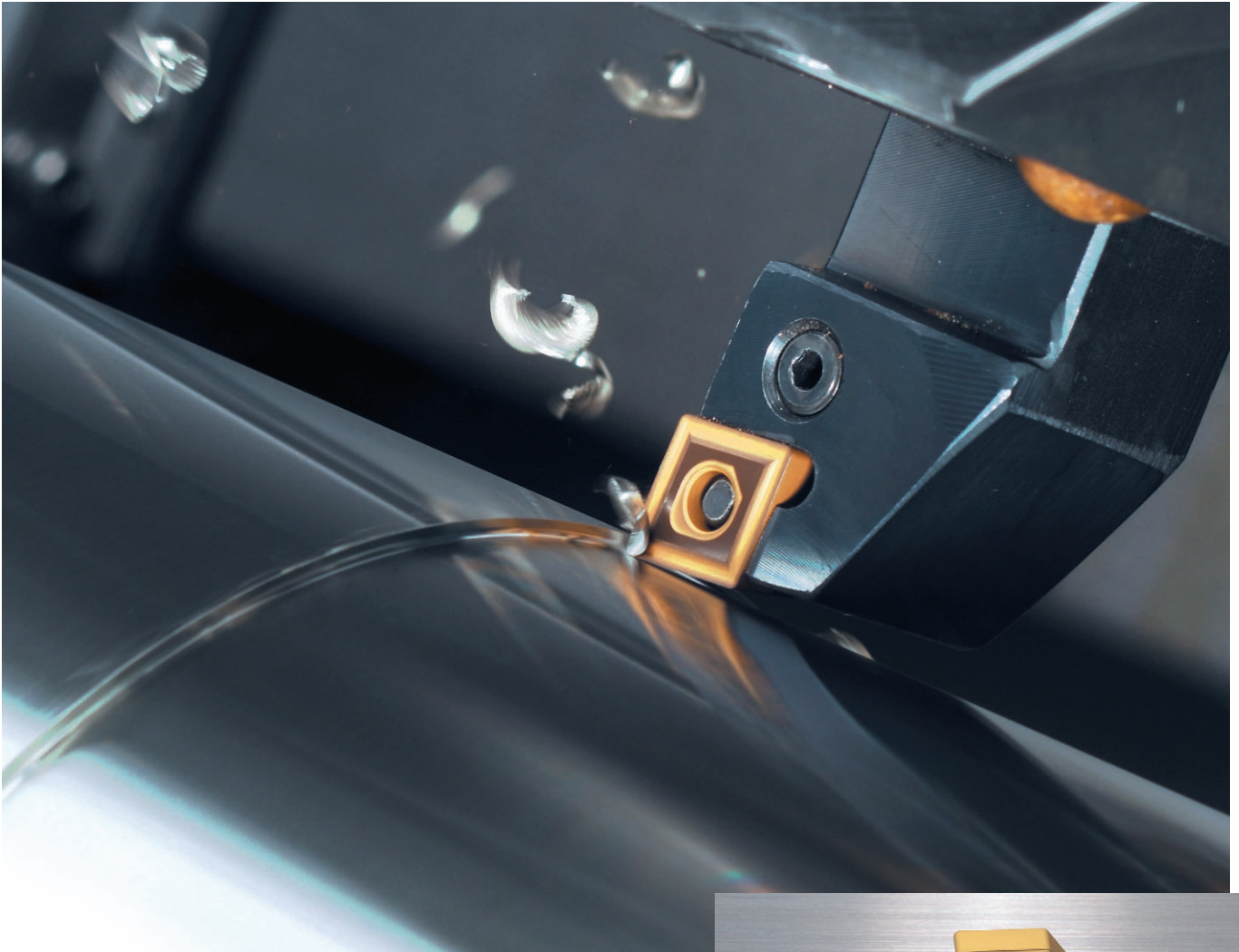


Neue beschichtete HM-Sorten  
für die Bearbeitung von rostfreien Stählen

# AC610M / AC630M



Bearbeitung X5 CrNiMo17 12 2 (316)



New

Exzellente Sorten  
für rostfreien Stahl !

