

■ Eigenschaften

SumiDia DA2200, die gesinterte ultra Feinkorn PKD-Sorte mit extrem hoher Zähigkeit, vergleichbar mit Hartmetall.

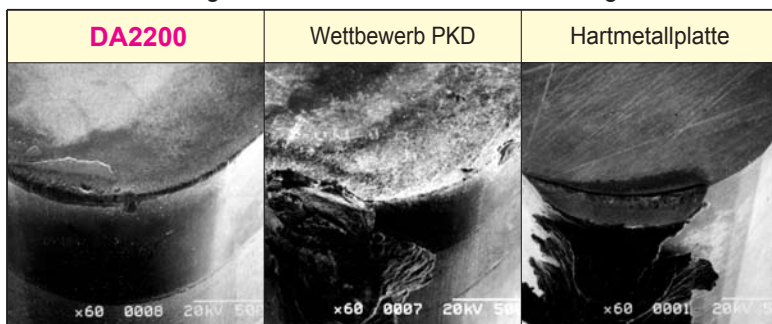
SumiDia DA2200 mit deutlich geringerem Bruchrisiko als herkömmliche PKD-Sorten. Gerade bei der Fräsbearbeitung von Aluminiumlegierungen sind deutlich höhere Standzeiten zu erzielen.

Die NF Ausführung senkt zusätzlich die effektiven Kosten.

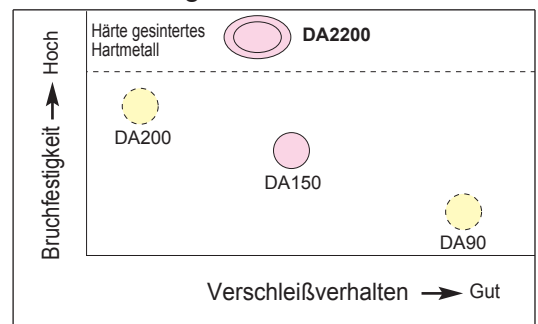
■ Sorte • Merkmale • Anwendungen

Sorte	Merkmale	Anwendung	Korngröße (µm)	Härte Hv	Bruchfestigkeit (kg/mm ²)
DA2200	Gesinteter ultra Feinkorn Diamant mit hoher Härte und verbesserter Verschleißfestigkeit mit scharfer Schneide	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen, unterbr. Schnitt und Schlichten von Al-Legierungen Holzbearbeitung 	0,5	90 ~ 100	≈ 2,45
DA150	Mikrokorn gesinteter Diamant mit starkem Bindungsverhalten. Einsetzbar bei Nichteisenmetallen und anderen sehr harten Werkstoffen.	<ul style="list-style-type: none"> Nichteisenmetalle (Aluminium, Kupferlegierungen) HM Bearbeitung und Keramik schrappen Glasfaser verst. Kunststoff und Kohlenstoff Holz oder organische Stoffe 	5	100 ~ 120	≈ 1,95

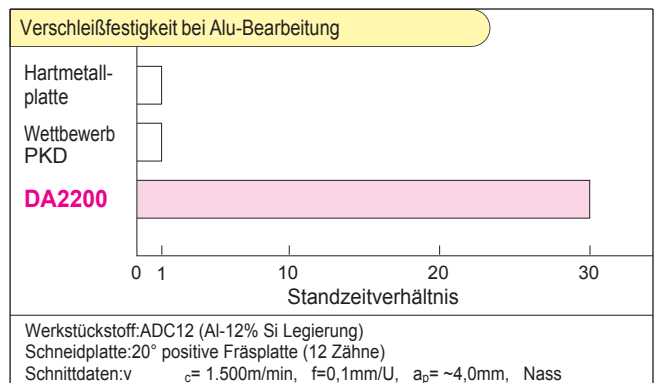
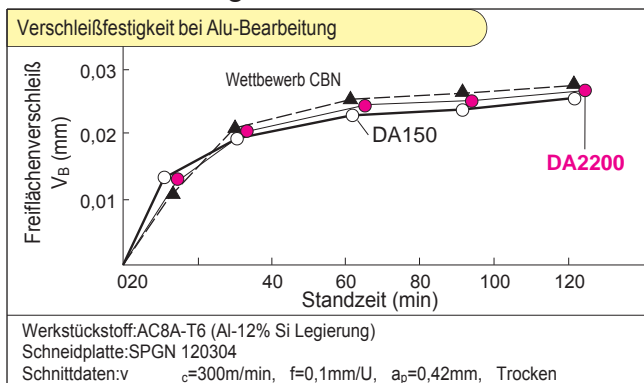
■ Schneidenvergleich nach Aluminiumbearbeitung



■ Einordnung DA2200



■ Schnittleistung



■ Empfohlene Schnittbedingungen

Bedingungen		Werkstoff	Aluminium- legierung	Kupfer- legierung	Glasfaser verst. Kunststoff	Holz oder organische Stoffe	Hartmetall	Kohlenstoff
Schnittgeschw.	v _c (m/min)		~ 3.000	~ 1.000	~ 1.000	~ 4.000	10 ~ 30	100 ~ 600
Vorschub	f (mm/U)		~ 0,2	~ 0,2	~ 0,4	~ 0,4	~ 0,2	~ 1,0
Schnitttiefe	a _p (mm)		~ 3,0	~ 3,0	~ 2,0	-	~ 0,5	~ 2,0