						0,8
	5°	VBGT160402 NLV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NU2	□						0,4
	7°	VCGT160402 NLV NU2	□		2	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NLV NU2	□						0,4

□ Auf Anfrage ○ Japanlager ● Eurolager

Anwendungsbeispiel

Gehärteter Stahl, HRC60, Automobilbereich


Vollschnitt



Platte: CNGG120408NLVBNC200

Schnittdaten: $v_c = 120\text{m/min}$
 $f = 0,15\text{mm/U}$
 $a_p = 0,2\text{mm}$
 trocken

Wettbewerber CBN NLV-Typ



CNGG120408NLV BNC200 800Stck
 CNGA120408 Wettbewerber CBN 500Stck

0 250 500 Stückzahl (Stck)

Die Spankontrolle ist besser als mit der Wettbewerberplatte.
 Standzeit um das 1,6-fache höher.

■ Negative Schneidplatten, beschichtet

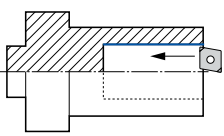
Plattenform	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)				
		BNC160	BNC200	Anzahl Schnei- den	Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	CNGG120404 NFV NC4	●	●					0,4
	120408 NFV NC4	●	●	4	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NFV NC4	●	●					1,2
	DNGG150404 NFV NC4	○	○					0,4
	150408 NFV NC4	○	○	4	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NFV NC4	○	○					1,2
	DNGG150604 NFV NC4	●	●					0,4
	150608 NFV NC4	●	●	4	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NFV NC4	●	●					1,2
	TNGG160404 NFV NC6	●	●					0,4
	160408 NFV NC6	●	●	6	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NFV NC6	●	●					1,2
	VNGG160404 NFV NC4	●	●					0,4
	160408 NFV NC4	●	●	4	9,525	4,76	3,81	0,8

□ Auf Anfrage ○ Japanlager ● Eurolager

■ Anwendungsbeispiel

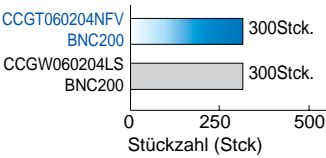
Gehärteter Stahl, HRC60, Automobilbereich

Vollschnitt



Platte: CCGT060204NFVBNC200

Schnittdaten: $v_c = 50\text{m/min}$
 $f = 0,08\text{mm/U}$
 $a_p = 0,15\text{mm}$
nass



CCGW060204LS CCGT060204NFV

Verbesserte Spankontrolle bei gleicher Standzeit.

■ Positive Schneidplatten, beschichtet

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)				
			BNC160	BNC200	Anzahl Schnei- den	Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	7°	CCGT060204 NFV NC2	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		09T304 NFV NC2	●	●	2				0,4
		09T308 NFV NC2	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCGT070204 NFV NC2	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		11T304 NFV NC2	●	●	2				0,4
		11T308 NFV NC2	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPGT110304 NFV NC3	●	●		6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NFV NC3	●	●					0,8
	5°	VBGT110302 NFV NC2	□	□		6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NC2	□	□	2				0,4
		160402 NFV NC2	□	□		9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NFV NC2	□	□					0,4
	7°	VCGT110302 NFV NC2	□	□		6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NC2	□	□	2				0,4
		160402 NFV NC2	□	□		9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NFV NC2	□	□					0,4

■ Positive Schneidplatten, unbeschichtet

Plattenform	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)				
			BNC200		Anzahl Schnei- den	Innen- kreis	Platten- dicke	Loch- Ø	Ecken- radius
	7°	CCGT060204 NFV NU2	●			6,35	2,38	2,8	0,4
		09T304 NFV NU2	●		2				0,4
		09T308 NFV NU2	●			9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCGT070204 NFV NU2	●			6,35	2,38	2,8	0,4
		11T304 NFV NU2	●		2				0,4
		11T308 NFV NU2	●			9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	TPGT110304 NFV NU3	●			6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NFV NU3	●						0,8
	5°	VBGT110302 NFV NU2	□			6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NU2	□		2				0,4
		160402 NFV NU2	□			9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NFV NU2	□						0,4
	7°	VCGT110302 NFV NU2	□			6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFV NU2	□		2				0,4
		160402 NFV NU2	□			9,525	4,76	4,4	0,2
		160404 NFV NU2	□						0,4



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072, E-mail: Info@SumitomoTool.com Internet: www.SumitomoTool.com



Vertretung: