

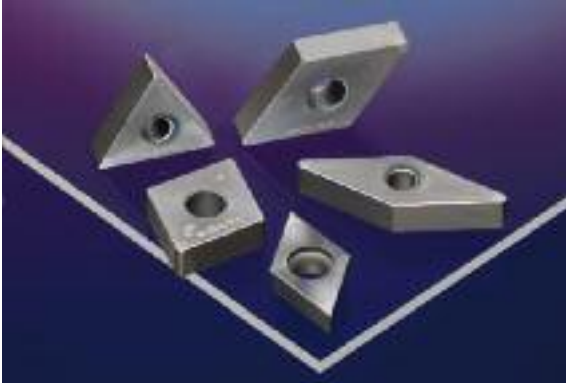
Beschichtete CBN Sorte SUMIBORON
für Kugelgraphitguss

BNC500



Beschichtetes SUMIBORON BNC500

Beschichtete CBN Sorte für Kugelgraphitguss

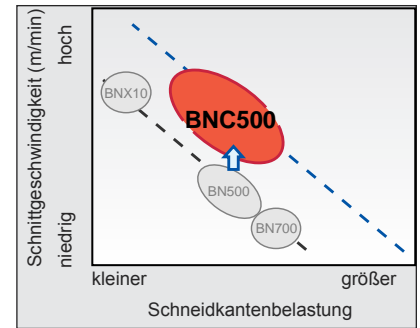


■ Eigenschaften

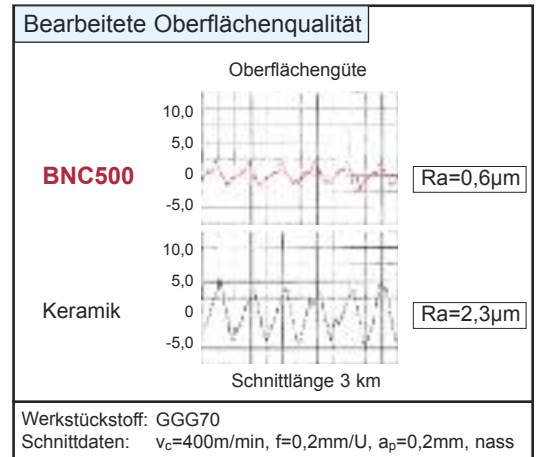
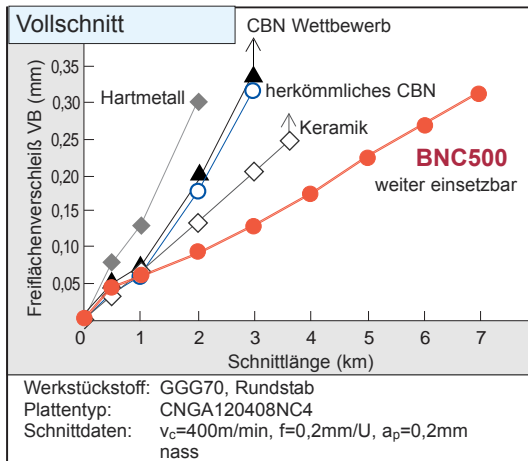
Die Verwendung eines neu entwickelten TiC-Binders führt zu einer weiteren Verbesserung der Zähigkeit des gesinterten CBN-Körpers und zu einer außergewöhnlichen Verschleißfestigkeit, die zusätzlich durch die Keramikbeschichtung und der damit verbundenen Hitzebeständigkeit erhöht wird. Beim Schlichten des Kugelgraphitgusses wird eine Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei höchster Präzision ermöglicht. Ebenso wird eine lange und stabile Standzeit bei der Bearbeitung von hochfestem Kugelgraphitguss, von speziellem Gusseisen sowie von Vermiculargusseisen und Zentrifugalgusseisen erreicht.

■ Vorzüge

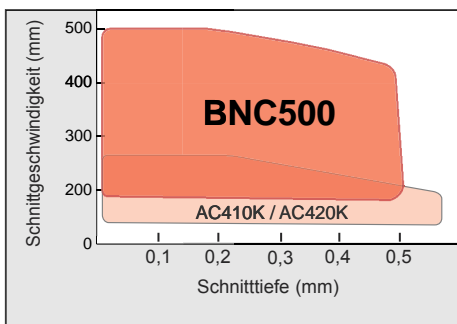
- **Lange und stabile Standzeit bei $v_c=400$ m/min oder höher**
Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit ermöglicht stabile Bearbeitung unter Hochgeschwindigkeitsbedingungen.
- **Unterstützt die Präzisionsbearbeitung**
Kann über lange Zeit eine hervorragende Maßtoleranz und Oberflächengüte aufrechterhalten.



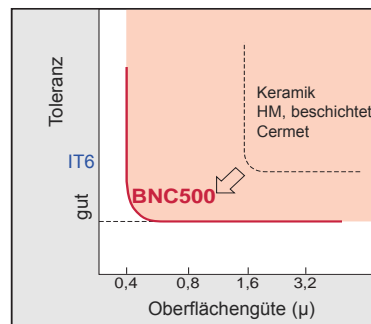
■ Leistung



■ Anwendungsbereich



■ Präzisionsbearbeitung



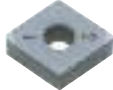
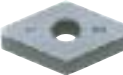

■ Empfohlene Schnittbedingungen

v_c (m/min)	
200 300 400 500	

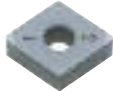
f (mm/U)	a_p (mm)
0,10 - 0,40	$\leq 0,50$

■ Negative Einwegscheidplatten

Mehrschneidig


Plattenform	Bezeichnung	Lager	Anzahl Schneiden	Abmessungen (mm)			
				Innenkreis	Plattendicke	Loch-Ø	Eckenradius
	CNGA120404NC-4	○	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	CNGA120408NC-4	○					0,8
	CNGA120412NC-4	○					1,2
	DNGA150604NC-4	●	4	12,7	6,35	5,16	0,4
	DNGA150608NC-4	●					0,8
	DNGA150612NC-4	○					1,2
	TNGA160404NC-6	○	6	9,525	4,76	3,81	0,4
	TNGA160408NC-6	○					0,8
	TNGA160412NC-6	○					1,2

Mehrschneidig, Typ „Wiper“

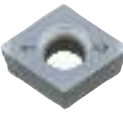


	CNGA120404NC-W-4	○	4	12,7	4,76	5,16	0,4
	CNGA120408NC-W-4	○					0,8

■ Positive Einwegscheidplatten


Einschneidig

Plattenform	Frei- winkel	Bezeichnung	Lager	Anzahl Schneiden	Abmessungen (mm)			
					Innenkreis	Plattendicke	Loch-Ø	Eckenradius
	7°	TCGW110204NC	●	1	6,35	2,38	2,8	0,4

Mehrschneidig

	7°	CCGW060204NC-2	●	2	6,35	2,38	2,8	0,4
		CCGW060208NC-2	○					0,8
		CCGW09T304NC-2	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		CCGW09T308NC-2	●					0,8
	7°	DCGW070204NC-2	○	2	6,35	2,38	2,8	0,4
		DCGW11T304NC-2	●	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		DCGW11T308NC-2	●					0,8
	5°	VBGW160404NC-2	●	2	9,525	4,76	4,4	0,4
		VBGW160408NC-2	●					0,8

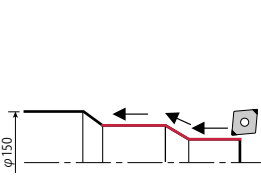
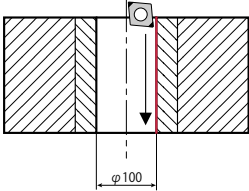
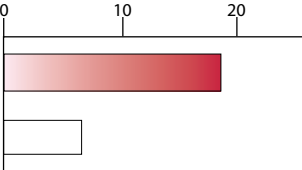
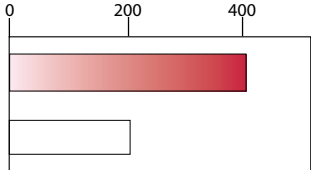
Mehrschneidig, Typ „Wiper“

	7°	CCGW09T304NC-W-2	○	2	9,525	3,97	4,4	0,4
		CCGW09T308NC-W-2	○					0,8

- Eurolager
- Japanlager

Beschichtetes SUMIBORON BNC500

■ Anwendungsbeispiele

GGG70 Hubkolben		GGG70 Getriebegehäuse	
	<p>Kriterium: Maßgenauigkeit</p> <p>WSP: CNGA120408NC4</p> <p>Schnittdaten: $v_c = 200$ m/min $f = 0,15$ mm/U $a_p = 0,1$ mm nass</p>		<p>Kriterium: Maßgenauigkeit $R_z = 12,5$ μm</p> <p>WSP: CCGW09T304NC2</p> <p>Schnittdaten: $v_c = 350$ m/min $f = 0,15$ mm/U $a_p = 0,3$ mm nass</p>
<p>BNC500</p>  <p>herkömml. CBN</p>		<p>BNC500</p>  <p>herkömml. CBN</p>	
<p>BNC500 zeigt eine exzellente Maßgenauigkeit. 3-fache Standzeit.</p>		<p>BNC500 erreicht eine hohe Verschleißfestigkeit. Doppelte Standzeit.</p>	



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49 (0)2154 4992-0, Fax +49 (0)2154 41072, e-Mail: Info@SumitomoTool.com Internet: www.SumitomoTool.com



Vertretung: