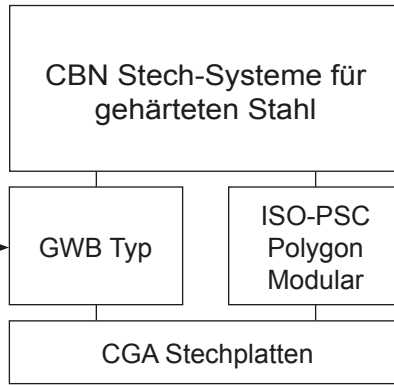


SUMIBORON - Stechhalter GWB / PSC - Typ



Merkmale

Tangentialplatte

Tangential gespannte Platte für höchste Steifigkeit



Doppelklemmsystem

Seitliche Klemmschraube + zusätzliche Spannfinger garantieren höchste Stabilität. Das System ist auch für axiales Verfahren geeignet.

Beschichtete CBN-Sorte BNC30G


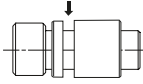

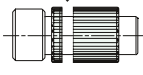
Zähe CBN-Sorte für das Stechen in unterbrochenem Schnitt



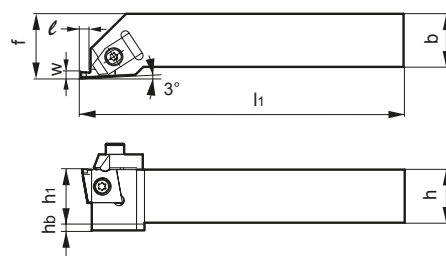
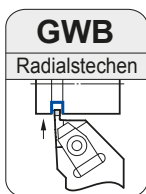
Großes Programm 1,5 – 6,0 mm

Großes Stechbreitenprogramm und Sorten für Vollschnitt bis unterbrochenen Schnitt

Sorten

Sorte	Anwendung	Merkmale
BN250 	Vollschnitt 	Unbeschichtete CBN-Sorte für Vollschnitt-Steoperationen
BNC30G 	unterbr. Schnitt 	Zähe CBN-Sorte entwickelt für das Stechen in unterbrochenem Schnitt

Stechhalter GWB



Ersatzteile

Einsetzb. Platten Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Plattenschraube	Feder	Schlüssel
		5,0 Nm			
1	TF 72 (Rechte Ausführung)	BX 0520T	BFTX 0511N	GSP 06	TRX 20
2	TF 73 (Linke Ausführung)				

Halter

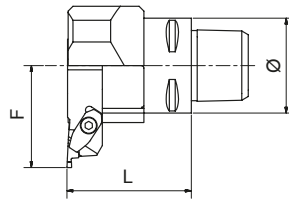
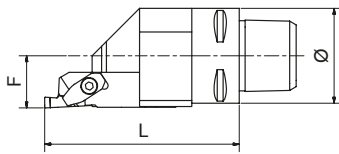
Kat. Nr.	Lager		Abmessungen (mm)							Einsetzb. Platten Nr.
	R	L	h	b	l ₁	f	h ₁	h _b	w (*)	
GWB R/L 2020-45	□	□	20	20	151 (150)	25	20	5	1,5 ≤ cw ≤ 4,5	3,5~5,0
GWB R/L 2525-45	●	●	25	25	151 (150)	30	25	-		
GWB R/L 2525-60	●	●	25	25	151	30	25	-	4,5 ≤ cw ≤ 6,0	5,0

Rechte Platten für rechte Halter.

Bemerkung: Platten nicht enthalten

SUMIBORON - Stechhalter GWB / PSC - Typ



ISO-PSC Polygon Modular CGA Stechsystem







Neu



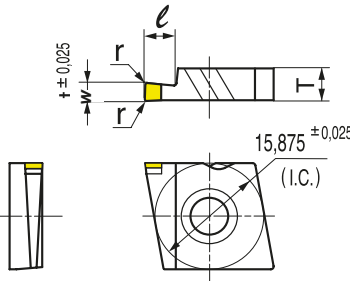
■ Grundhalter

Kat. Nr.	R	L	Ø (mm)	F (mm)	L (mm)	 7,5 (Nm) 		
						Klemmschraube	Schlüssel	
PSC 40GM00 R/L	●	●	40	22	82,0	BFTX0619N	LT25	
PSC 50GM00 R/L	●	●	50	27				
PSC 40GM90 R/L	●	●	40	43				52,5
PSC 50GM90 R/L	●	●	50	48				55,0

■ Kassetten

Kat. Nr.	R	L	Einstechbreite w (mm)	Einstechtiefe ℓ (mm)	Stechplatten	 5,0 (Nm)   3,0 (Nm) 				
						Plattenschraube	Schlüssel	Klemmfinger	Klemmschraube	Schlüssel
GWBCM R/L 45	●	●	1,5 - 2,0	3,5	CGA1504□□0	BFTX0511N	TRX20	CLWN01	BX0414	LH030
			2,5 - 3,0	4,0						
GWBCM R/L 60	●	●	3,5 - 6,0	5,0	CGA1506□□0					

■ Stechplatten

	Kat. Nr.	Lager				Abmessungen (mm)					Nr. der einsetzb. Platten	Zugehörige Halter
		BN250		BNC30G		w (*)	ℓ	r	I.C.	T		
		R	L	R	L							
CGA R/L 1504 150	●	●	●	●	1,5	3,5	0,2	15,875	4,76	1	GWB R/L 2020 - 45 GWB R/L 2525 - 45 GWBCM R/L - 45	
CGA R/L 1504 200	●	●	●	●	2,0							
CGA R/L 1504 250	●	●	●	●	2,5							
CGA R/L 1504 300	●	●	●	●	3,0							
CGA R/L 1504 350	●	●	●	●	3,5							
CGA R/L 1504 400	●	●	●	●	4,0							
CGA R/L 1504 450	●	●	●	●	4,5							
CGA R/L 1506 500	●	●	●	●	5,0	5,0	6,35	2	GWB R/L 2525 - 60 GWBCM R/L - 60			
CGA R/L 1506 550	●	●	●	●	5,5							
CGA R/L 1506 600	●	●	●	●	6,0							

*) Andere Stechbreiten auf Anfrage

■ Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstückstoff	Gehärteter Stahl
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60 — 80 — 120 — 150
Vorschub (mm/U)	0,03 — 0,04 — 0,08 — 0,1
Sorte	BN250, BNC30G

Kühlung:
trocken / nass (für Glattschnitt)
trocken (für unterbrochenen Schnitt)

Bemerkung:
Um thermische Brüche im unterbrochenen Schnitt an der Schneidkante zu verhindern, muss sicher gestellt sein, dass das Werkstück trocken ist.