ACE-  
Beschichtung

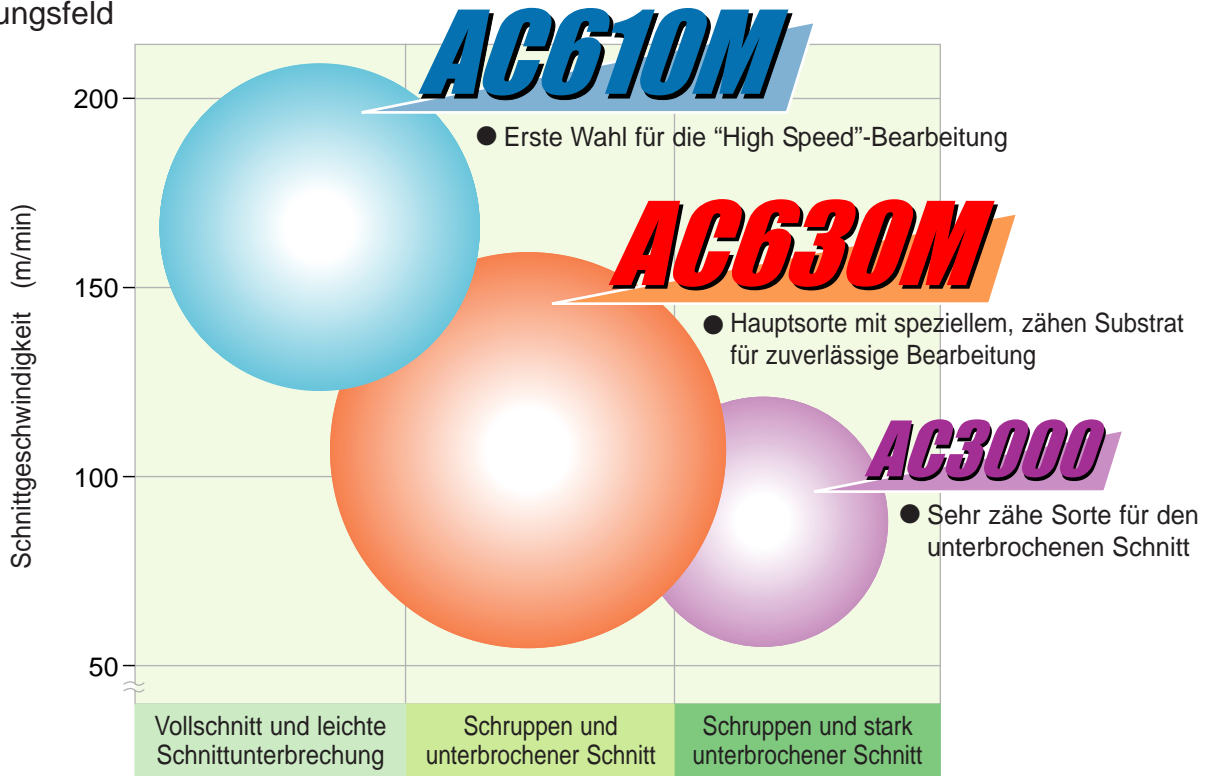
**AC610M / AC630M**

#### ■ Allgemeine Merkmale

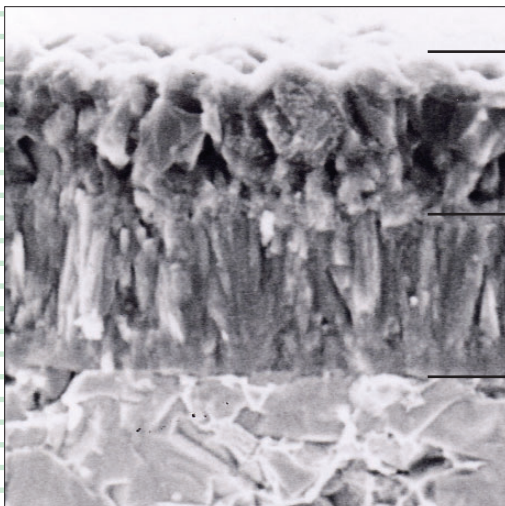
Um die Probleme bei der Zerspaltung von rostfreiem Stahl zu überwinden, bieten unsere neu entwickelten Sorten AC610M und AC630M eine ultra harte und mikrofeine Aluminiumoxidbeschichtung.

