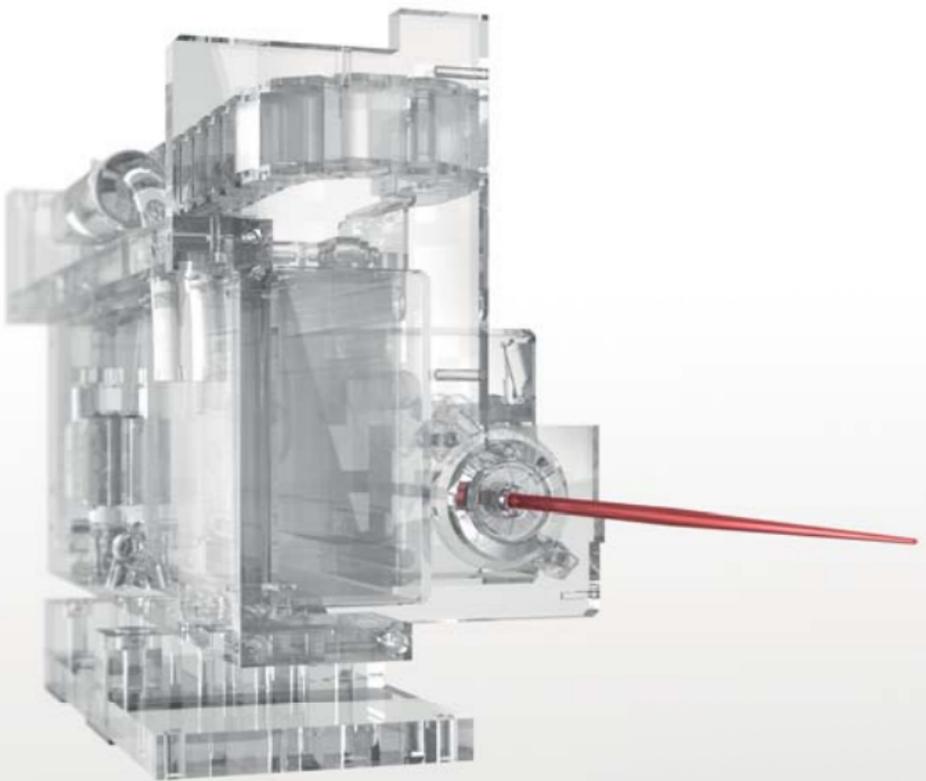
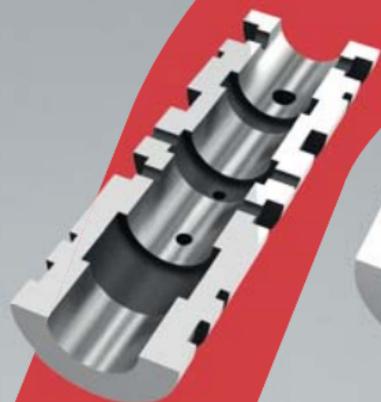


MH[©]cut

Honmodul - Hochpräzisionsbearbeitung
von kleinsten Innendurchmessern



Zylindrizität
und Rundheit
 μm -genau
in Serie
herstellen



Vorteile

- Form- und Lagetoleranzen im Sub-Mikrometerbereich serienfähig herstellbar
- Kompaktes Modul – auf viele Maschinentypen adaptierbar
- Integrierte Kraft- und Momentensensoren zur Überwachung
- Industrie 4.0 – fähig durch Maschinenschnittstelle
- Optimale Prozessfähigkeit



Abmessung (l x h x b)

Modul: 360 x 210 x 130 mm

Bedieneinheit: 400 x 1500 x 600 mm

Reproduzierbare Form- und Lagetoleranzen:

- Rundheit: $\leq 0,5 \mu\text{m}$
- Zylindrizität: $\leq 1 \mu\text{m}$
- Geradheit: $\leq 0,1 \mu\text{m}$
- Masshaltigkeit: $\pm 0,5 \mu\text{m}$
- Rauheit (Rz): $\leq 0,5 \mu\text{m}$
- Durchmesserbereich: 1 – 5 mm (in μm -Schritten), größere Durchmesser auf Anfrage

MAS[◻]
TOOLS & ENGINEERING

MAS GmbH
Schmigalla Straße 1
71229 Leonberg

Ihr Ansprechpartner:
Dr.-Ing. Tobias Knipping

Tel +49 7152-6065-0
Fax +49 7152-6065-65

zentrale@mas-tools.de
www.mas-tools.de