Geeignet für die meisten rostfreien Stähle nutzen Sie die AC610M Sorte mit höheren Schnittgeschwindigkeiten für Schlichtoperationen und die Hauptsorte AC630M für die allgemeine und schwere Bearbeitung mit unterbrochenem Schnitt. In Verbindung mit einem umfassenden Sortiment an Schneidplatten und Spanleitstufen sind Sie bestens gerüstet.

#### ■ Anwendungsfeld



#### ■ Beschichtungseigenschaften



( $\alpha$ )  $\text{Al}_2\text{O}_3$  - Schicht

Neu entwickelte Feinkorn ( $\alpha$ )  $\text{Al}_2\text{O}_3$  - Beschichtung mit großer Härte und geringerer Aufbauschneidenbildung

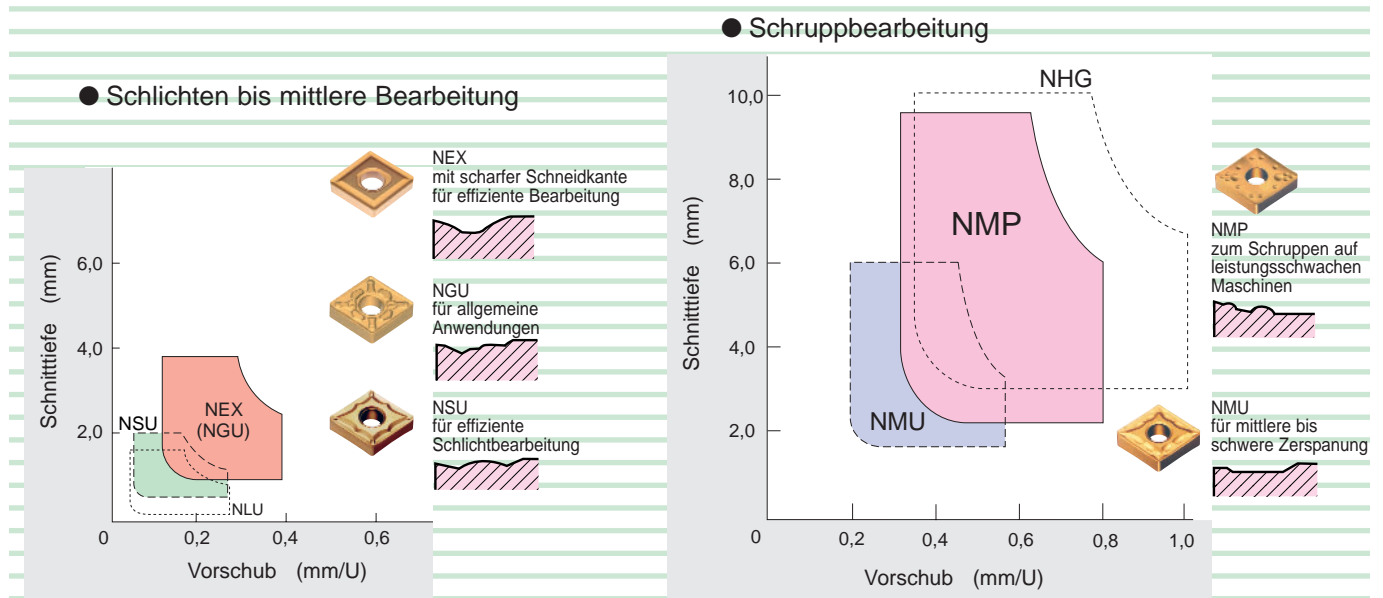
TiCN - Schicht

Feinkorn TiCN-Schicht mit hoher Haftkraft und exzellenter Verschleißfestigkeit

Spezielles Hartmetallsubstrat

Spezielles Hartmetallsubstrat mit verlässlicher Schneidkantenstabilität

■ Spanbrecher und Einsatzbereich














■ Empfohlene Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = \text{m/min}$








Werkstückstoff	W-No.	DIN EN	JIS (UNS)	AISI	AC610M			AC630M		
					f = 0,2 mm/U	f = 0,4 mm/U	f = 0,6 mm/U	f = 0,2 mm/U	f = 0,4 mm/U	f = 0,6 mm/U
					$V_c$	$V_c$	$V_c$	$V_c$	$V_c$	$V_c$
1 Rostfreier Automatenstahl Ferritisch / martensitisch  Gute Zerspanbarkeit	1.4305	X8 CrNiS 18 9	SUS303	303	300	235	195	235	180	155
	1.4005	X12 CrS 13	SUS416	416						
	1.4029	X29 CrS 13	SUS420F	420F						
			SUS440F							
	1.4002	X6 CrAl 13	SUS405	405						
	1.4105	X6 CrMoS 17	SUS430F	430F						
2 Rostfreier Stahl Ferritisch / martensitisch  Gute Zerspanbarkeit			SUS403	403	265	205	170	210	160	140
	1.4006	X12 Cr 13	SUS410	410						
	1.4021	X20 Cr 13	SUS420J1	420						
	1.4028	X30 Cr 13	SUS420J2	420						
	1.4016	X6 Cr 17	SUS430	430						
	1.4057	X19 CrNi 17 2	SUS431	431						
	1.4308	X6 CrNi 18 9	SCS13							
3 Rostfreier Stahl Martensitisch / austenitisch  Schwierig zerspanbar	1.4301	X5 CrNi 18 10	SUS304	304	230	180	150	180	140	120
	1.4307	X2 CrNi 19 11	SUS304L	304L						
	1.4311	X2 CrNiN 18 10	SUS304LN	304LN						
	1.4401	X4 CrNiMo 17 12 2	SUS316	316						
	1.4404	X2 CrNiMo 17 12 2	SUS316L	316L						
	1.4571	X6 CrNiMoTi 17 12 2	SUS316Ti	(S31635)						
		X5 CrNiMo 17 13	SUS317	317						
	1.4541	X6 CrNiTi 18 10	SUS321	321						
	1.4109	X70 CrMo 15	SUS440A	440A						
			SUS440B	440B						
	1.4125	X105 CrMo 17	SUS440C	440C						
	1.4408	X6 CrNiMo 18 10	SCS1							
4 Rostfreier Stahl Austenitisch  Sehr schwierig zerspanbar	1.4319	X5 CrNi 17 7	SUS301	301	185	145	120	145	110	95
			SUS302	302						
	1.4306	X2 CrNi 18 9	SUS304N1	304N						
			SUS304N2	(S30452)						
			SUS309S	309S						
		X6 CrNi 25 20	SUS310S	310S						
	1.4406	X2 CrNiMoN 17 12 2	SUS316LN	316LN						
1.4550	X6 CrNiNb 18 10	SUS347	347							
5 Rostfreier Stahl Austenitisch / martensitisch (Duplex)  Extrem schwierig zerspanbar			SUS316J1		140	110	90	110	85	70
			SUS316J1L							
	1.4542	X5 CrNiCuNb 16 4	SUS630	S17400						
	1.4568	X7 Cr NiAl 17 7	SUS631	S17700						
		X4 CrNiMo 27 5 2	SUS329J1							
	1.4462	X2 CrNiMoN 22 5 3	SUS329J3L	31803						
	1.4507	X2 CrNiMoCuN 25 6 3	SUS329J4L	32250						
1.45742	X5 CrNiCuNb 17 4	SCS24	S17400							

## Neg. Platten

### 80° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	AC610M	AC630M	Abmessungen (mm)		
				∅ des eingeschriebenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	CNMG 120404 NSU	●	○			0,4
	CNMG 120408 NSU	●	○	12,70	4,76	0,8
 LU-W	CNMG 120404 NLU-W	●	○	12,70	4,76	0,4
	CNMG 120408 NLU-W	●	○			0,8
 EX	CNMG 120404 NEX	○	●			0,4
	CNMG 120408 NEX	○	●	12,70	4,76	0,8
	CNMG 120412 NEX	○	●			1,2
 GU	CNMG 120408 NGU	○	●	12,70	4,76	0,8
	CNMG 120412 NGU	○	●			1,2
	CNMG 160608 NGU	○	●			0,8
	CNMG 160612 NGU	○	●	15,875	6,35	1,2
	CNMG 160616 NGU	○	●			1,6
 GU-W	CNMG 120408 NGU-W	○	●	12,70	4,76	0,8
	CNMG 120412 NGU-W	○	●			1,2
 UP	CNMG 120404 NUP	○	●			0,4
	CNMG 120408 NUP	●	○	12,70	4,76	0,8
	CNMG 120412 NUP	●	○			1,2
 MU	CNMG 120408 NMU	○	●	12,70	4,76	0,8
	CNMG 120412 NMU	○	●			1,2
	CNMG 160608 NMU	○	●			0,8
	CNMG 160612 NMU	○	●	15,875	6,35	1,2
	CNMG 160616 NMU	○	●			1,6
 MP	CNMG 190612 NMU	○	●	19,05	6,35	1,2
	CNMG 190616 NMU	○	●			1,6
	CNMM 120408 NMP	●	○	12,70	4,76	0,8
 HG	CNMM 120412 NMP	●	○			1,2
	CNMM 120416 NMP	●	○			1,6
	CNMM 160608 NMP	●	○			0,8
	CNMM 160612 NMP	●	○	15,875	6,35	1,2
	CNMM 160616 NMP	●	○			1,6
	CNMM 190612 NMP	●	○	19,05	6,35	1,2
 HG	CNMM 190616 NMP	●	○			1,6
	CNMM 120408 NHG	○	●			0,8
	CNMM 120412 NHG	○	●	12,70	4,76	1,2
	CNMM 120416 NHG	○	●			1,6
	CNMM 160608 NHG	○	●			0,8
	CNMM 160612 NHG	○	●	15,875	6,35	1,2
 HG	CNMM 160616 NHG	○	●			1,6
	CNMM 190612 NHG	○	●	19,05	6,35	1,2
	CNMM 190616 NHG	○	●			1,6



### 55° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	AC610M	AC630M	Abmessungen (mm)		
				∅ des eingeschriebenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	DNMG 110404 NSU	●	○			0,4
	DNMG 110408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8
	DNMG 150604 NSU	●	○			0,4
 EX	DNMG 150608 NSU	●	○	12,70	6,35	0,8
	DNMG 110404 NEX	○	●			0,4
	DNMG 110408 NEX	○	●	9,525	4,76	0,8
 GU	DNMG 150604 NEX	○	●			0,4
	DNMG 150608 NEX	○	●	12,70	6,35	0,8
	DNMG 150612 NEX	○	●			1,2
 UP	DNMG 110404 NGU	○	●			0,4
	DNMG 110408 NGU	○	●	9,525	4,76	0,8
	DNMG 110412 NGU	○	●			1,2
	DNMG 150604 NGU	○	●			0,4
 MP	DNMG 150608 NGU	○	●	12,70	6,35	0,8
	DNMG 150612 NGU	○	●			1,2
	DNMG 150604 NUP	●	○	12,70	6,35	0,4
 MU	DNMG 150608 NUP	●	○			0,8
	DNMG 150608 NMU	○	●			0,8
	DNMG 150612 NMU	○	●	12,70	6,35	1,2
 MU	DNMG 150616 NMU	○	●			1,6







● = Erste Wahl

○ = Alternative Artikel










### 55° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	AC610M	AC630M	Abmessungen (mm)		
				∅ des eingeschriebenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 MP	DNMM 150608 NMP	●	○			0,8
	DNMM 150612 NMP	●	○	12,70	6,35	1,2
	DNMM 150616 NMP	●	○			1,6
 HG	DNMM 150608 NHG	○	●			0,8
	DNMM 150612 NHG	○	●	12,70	6,35	1,2
	DNMM 150616 NHG	○	●			1,6

### Quadratisch

Plattenform	Bestellnummer	AC610M	AC630M	Abmessungen (mm)		
				∅ des eingeschriebenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 GU	SNMG 120408 NGU	○	●			0,8
	SNMG 120412 NGU	○	●	12,70	4,76	1,2
	SNMG 120416 NGU	○	●			1,6
 EX	SNMG 120408 NEX	○	●			0,8
	SNMG 120412 NEX	○	●	12,70	4,76	1,2
	SNMG 120416 NEX	○	●			1,6
 MU	SNMG 120408 NMU	○	●			0,8
	SNMG 120412 NMU	○	●	12,70	4,76	1,2
	SNMG 120416 NMU	○	●			1,6
	SNMG 150612 NMU	○	●	15,875	6,35	1,2
	SNMG 150616 NMU	○	●			1,6
	SNMG 190612 NMU	○	●	19,05	6,35	1,2
 MP	SNMG 190616 NMU	○	●			1,6
	SNMM 120408 NMP	○	●			0,8
	SNMM 120412 NMP	○	●	12,70	4,76	1,2
	SNMM 120416 NMP	○	●			1,6
	SNMM 150612 NMP	○	●	15,875	6,35	1,2
	SNMM 150616 NMP	○	●			1,6
 HG	SNMM 190612 NMP	○	●	19,05	6,35	1,2
	SNMM 190616 NMP	○	●			1,6
	SNMM 120408 NHG	○	●			0,8
	SNMM 120412 NHG	○	●	12,70	4,76	1,2
	SNMM 120416 NHG	○	●			1,6
	SNMM 190612 NHG	○	●	19,05	6,35	1,2
 HG	SNMM 190616 NHG	○	●			1,6



### Dreieckig

Plattenform	Bestellnummer	AC610M	AC630M	Abmessungen (mm)		
				∅ des eingeschriebenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	TNMG 160404 NSU	●	○			0,4
	TNMG 160408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8
 EX	TNMG 160404 NEX	○	●			0,4
	TNMG 160408 NEX	○	●	9,525	4,76	0,8
 GU	TNMG 160412 NEX	○	●			1,2
	TNMG 160404 NGU	○	●			0,4
 UP	TNMG 160408 NGU	○	●	9,525	4,76	0,8
	TNMG 160412 NGU	○	●			1,2
 UP	TNMG 160404 NUP	○	●			0,4
	TNMG 160408 NUP	○	●	9,525	4,76	0,8
 MU	TNMG 160408 NMU	○	●			0,8
	TNMG 160412 NMU	○	●	9,525	4,76	1,2
	TNMG 220408 NMU	○	●			0,8
	TNMG 220412 NMU	○	●	12,70	4,76	1,2
 MP	TNMG 220416 NMU	○	●			1,6
	TNMM 160408 NMP	○	●			0,8
	TNMM 160412 NMP	○	●	9,525	4,76	1,2
 HG	TNMM 220412 NMP	○	●	12,70	4,76	1,2
	TNMM 220416 NMP	○	●			1,6
	TNMM 160408 NHG	○	●			0,8
 HG	TNMM 160412 NHG	○	●	9,525	4,76	1,2








Packungseinheit, Bestellbeispiel: 10 pcs. CNMG 120404 NSU, AC610M

## Neg. Platten

### 35° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	VNMG 160404 NSU	●	○			0,4
	VNMG 160408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8
 SU	VNMG 160404 NGU	○	●			0,4
	VNMG 160408 NGU	○	●	9,525	4,76	0,8

### Trigon-Typ




Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	WNMG 060404 NSU	●	○			0,4
	WNMG 060408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8
	WNMG 080404 NSU	●	○			0,4
	WNMG 080408 NSU	●	○	12,70	4,76	0,8
 LU-W	WNMG 060404 NLU-W	●	○			0,4
	WNMG 060408 NLU-W	●	○	9,525	4,76	0,8
	WNMG 080404 NLU-W	●	○			0,4
	WNMG 080408 NLU-W	●	○	12,70	4,76	0,8
 EX	WNMG 060404 NEX	○	●			0,4
	WNMG 060408 NEX	○	●	9,525	4,76	0,8
	WNMG 080404 NEX	○	●			0,4
	WNMG 080408 NEX	○	●	12,70	4,76	0,8
 GU	WNMG 080412 NEX	○	●			1,2
	WNMG 060404 NGU	○	●			0,4
	WNMG 060408 NGU	○	●	9,525	4,76	0,8
	WNMG 080408 NGU	○	●			0,8
 GU-W	WNMG 080412 NGU	○	●			1,2
	WNMG 080408 NGU-W	○	●			0,8
	WNMG 080412 NGU-W	○	●	12,70	4,76	1,2
	WNMG 080408 NUP	●	○			0,8
 UP	WNMG 080408 NUP	●	○	12,70	4,76	0,8
	WNMM 060408 NMU	○	●			0,8
	WNMM 080408 NMU	○	●	9,525	4,76	0,8
	WNMM 080412 NMU	○	●	12,70	4,76	1,2
 MP	WNMM 080408 NMP	○	●			0,8
	WNMM 080412 NMP	○	●	12,70	4,76	1,2
	WNMM 080408 NHG	○	●			0,8
	WNMM 080412 NHG	○	●	12,70	4,76	1,2

● = Erste Wahl



○ = Alternative Artikel

## Pos. Platten


### 80° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	CCMT 060202 NSU	●	○			0,2
	CCMT 060204 NSU	●	○			0,4
	CCMT 060208 NSU	●	○	6,35	2,38	0,8
	CCMT 09T304 NSU	●	○			0,4
	CCMT 09T308 NSU	●	○	9,525	3,97	0,8
	CCMT 120404 NSU	●	○			0,4
 LU-W	CCMT 120408 NSU	●	○	12,70	4,76	0,8
	CCMT 09T304 NLU-W	●	○			0,4
 MU	CCMT 09T308 NLU-W	●	○	9,525	3,97	0,8
	CCMT 09T304 NMU	○	●			0,4
	CCMT 09T308 NMU	○	●	9,525	3,97	0,8



### 55° Rhombisch

Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	DCMT 070202 NSU	●	○			0,2
	DCMT 070204 NSU	●	○			0,4
	DCMT 070208 NSU	●	○	6,35	2,38	0,8
	DCMT 11T304 NSU	●	○			0,4
 MU	DCMT 11T308 NSU	●	○	9,525	3,97	0,8
	DCMT 11T304 NMU	○	●			0,4
	DCMT 11T308 NMU	○	●	9,525	3,97	0,8


### Quadratisch

Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	SCMT 09T304 NSU	●	○			0,4
	SCMT 09T308 NSU	●	○	9,525	3,97	0,8
	SCMT 120404 NSU	●	○			0,4
	SCMT 120408 NSU	●	○	12,70	4,76	0,8

### Dreieckig

Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	TCMT 110204 NSU	●	○			0,4
	TCMT 110208 NSU	●	○			0,8
	TCMT 16T304 NSU	●	○	6,35	2,38	0,4
	TCMT 16T308 NSU	●	○	9,525	3,97	0,8
 SU	TPMT 110304 NSU	●	○			0,4
	TPMT 110308 NSU	●	○			0,8
	TPMT 160404 NSU	●	○	6,35	3,18	0,4
	TPMT 160408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8

### 35° Rhombisch

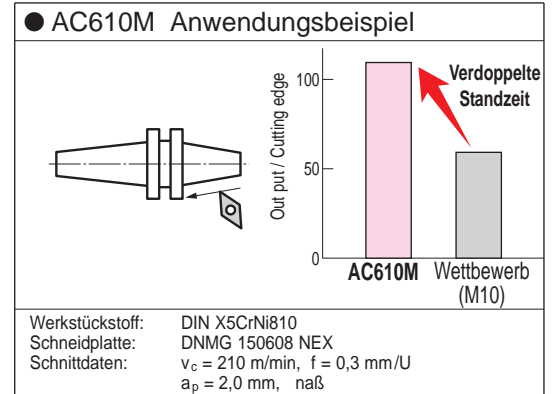
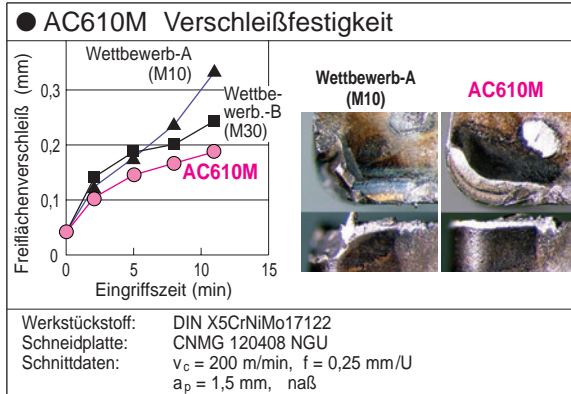
Plattenform	Bestellnummer	Abmessungen (mm)				
		AC610M	AC630M	Ø des eingetragenen Kreises	Platten-dicke	Ecken-radius
 SU	VBMT 110204 NSU	●	○			0,4
	VBMT 110208 NSU	●	○			0,8
	VBMT 110304 NSU	●	○			0,4
	VBMT 110308 NSU	●	○	6,35	3,18	0,8
	VBMT 160404 NSU	●	○			0,4
	VBMT 160408 NSU	●	○	9,525	4,76	0,8

Packungseinheit, Bestellbeispiel: 10 pcs. CCMT 09T304 NSU, AC610M

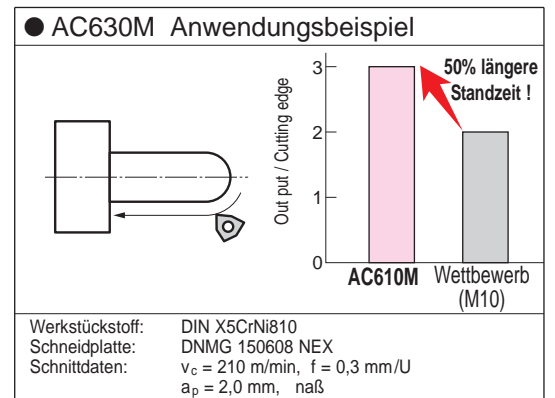
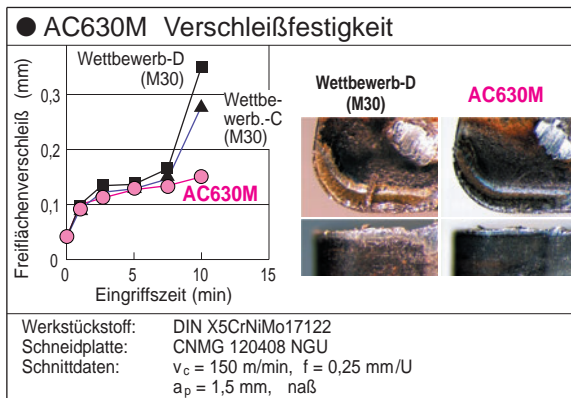
# “AC610M / AC630M” beschichtete Hartmetallsorten

## Eigenschaften

### Leistung der AC610M



### Leistung der AC630M



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
 Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. (02154) 49 92-0, Fax (02154) 4 10 72, e-Mail: Info@SumitomoTool.com Internet: www.SumitomoTool.com



Vertretung :